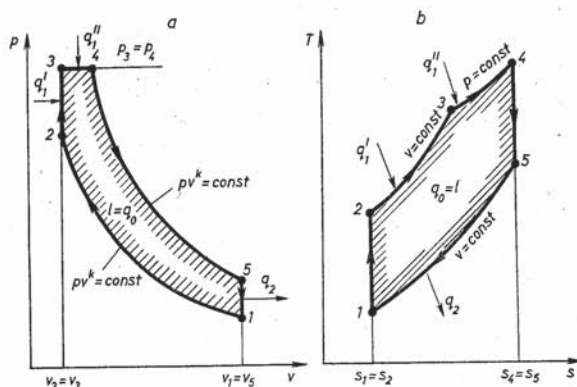
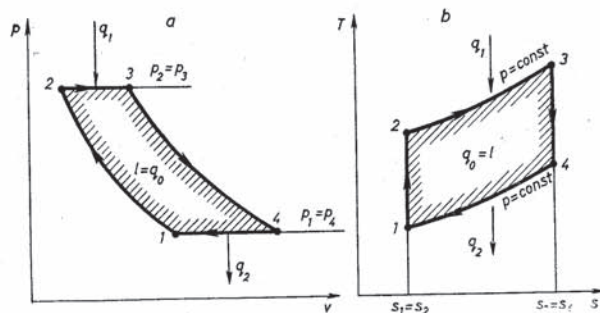




1.19. att. Iekšdedzes dzinēja cikls ar kombinētu siltuma pievadīšanu izohorā un izobārā procesā:  
a —  $p$ - $v$  koordinātēs; b —  $T$ - $s$  koordinātēs.



1.20. att. Gāzes turbīnas un reaktivā dzinēja cikls ar izobārā siltuma pievadīšanu:  
a —  $p$ - $v$  koordinātēs; b —  $T$ - $s$  koordinātēs.

cikla termiskais lietderības koeficients

$$\eta_t = \frac{l}{q_1} = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} = 1 - \frac{1}{\beta^{\frac{k-1}{k}}} \quad (1.258)$$

Reaktivajam dzinējam arī

$$\eta_t = \frac{l}{q_1} = \frac{w^2}{2q_1} \quad (1.259)$$

kur  $w$  — gāzes strūkļas izplūdes ātrums no reaktivā dzinēja sprauslas.

Degvielas īpatnējais patēriņš

$$b = \frac{B}{N} \cdot 1000 \text{ (g degvielas/(kW} \cdot \text{h))}. \quad (1.260)$$

#### Aprēķinu piemēri

1.12.1. Iekšdedzes dzinēja darbības pamatā ir cikls ar izohoru siltuma pievadīšanu. Darba ķermeņa parametri pirms saspiešanas:  $p_1 = 0,1$  MPa,  $t_1 = 25^\circ\text{C}$ . Kompresijas pakāpe  $\varepsilon = 8,5$ . Ciklā pievadītais siltuma daudzums atbilst 30 g degvielas sadegšanā izdalītajam siltumam. Degvielas patēriņš stundā  $B = 15$  kg/h, tās sadegšanas siltums  $Q_d = 42\,000$  kJ/kg. Aprēķināt ciklā pievadīto siltuma daudzumu, cikla raksturīgo punktu parametrus  $p$ ,  $v$ ,  $T$ , cikla termisko lietderības koeficientu, darbu, novadīto siltuma daudzumu, dzinēja teorētisko jaudu, darba ķermeņa (gāzes) patēriņu un ekserģisko lietderības koeficientu. Pieņem, ka darba ķermeņa termodinamiskās īpašības atbilst gaisa īpašībām. Cikla procesi un raksturīgie punkti parādīti 1.17. attēlā.

**Atrisinājums.** Veicot cikla aprēķinu, pieņem, ka darba ķermenis ir divatomu ideālā gāze. Ciklā (1 kg gāzes) pievadītais siltuma daudzums

$$q_1 = b Q_d = 0,03 \cdot 42\,000 = 1260 \text{ kJ/kg.}$$

Darba ķermeņa parametri cikla punktā 1:

$$T_1 = t_1 + 273 = 298 \text{ K; } p_1 = 0,1 \text{ MPa;}$$

$$v_1 = \frac{RT_1}{p_1} = \frac{287 \cdot 298}{0,1 \cdot 10^6} = 0,855 \text{ m}^3/\text{kg.}$$

Darba ķermeņa parametri cikla punktā 2:

$$v_2 = v_1 / \varepsilon = 0,855 / 8,5 = 0,101 \text{ m}^3/\text{kg;}$$

$$p_2 = p_1 \left( \frac{v_1}{v_2} \right)^k = p_1 \varepsilon^k = 0,1 (8,5)^{1,4} = 2,0007 \text{ MPa;}$$

$$T_2 = T_1 \left( \frac{v_1}{v_2} \right)^{k-1} = T_1 \varepsilon^{k-1} = 298 (8,5)^{1,4-1} = 701,4 \text{ K.}$$

Darba ķermeņa parametri cikla punktā 3:

$$T_3 = T_2 + \frac{q_1}{c_v} = 701,4 + \frac{1260}{0,723} = 1742,7 \text{ K};$$

$$p_3 = p_2 \lambda = p_2 \frac{T_3}{T_2} = 2,0007 \cdot \frac{1742,7}{701,4} = 4,9709 \text{ MPa};$$

$$v_3 = v_2 = 0,101 \text{ m}^3/\text{kg}.$$

Darba ķermeņa parametri cikla punktā 4:

$$v_4 = v_1 = 0,855 \text{ m}^3/\text{kg};$$

$$T_4 = T_3 \left( \frac{v_3}{v_4} \right)^{\frac{h-1}{h}} = 1742,7 \left( \frac{0,101}{0,855} \right)^{1,4-1} = 741,6 \text{ K};$$

$$p_4 = p_3 \left( \frac{v_3}{v_4} \right)^{\frac{h}{h-1}} = 4,9709 \left( \frac{0,101}{0,855} \right)^{1,4} = 0,2499 \text{ MPa}.$$

Cikla termiskais lietderības koeficients

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{\frac{h-1}{h}}} = 1 - \frac{1}{8,5^{1,4-1}} = 0,575.$$

Cikla darba ķermeņa (1 kg gāzes) paveiktais darbs

$$l = q_1 \eta_t = 1260 \cdot 0,575 = 724,5 \text{ kJ/kg}.$$

Cikla novadītais siltuma daudzums

$$q_2 = q_1 - l = 1260 - 724,5 = 535,5 \text{ kJ/kg}.$$

Darba ķermeņa (gāzes) patēriņš (kg) 1 stundā

$$M = B/b = 15/0,03 = 500 \text{ kg/h}.$$

Dzinēja jauda

$$N = \frac{M \cdot l}{\tau} = \frac{500 \cdot 724,5}{3600} = 100,6 \text{ kW}.$$

Dzinēja cikla eksergiskais lietderības koeficients

$$\eta_e = \frac{\Delta e_1}{\Delta e_p} = \frac{l}{e_{q1}} = \frac{724,5}{801,0} = 0,904,$$

kur siltuma daudzuma  $q_1$  eksergiju nosaka pēc 1.7.11. piemēra aplūkoto metodikas:

$$e_{q1} = q_1 \left( 1 - \frac{T_1}{T_3 - T_1} \ln \frac{T_3}{T_1} \right) =$$

$$= 1260 \left( 1 - \frac{298}{1742,7 - 298} \ln \frac{1742,7}{298} \right) =$$

$$= 801,0 \text{ kJ/kg}.$$

1.12.2. Iekšdedzes dzinēja darbības pamatā ir cikls ar izobāru siltuma pievadišanu. Darba ķermeņa parametri sākuma punktā 1 (1.18. att.):  $p_1 = 0,08 \text{ MPa}$ ;  $t_1 = 30^\circ \text{C}$ . Darba ķermeni, kura termo-

dinamiskās īpašības atbilst gaisa īpašībām, adiabāti saspiež, kamēr tā temperatūra paaugstinās līdz  $780^\circ \text{C}$ . Darba ķermeņa iepriekšējās izplešanās pakāpe ciklā  $\rho = 1,3$ . Dzinēja teorētiskā jauda  $N = 80 \text{ kW}$ . Aprēķināt cikla raksturīgo punktu parametrus  $T$ ,  $p$ ,  $v$ , kompresijas pakāpi  $\varepsilon$ , pievadīto un novadīto siltuma daudzumu, darbu, darba ķermeņa un degvielas patēriņu stundā un īpatnējo degvielas patēriņu, ja tās sadegšanas siltums  $Q_{zd} = 41500 \text{ kJ/kg}$ .

Atrisinājums. Pieņemot, ka darba ķermenis ir ideālā divatomu gāze, nosaka darba ķermeņa parametrus cikla raksturīgajos punktos.

Cikla punktā 1:

$$p_1 = 0,08 \text{ MPa}; \quad T_1 = t_1 + 273 = 30 + 273 = 303 \text{ K};$$

$$v_1 = \frac{RT_1}{p_1} = \frac{287 \cdot 303}{0,08 \cdot 10^6} = 1,087 \text{ m}^3/\text{kg}.$$

Cikla punktā 2:

$$T_2 = t_2 + 273 = 780 + 273 = 1053 \text{ K};$$

$$p_2 = p_1 \left( \frac{T_2}{T_1} \right)^{\frac{h}{h-1}} = 0,08 \left( \frac{1053}{303} \right)^{1,4-1} = 6,2595 \text{ MPa};$$

$$v_2 = \frac{RT_2}{p_2} = \frac{287 \cdot 1053}{6,2595 \cdot 10^6} = 0,0483 \text{ m}^3/\text{kg}.$$

Cikla punktā 3:

$$p_3 = p_2 = 6,2595 \text{ MPa};$$

$$T_3 = T_2 \rho = 1,3 \cdot 1053 = 1368,9 \text{ K};$$

$$v_3 = v_2 \rho = 0,0483 \cdot 1,3 = 0,0628 \text{ m}^3/\text{kg}.$$

Cikla punktā 4:

$$v_4 = v_1 = 1,087 \text{ m}^3/\text{kg};$$

$$p_4 = p_3 \left( \frac{v_3}{v_4} \right)^{\frac{h}{h-1}} = 6,2595 \left( \frac{0,0628}{1,087} \right)^{1,4} = 0,1166 \text{ MPa};$$

$$T_4 = T_3 \left( \frac{p_4}{p_3} \right)^{\frac{h-1}{h}} = 1368,9 \left( \frac{0,1166}{6,2595} \right)^{1,4-1} = 438,7 \text{ K}.$$

Cikla termiskais lietderības koeficients

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{\frac{h-1}{h}}} = \frac{\rho^{\frac{h-1}{h}} - 1}{\rho^{\frac{h-1}{h}} (1,3 - 1)} =$$

$$= 1 - \frac{1,3^{1,4-1} - 1}{22,505^{1,4-1} \cdot 1,4 (1,3 - 1)} = 0,696,$$

kur

$$\varepsilon = \frac{v_1}{v_2} = \frac{1,087}{0,0483} = 22,505.$$

Ciklā pievadītais siltuma daudzums

$$q_1 = c_p (T_3 - T_2) = 1,012 (1368,9 - 1053) = 319,7 \text{ kJ/kg.}$$

Cikla darbs

$$l = q_1 \eta_t = 319,7 \cdot 0,696 = 222,5 \text{ kJ/kg.}$$

Novadītais siltuma daudzums

$$q_2 = q_1 - l = 97,2 \text{ kJ/kg.}$$

Darba ķermeņa (gāzes) patēriņš stundā

$$M = \frac{L}{l} = \frac{N\tau}{l} = \frac{80 \cdot 3600}{222,5} = 1294,4 \text{ kg/h.}$$

Degvielas patēriņš stundā

$$B = \frac{L}{Q_{zd} \eta_t} = \frac{N\tau}{Q_{zd} \eta_t} = \frac{80 \cdot 3600}{41500 \cdot 0,696} = 9,971 \text{ kg/h.}$$

Degvielas īpatnējais patēriņš

$$b = \frac{B}{N} \cdot 1000 = \frac{9,971 \cdot 1000}{80} = 124,6 \text{ g/kW} \cdot \text{h.}$$

1.12.3. Iekšdedzes dzinēja darbības pamatā ir ideālais cikls, kurā siltumu darba ķermenim pievada kombinēti pastāvīgā tilpumā un pastāvīgā spiedienā. Darba ķermeņa kompresijas pakāpe  $\varepsilon = 18$ , spiediena iepriekšējās paaugstināšanas pakāpe  $\lambda = 2$ , iepriekšējās izplešanās pakāpe  $\rho = 1,2$ . Darba ķermeņa parametri pirms saspiešanas:  $p_1 = 0,1 \text{ MPa}$ ,  $t_1 = 35^\circ \text{C}$ ; tā termodinamiskās īpašības atbilst gaisa īpašībām. Aprēķināt parametrus  $p$ ,  $v$ ,  $T$  cikla raksturīgajos punktos (sk. 1.19. att.), darbu, pievadīto un novadīto siltuma daudzumu, kā arī teorētisko jaudu, ja darba ķermeņa patēriņš stundā normālos apstākļos  $V_0 = 600 \text{ m}^3/\text{h}$ .

**Atrisinājums.** Tā kā darba ķermenis ir gaiss ar divatomu ideālās gāzes īpašībām, tad izmanto ideālo gāzu sakarības. Nosaka parametrus cikla raksturīgajos punktos.

Cikla punktā 1:

$$T_1 = 35 + 273 = 308 \text{ K}; \quad p_1 = 0,1 \text{ MPa};$$

$$v_1 = \frac{RT_1}{p_1} = \frac{287 \cdot 308}{0,1 \cdot 10^6} = 0,884 \text{ m}^3/\text{kg.}$$

Cikla punktā 2:

$$v_2 = v_1 / \varepsilon = 0,884 / 18 = 0,0491 \text{ m}^3/\text{kg};$$

$$p_2 = p_1 \varepsilon^k = 0,1 (18)^{1,4} = 5,7198 \text{ MPa};$$

$$T_2 = T_1 \varepsilon^{k-1} = 308 (18)^{1,4-1} = 978,7 \text{ K.}$$

Cikla punktā 3:

$$v_3 = v_2 = 0,0491 \text{ m}^3/\text{kg};$$

$$p_3 = p_2 \lambda = p_2 \frac{p_3}{p_2} = 5,7198 \cdot 2 = 11,4396 \text{ MPa};$$

$$T_3 = T_2 \lambda = 978,7 \cdot 2 = 1957,4 \text{ K.}$$

Cikla punktā 4:

$$p_4 = p_3 = 11,4396 \text{ MPa};$$

$$v_4 = v_3 \rho = \frac{v_4}{v_3} v_3 = 1,2 \cdot 0,0491 = 0,0589 \text{ m}^3/\text{kg};$$

$$T_4 = T_3 \rho = 1,2 \cdot 1957,4 = 2348,9 \text{ K.}$$

Cikla punktā 5:

$$v_5 = v_1 = 0,884 \text{ m}^3/\text{kg};$$

$$p_5 = p_4 \left( \frac{v_4}{v_5} \right)^k = 11,4396 \left( \frac{0,0589}{0,884} \right)^{1,4} = 0,258 \text{ MPa};$$

$$T_5 = \frac{p_5 v_5}{R} = \frac{0,258 \cdot 10^6 \cdot 0,884}{287} = 794,8 \text{ K.}$$

Cikla termiskais lietderības koeficients

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{\varepsilon^{k-1}} \frac{\lambda \rho^k - 1}{\lambda - 1 + k \lambda (\rho - 1)} = 1 - \frac{1}{18^{1,4-1}} \frac{2(1,2)^{1,4} - 1}{2 - 1 + 1,4 \cdot 2(1,2 - 1)} = 0,681.$$

Ciklā pievadītais siltuma daudzums:

$$\text{izohorā procesā } q'_1 = c_v (T_3 - T_2) = 0,723 (1957,4 - 978,7) = 707,6 \text{ kJ/kg};$$

$$\text{izobārā procesā } q''_1 = c_p (T_4 - T_3) = 1,012 (2348,9 - 1957,4) = 396,2 \text{ kJ/kg};$$

$$q_1 = q'_1 + q''_1 = 707,6 + 396,2 = 1103,8 \text{ kJ/kg.}$$

Ciklā darba ķermeņa paveiktais darbs

$$l = q_1 \eta_t = 1103,8 \cdot 0,681 = 751,7 \text{ kJ/kg.}$$

Ciklā novadītais siltuma daudzums

$$q_2 = c_v (T_5 - T_1) = 0,723 (794,8 - 308) = 352,0 \text{ kJ/kg.}$$

Pārbaude:

$$q_1 = l + q_2 = 751,7 + 352 = 1103,7 \text{ kJ/kg.}$$

Darba ķermeņa patēriņš stundā

$$M = \frac{p_0 V_0}{RT_0} = \frac{101325 \cdot 600}{287 \cdot 273,15} = 775,5 \text{ kg/h.}$$



Dzinēja teorētiskā jauda

$$N = \frac{L}{\tau} = \frac{Ml}{\tau} = \frac{775,5 \cdot 751,7}{3600} = 161,9 \text{ kW.}$$

1.12.4. Gāzes turbīna, kas darbojas ar siltuma izobāru pievadīšanu, attīsta jaudu  $N=100$  MW. Cikla darba ķermeņa parametri ir  $p_1=0,102$  MPa,  $t_1=15^\circ\text{C}$ , tā termodinamiskās īpašības atbilst gaisa īpašībām. Darba ķermeņa (gaisa) spiedienu kompresorā adiabatā paaugstina 10 reizi. Par kurināmo izmanto dabasgāzi, kuras sadegšanas siltums, pārrēķinot uz kubikmetru normālos apstākļos,  $Q_d=35\,800$  kJ/m<sup>3</sup>. Vienam kg darba ķermeņa pievada 1200 kJ siltuma. Aprēķināt cikla termisko lietderības koeficientu, maksimālo temperatūru, no turbīnas aizplūstošā darba ķermeņa temperatūru un kurināmā patēriņu stundā.

Atrisinājums. Pieņemot, ka darba ķermenis ir ideālā divatomu gāze ar gaisa fizikālajām īpašībām,  $k=1,4$ .

Cikla termiskais lietderības koeficients

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{\beta^{\frac{k-1}{k}}} = 1 - \frac{1}{10^{\frac{1,4-1}{1,4}}} = 0,482.$$

Darba ķermeņa temperatūra pēc adiabatās saspiešanas kompresorā:

$$T_2 = T_1 \beta^{\frac{k-1}{k}} = 288 \cdot 10^{\frac{1,4-1}{1,4}} = 556,0 \text{ K;}$$

spiediens  $p_2 = p_1 \beta = 10 \cdot 0,102 = 1,02$  MPa.

Maksimālā darba ķermeņa temperatūra

$$T_3 = T_2 + \frac{q_1}{c_p} = 556 + \frac{1200}{1,000} = 1756 \text{ K.}$$

Darba ķermeņa temperatūra pēc adiabatās izplešanās turbīnā, ņemot vērā, ka  $p_2 = p_3$  un  $p_4 = p_1$ :

$$T_4 = T_3 \left( \frac{p_4}{p_3} \right)^{\frac{k-1}{k}} = 1756 \left( \frac{0,102}{1,02} \right)^{\frac{1,4-1}{1,4}} = 909,5 \text{ K.}$$

Kurināmā — dabasgāzes patēriņš stundā:

$$V_g = \frac{N\tau}{Q_d \eta_t} = \frac{100 \cdot 10^3 \cdot 3600}{35\,800 \cdot 0,482} = 2862 \text{ m}^3/\text{h.}$$

1.12.5. Lidaparāts ar tiešās plūsmas reaktīvo dzinēju, kurā gaisu saspiež, plūsmu bremzējot, lido ar ātrumu 3150 km/h. Gaisa temperatūra  $t_1 = -50^\circ\text{C}$ , spiediens  $p_1 = 0,04$  MPa. Aprēķināt dzinēja termisko lietderības koeficientu un teorētisko jaudu, ja sekundē izlieto 2 kg degvielas, kuras sadegšanas siltums  $Q_d =$

$= 42\,000$  kJ/kg. Pieņemt, ka notiek pilnīga adiabatā gaisa plūsmas bremzēšana un nav siltuma zudumu.

Atrisinājums. Pieņemot, ka gaisa ir divatomu ideālā gāze, tā temperatūra pēc bremzēšanas:

$$T_2 = T_1 + \frac{w_1^2}{2c_p} = (-50 + 273) + \frac{3150^2 \cdot 10^6}{2 \cdot 1,0 \cdot 10^3 \cdot 3600} = 605,8 \text{ K.}$$

Kompresija

$$\beta = \frac{p_2}{p_1} = \left( \frac{T_2}{T_1} \right)^{\frac{k}{k-1}} = \left( \frac{605,8}{223} \right)^{\frac{1,4}{1,4-1}} = 33,0.$$

Reaktīvā dzinēja cikla termiskais lietderības koeficients

$$\eta_t = 1 - \frac{1}{\beta^{\frac{k-1}{k}}} = 1 - \frac{1}{33^{\frac{1,4-1}{1,4}}} = 0,632.$$

Dzinēja attīstītā teorētiskā jauda

$$N = \frac{BQ_d \eta_t}{\tau} = \frac{2 \cdot 42\,000 \cdot 0,632}{1} = 53\,088 \text{ kW.}$$

1.12.6. No reaktīvo dzinēju sistēmas sprauslām izplūst degšanas produkti ar ātrumu  $w=2200$  m/s. Darba ķermeņa vienam kilogramam pievadītais siltuma daudzums  $q_1=4000$  kJ/kg. Aprēķināt degvielas patēriņu sekundē, ja tās sadegšanas siltums  $Q_d=42\,000$  kJ/kg un reaktīvajai sistēmai jāattīsta jauda  $N=20 \cdot 10^6$  kW.

Atrisinājums. Reaktīvā dzinēja cikla termiskais lietderības koeficients

$$\eta_t = \frac{w^2}{2q_1} = \frac{2200^2}{2 \cdot 4000 \cdot 10^3} = 0,605.$$

Degvielas patēriņš sekundē

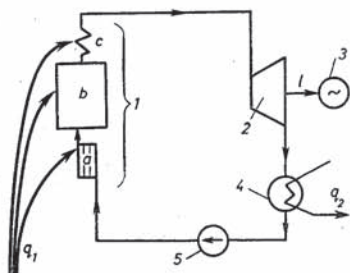
$$B = \frac{N\tau}{Q_d \eta_t} = \frac{20 \cdot 10^6}{42 \cdot 10^3 \cdot 0,605} = 787,1 \text{ kg/s.}$$

### 1.13. TVAIKA ENERĢĒTISKO IEKĀRTU CIKLI

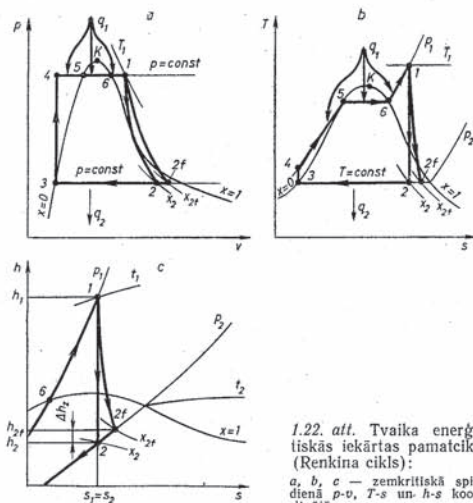
Aprēķinu izteiksmes

Tvaika enerģētiskās iekārtas (1.21. att.) pamatcikla jeb Renkina cikla (1.22. att.) termisko lietderības koeficientu var izteikt ar entalpijām, ņemot vērā enerģijas patēriņu barošanas sūkņi  $v_3(p_1 - p_2)$ :

$$\eta_t^{(R)} = \frac{q_1 - q_2}{q_1} = \frac{q_0}{q_1} = \frac{h_1 - h_2 - v_3(p_1 - p_2)}{h_1 - h_3 - v_3(p_1 - p_2)} \approx \frac{h_1 - h_2}{h_1 - h_3} \quad (1.261)$$



1.21. att. Tvaika enerģētiskās iekārtas pamatskēma:  
1 — katlu iekārta (a — ekonomizērs, b — tvaika ģenerators, c — tvaika pārkarsētājs); 2 — tvaika turbīna; 3 — elektrogenerators; 4 — tvaika kondensators; 5 — barošanas sūknis.



1.22. att. Tvaika enerģētiskās iekārtas pamatcikls (Renkina cikls):  
a, b, c — zemkritiskā spiedienā p-v, T-s un h-s koordinātēs.

1 kg tvaika pievadītais siltuma daudzums

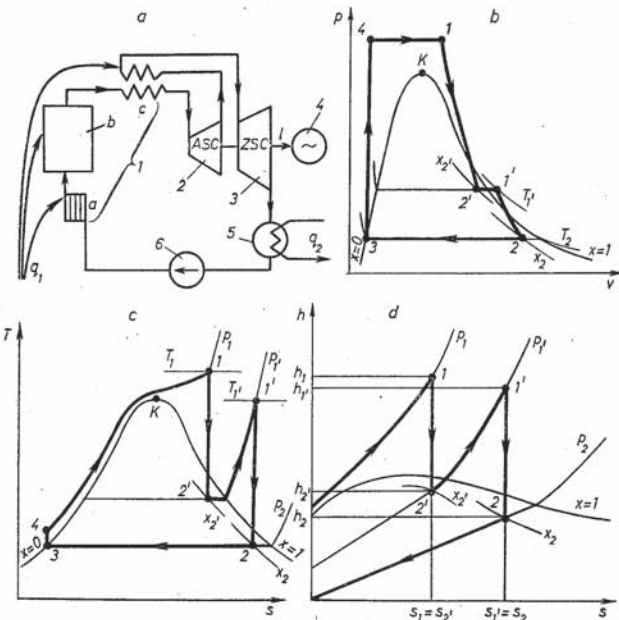
$$q_1 = h_1 - h_3 - v_3(p_1 - p_2) \approx h_1 - h_3, \quad (1.262)$$

novadītais siltuma daudzums

$$q_2 = h_2 - h_3. \quad (1.263)$$

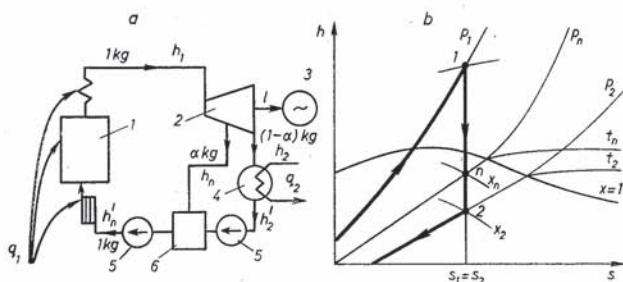
Ipatnējais tvaika patēriņš 1 kW·h enerģijas ražošanai:

$$d = \frac{3600}{(h_1 - h_2)\eta_{oi}} \text{ (kg/(kW·h))}. \quad (1.264)$$



1.23. att. Enerģētiskā iekārta ar atkārtotu tvaika pārkarsēšanu:

a — iekārtas principiālā shēma; 1 — katlu iekārta (a — ekonomizērs; b — tvaika ģenerators; c — tvaika pārkarsētājs); 2 — turbīnas augstspiediena cilindrs, 3 — turbīnas zemspiediena cilindrs, 4 — elektrogenerators, 5 — tvaika kondensators, 6 — barošanas sūknis; b — cikls p-v koordinātēs; c — cikls T-s koordinātēs; d — cikls h-s koordinātēs (virskritiskā spiedienā).



1.24. att. Tvaika enerģētiskais cikls ar siltuma reģenerāciju:

a — principiālā shēma: 1 — katlu iekārta, 2 — tvaika turbīna ar nozartvaika novadīšanu, 3 — elektroģenerators, 4 — tvaika kondensators, 5 — sūkļi, 6 — reģeneratīvais barošanas ūdens uzsildītājs; b — cikla procesi h-s diagrammā.

Ipatnējais kurināmā patēriņš 1 kW·h enerģijas ražošanai:

$$b = \frac{3600}{\eta_i \eta_{ot} Q_{24}} \quad (\text{kg}/(\text{kW} \cdot \text{h})). \quad (1.265)$$

Ciklā ar atkārtotu tvaika pārkarsēšanu (1.23. att.):  
paveiktais darbs

$$l = q_0 = (h_1 - h_2) + (h_1' - h_2) - v_3(p_1 - p_2); \quad (1.266)$$

pievadītais siltuma daudzums

$$q_1 = (h_1 - h_3) + (h_1' - h_2) - v_3(p_1 - p_2); \quad (1.267)$$

termiskais lietderības koeficients

$$\eta_t = \frac{q_0}{q_1} = \frac{(h_1 - h_2) + (h_1' - h_2) - v_3(p_1 - p_2)}{(h_1 - h_3) + (h_1' - h_2) - v_3(p_1 - p_2)}. \quad (1.268)$$

Reģeneratīvajā ciklā (1.24. att.) katla barošanas ūdeni uzkaršē ar nozartvaiku, ko ņem no turbīnas spiediena pakāpēm. Apzīmējot nozartvaika entalpiju ar  $h_n$ , uzkaršētā barošanas ūdens entalpiju ar  $h'_n$  un nozartvaika daudzumu uz 1 kg turbīnā ieplūdušā tvaika ar  $a$ , saplūdes tipa reģeneratīvā ūdens uzsildītāja siltuma balance ir šāda:

$$h'_n = ah_n + (1-a)h'_2, \quad (1.269)$$

kur

$$a = \frac{h'_n - h'_2}{h_n - h'_2}. \quad (1.270)$$

Reģeneratīvā cikla darbs

$$l_r = a(h_1 - h_n) + (1-a)(h_1 - h_2) \quad (1.271)$$

un lietderības koeficients

$$\eta_r = \frac{l_r}{h_1 - h'_n} = \frac{a(h_1 - h_n) + (1-a)(h_1 - h_2)}{h_1 - h'_n}. \quad (1.272)$$

Tvaika īpatnējais patēriņš

$$d = \frac{3600}{(1-a)(h_1 - h_2) + a(h_1 - h_n)} \quad (\text{kg}/(\text{kW} \cdot \text{h})). \quad (1.273)$$

Turbīnas jauda

$$N = D[(1-a)(h_1 - h_2) + a(h_1 - h_n)] \quad (\text{kW}), \quad (1.274)$$

kur  $D$  — tvaika patēriņš (kg/s).

Bināro gāzu-tvaika ciklu var uzskatīt par gāzes turbīnas un tvaika turbīnas ciklu apvienojumu (1.25. att.). Ja notiek no turbīnas novadītās gāzes siltuma izmantošana barošanas ūdens uzkaršēšanai, var iegūt šādas sa-  
karības.

Gāzveida darba ķermeņa patēriņa un tvaika patēriņa attiecība

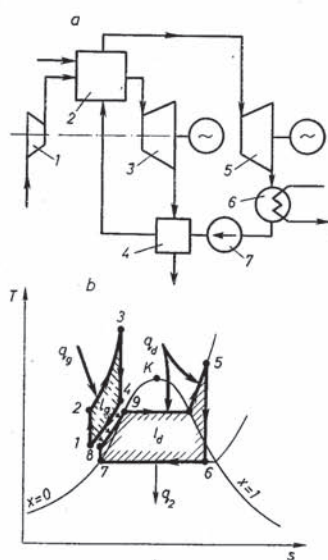
$$m = \frac{h_9 - h_3}{h_4 - h_1}. \quad (1.275)$$

Cikla kopējais darbs veidojas no gāzes un tvaika paveiktā darba:

$$l = l_g + l_d = m((h_3 - h_4) - (h_2 - h_1)) + (h_5 - h_6) - (h_8 - h_7). \quad (1.276)$$

Pievadītais siltuma daudzums arī veidojas no gāzes ciklam un tvaika ciklam pievadītā siltuma daudzuma:

$$q = q_g + q_a = m(h_3 - h_2) + (h_5 - h_9). \quad (1.277)$$



1.25. att. Binārais gāzu-tvaika cikls:

a — iekārtas principiālā shēma: 1 — kompresors, 2 — tvaika ģenerators ar augstspiediena kurīvu, 3 — gāzes turbīna, 4 — barošanas ūdens uzsildītājs; 5 — tvaika turbīna, 6 — tvaika kondensators, 7 — barošanas ūdens sūklis; b — cikls T-s koordinātēs.



Cikla termiskais lietderības koeficients

$$\eta_t = \frac{l_g + l_d}{q_g + q_d} \quad (1.278)$$

#### Aprēķinu piemēri

1.13.1. Tvaika turbīnas iekārta darbojas pēc pamatcikla shēmas (sk. 1.22. att.). Ūdens tvaika parametri, ieplūstot turbīnā, ir  $p_1 = 14,0$  MPa,  $t_1 = 500^\circ\text{C}$ , izplūstot no turbīnas, —  $p_2 = 0,005$  MPa. Turbīnas iekšējais relatīvais lietderības koeficients  $\eta_{01} = 0,9$ . Šķidrā kurināmā patēriņš enerģētiskajā iekārtā  $B = 25$  t/h, kurināmā sadegšanas siltums  $Q_d = 40\,000$  kJ/kg. Katlu iekārtas lietderības koeficients  $\eta_{k1} = 0,89$ . Temperatūra dzesējošam ūdenim, kurš novada tvaika kondensācijas siltumu no kondensatora, paaugstinās par  $\Delta t = 15^\circ\text{C}$ . Aprēķināt enerģētiskās iekārtas cikla raksturīgo punktu parametrus  $t, p, v, h, s$ , iekšējo lietderības koeficientu  $\eta$ , tvaika patēriņu stundā  $D$ , īpatnējo tvaika patēriņu un īpatnējo nosacītā kurināmā patēriņu.

**Atrisinājums.** Pēc ūdens tvaika tabulu datiem, ņemot vērā enerģētiskās iekārtas ciklu veidojošos procesus, nosaka raksturīgo punktu parametrus (sk. 1.22. att.).

Cikla punktā 1:  $t_1 = 500^\circ\text{C}$ ;  $p_1 = 14,0$  MPa;  $v_1 = 0,022\,52$  m<sup>3</sup>/kg;  $h_1 = 3321$  kJ/kg;  $s_1 = 6,390$  kJ/kg.

Cikla punktā 2:

$p_2 = 0,005$  MPa;  $t_2 = 32,85^\circ\text{C}$ ;  $v_2 = 0,001\,001$  m<sup>3</sup>/kg;  $v_2'' = 25,77$  m<sup>3</sup>/kg;  $h_2 = 137,83$  kJ/kg;  $h_2'' = 2561$  kJ/kg;  $s_2 = 0,4761$  kJ/(kg·K);  $s_2'' = 8,393$  kJ/(kg·K).

Tā kā  $s_2 = s_1$ , tad tvaika sausuma pakāpe

$$x_2 = \frac{s_2 - s_2'}{s_2'' - s_2'} = \frac{6,390 - 0,4761}{8,393 - 0,4761} = 0,747$$

un tvaiks ir mitrā piesātinātā stāvoklī.

$$v_2 = v_2' + (v_2'' - v_2') x_2 = 0,001\,01 + (25,77 - 0,001\,01) 0,747 = 19,2493 \text{ m}^3/\text{kg};$$

$$h_2 = h_2' + (h_2'' - h_2') x_2 = 137,83 + (2561 - 137,83) 0,747 = 1947,938 \text{ kJ/kg. } \checkmark$$

Cikla punktā 2f:

ņemot vērā turbīnas iekšējos enerģijas zudumus,

$$\Delta h_2 = (h_1 - h_2) (1 - \eta_{01}) = (3321 - 1947,938) (1 - 0,9) = 137,306 \text{ kJ/kg, } \checkmark$$

kas izraisa tvaika entalpijas krituma samazināšanos turbīnā.

Līdz ar to palielinās tvaika entalpija aiz turbīnas un tā sausuma pakāpe.

$$h_{2f} = h_2 + \Delta h_2 = 1947,9 + 137,3 = 2085,2 \text{ kJ/kg.}$$

Pēc spiediena  $p_2$  un entalpijas  $h_{2f}$  no  $h$ - $s$  diagrammas nolasa  $x_{2f} = 0,805$ .

$$v_{2f} = x_{2f} v_2'' = 0,805 \cdot 25,77 = 20,74 \text{ m}^3/\text{kg.}$$

$$s_{2f} = s_2' + (s_2'' - s_2') x_{2f} = 0,4761 + (8,393 - 0,4761) 0,805 = 6,8 \text{ kJ/(kg·K). } \checkmark$$

Cikla punktā 3:

$p_3 = p_2 = 0,005$  MPa;  $t_3 = t_2 = 32,88^\circ\text{C}$ ;  $v_3 = v_2 = 0,001\,005\,3$  m<sup>3</sup>/kg;  $h_3 = h_2 = 137,83$  kJ/kg;  $s_3 = s_2 = 0,4761$  kJ/(kg·K).

Cikla punktā 4:

$p_4 = p_1 = 14,0$  MPa; temperatūru izsaka no izteiksmes  $v_3(p_1 - p_2) = h_4 - h_3 = c(t_4 - t_3)$ , t. i.,  $t_4 = t_3 + \frac{v_3(p_1 - p_2)}{c} = 32,88 + \frac{0,001\,005\,3(14 - 0,005) 10^6}{4,19 \cdot 10^3} = 36,24^\circ\text{C};$

$v_4 \approx v_3 \approx 0,001$  m<sup>3</sup>/kg;  $h_4 = h_3 + v_3(p_1 - p_2) = 137,83 + 0,001(14 - 0,005) 10^6 \cdot 10^{-3} = 151,83$  kJ/kg; entropijas pieaugums barošanas sūkņī

$$\Delta s_4 = \frac{\Delta q}{T_4} = \frac{c \Delta t}{T_4} = \frac{4,19 \cdot 3,36}{309,4} = 0,0455 \text{ kJ/(kg·K)}$$

un entropija  $s_4 = s_3 + \Delta s_4 = 0,4761 + 0,0455 = 0,5216$  kJ/(kg·K).

Cikla punktā 5:

$p_5 = p_1 = 14,0$  MPa;  $t_5 = t_{5s} = 336,63^\circ\text{C}$ ;  $v_5 = v_4 = 0,001\,611$  m<sup>3</sup>/kg;  $h_5 = h_4 = 1570,8$  kJ/kg;  $s_5 = s_4 = 0,5216$  kJ/(kg·K).

Cikla punktā 6:

$p_6 = p_1 = 14,0$  MPa;  $t_6 = t_{6s} = 336,63^\circ\text{C}$ ;  $v_6 = v_5 = 0,011\,49$  m<sup>3</sup>/kg;  $h_6 = h_5 = 2638$  kJ/kg;  $s_6 = s_5 = 0,5216$  kJ/(kg·K).

Cikla termiskais lietderības koeficients

$$\eta_t = \frac{l}{q_1} = \frac{(h_1 - h_2) - v_3(p_1 - p_2)}{(h_1 - h_3) - v_3(p_1 - p_2)} = \frac{(3321 - 1947,9) - 0,001(14 - 0,005) 10^3}{(3321 - 137,83) - 0,001(14 - 0,005) 10^3} = 0,429.$$

Cikla iekšējais lietderības koeficients

$$\eta_i = \frac{l_f}{q_1} = \eta_t \eta_{01} = 0,429 \cdot 0,9 = 0,386.$$

Ciklam pievadītais siltuma daudzums

$$q_1 = (h_1 - h_3) - v_3(p_1 - p_2) = (3327 - 137,83) - 0,001(14 - 0,005) \cdot 10^3 = 3169,2 \text{ kJ/kg.}$$

Ciklam novadītais siltuma daudzums

$$q_2 = h_{2f} - h_3 = 2085,2 - 137,83 = 1947,4 \text{ kJ/kg.}$$

Tvaika patēriņš stundā

$$D = \frac{Q_1}{q_1} = \frac{BQ_d \eta_{k,1}}{q_1} = \frac{25 \cdot 10^3 \cdot 40 \cdot 000 \cdot 0,89}{3169,2} = 280 \, 828 \text{ kg/h.}$$

Tvaika īpatnējais patēriņš

$$d = \frac{3600}{(h_1 - h_2) \eta_{oi}} = \frac{3600}{(3321 - 1947,9) 0,9} = 2,913 \text{ kg/(kW} \cdot \text{h)}.$$

Nosacītā kurināmā ar sadegšanas siltumu  $Q_n = 29 \, 308 \text{ kJ/kg}$  īpatnējais patēriņš:

$$b_n = \frac{3600 q_1}{(h_1 - h_2) \eta_{oi} Q_n} = \frac{3600}{\eta_{oi} Q_n} = \frac{3600}{0,386 \cdot 29 \, 308} = 0,3182 \text{ kg/(kW} \cdot \text{h)}.$$

Dzesējošā ūdens patēriņš, izsakot to no siltuma bilances vienādojuma,

$$M_{H_2O} = \frac{q_2 D}{c \Delta t} = \frac{1947,4 \cdot 280 \, 828}{4,19 \cdot 15} = 8 \, 701,423 \text{ kg/h.}$$

**1.13.2.** Tvaika enerģētiskajā iekārtā realizē ideālu ciklu ar atkārtotu tvaika pārkarsēšanu (sk. 1.23. att.). Tvaika parametri pirms ieplūdes turbīnā:  $p_1 = 25,0 \text{ MPa}$ ,  $t_1 = 525^\circ\text{C}$ ; atkārtotu pārkarsēšanu veic spiedienā  $p_p = 1,5 \text{ MPa}$  līdz temperatūrai  $t_p = 490^\circ\text{C}$ . Tvaiks ieplūst kondensatorā ar spiedienu  $p_k = 0,004 \text{ MPa}$ . Iekārtas jauda  $N = 500 \text{ MW}$ . Aprēķināt tvaika un kurināmā patēriņu stundā, ja kurināmā sadegšanas siltums  $Q_d = 25 \, 000 \text{ kJ/kg}$ , un ūdens patēriņu kondensatora dzesēšanai, ja tā temperatūra paaugstinās par  $\Delta t = 12^\circ\text{C}$ . Noteikt cikla raksturīgo punktu parametrus, kā arī īpatnējo tvaika un nosacītā kurināmā patēriņu. Katlu iekārtas lietderības koeficients  $\eta_{k,1} = 0,89$ .

**Atrisinājums.** Izmantojot ūdens tvaika tabulu datus, nosaka cikla raksturīgo punktu parametrus.

Cikla punktā 1:

$$p_1 = 25,0 \text{ MPa}; t_1 = 500^\circ\text{C}; v_1 = 0,011 \, 43 \text{ m}^3/\text{kg}; h_1 = 3166 \text{ kJ/kg}; s_1 = 5,982 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}.$$

Cikla punktā 2', ņemot vērā, ka  $s_2 = s_1 = 5,982 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}$ :

$$p_2 = p_p = 1,5 \text{ MPa}; t_2 = 198,28^\circ\text{C}; v_2 = 0,001 \, 154 \text{ m}^3/\text{kg}; v_2' =$$

$$= 0,1317 \text{ m}^3/\text{kg}; h_2' = 844,6 \text{ kJ/kg}; h_2'' = 2792 \text{ kJ/kg}; s_2' = 2,314 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}; s_2'' = 6,445 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)};$$

$$x_2 = \frac{s_2' - s_2''}{s_2'' - s_2'} = \frac{5,982 - 2,314}{6,445 - 2,314} = 0,888;$$

$$v_2' = v_2 + (v_2'' - v_2') x_2 = 0,001 \, 154 + (0,1317 - 0,001 \, 154) 0,888 = 0,1171 \text{ m}^3/\text{kg};$$

$$h_2' = h_2 + (h_2'' - h_2') x_2 = 844,6 + (2792 - 844,6) 0,888 = 2573,9 \text{ kJ/kg.}$$

Cikla punktā 1':

$$p_p = 1,5 \text{ MPa}; t_p = 490^\circ\text{C}; v_1' = 0,2318 \text{ m}^3/\text{kg}; h_1' = 3451 \text{ kJ/kg}; s_1' = 7,539 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}.$$

Cikla punktā 2, ņemot vērā, ka  $s_2 = s_1' = 7,539 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}$ :

$$p_2 = 0,004 \text{ MPa}; t_2 = t_{2s} = 28,98^\circ\text{C}; s_2' = 0,4225 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}; s_2'' = 8,473 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)};$$

$$x_2 = \frac{s_2 - s_2''}{s_2'' - s_2'} = \frac{7,539 - 0,4225}{8,473 - 0,4225} = 0,884;$$

$$v_2' = 0,0010 \text{ m}^3/\text{kg}; v_2'' = 34,81 \text{ m}^3/\text{kg}; h_2' = 121,42 \text{ kJ/kg}; h_2'' = 2554 \text{ kJ/kg};$$

$$v_2 = v_2' + (v_2'' - v_2') x_2 = 0,001 + (34,81 - 0,001) 0,884 = 30,772 \text{ m}^3/\text{kg}; h_2 = h_2' + (h_2'' - h_2') x_2 = 121,42 + (2554 - 121,42) 0,884 = 2271,8 \text{ kJ/kg.}$$

Cikla punktā 3:

$$p_3 = 0,004 \text{ MPa}; t_3 = t_{2s} = 28,98^\circ\text{C}; v_3 = v_2' = 0,001 \text{ m}^3/\text{kg}; h_3 = h_2' = 121,42 \text{ kJ/kg}; s_3 = s_2' = 0,4225 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}.$$

Cikla punktā 4 aiz barošanas sūkņa:

$$p_4 = p_1 = 25,0 \text{ MPa}; v_4 = v_3 = 0,001 \text{ m}^3/\text{kg};$$

temperatūru  $t_4$  nosaka pēc vienādojuma  $c(t_4 - t_3) = v_3(p_1 - p_2)$ , no kurienes

$$t_4 = t_3 + \frac{v_3(p_1 - p_2)}{c} = 28,98 + \frac{0,001(25 - 0,004) 10^3}{4,19} = 34,95^\circ\text{C};$$

$$h_4 = h_3 + \Delta h_4 = 121,42 + 25,00 = 146,42 \text{ kJ/kg, kur } \Delta h_4 \text{ nosaka enerģijas patēriņš barošanas sūkņī.}$$

Entropijas pieaugums barošanas sūkņī

$$\Delta s_4 = \frac{q}{T_4} = \frac{c(t_4 - t_3)}{34,95 + 273,15} = \frac{4,19(34,95 - 28,98)}{34,95 + 273,15} = 0,0815 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}$$



un

$$s_4 = s_3 + \Delta s_4 = 0,4225 + 0,0815 = 0,5040 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}.$$

Aiz barošanas sūkņa darba ķermenim ir virskritiskais spiediens.  
Cikla termiskais lietderības koeficients

$$\eta_t = \frac{l}{q_1} = \frac{(h_1 - h_2) + (h_1' - h_2) - v_3(p_1 - p_2)}{(h_1 - h_3) + (h_1' - h_2) - v_3(p_1 - p_2)} = \frac{(3166 - 2573,9) + (3451 - 2271,8) - 0,001(25 - 0,004)10^3}{(3166 - 121,42) + (3451 - 2573,9) - 0,001(25 - 0,004)10^3} = \frac{1746,3}{3896,7} = 0,448.$$

Ciklā novadītais siltuma daudzums

$$q_2 = h_2 - h_3 = 2271,8 - 121,42 = 2150,4 \text{ kJ/kg}.$$

Kurināmā patēriņš stundā

$$B = \frac{N_T}{Q_2 \eta_t} = \frac{500 \cdot 10^3 \cdot 3600}{25000 \cdot 0,448} = 160714 \text{ kg/h}.$$

Tvaika patēriņš stundā

$$D = \frac{L}{l} = \frac{N_T}{l} = \frac{500 \cdot 10^3 \cdot 3600}{1746,3} = 1030750 \text{ kg/h}.$$

Dzesējošā ūdens patēriņš

$$M_{H_2O} = \frac{Q_2}{c \Delta t} = \frac{q_2 D}{c \Delta t} = \frac{2150,4 \cdot 1030750}{4,19 \cdot 12} = 44083,6 \cdot 10^3 \text{ kg/h}.$$

Tvaika īpatnējais patēriņš

$$d = \frac{3600}{q_1 \eta_t} = \frac{3600}{3896,7 \cdot 0,448} = 2,062 \text{ kg/(kW} \cdot \text{h)}.$$

Dotā naturālā kurināmā īpatnējais patēriņš

$$b = \frac{3600}{\eta_t Q_2} = \frac{3600}{0,448 \cdot 25000} = 0,321 \text{ kg/(kW} \cdot \text{h)}.$$

1.13.3. Tvaika enerģētiskā iekārta darbojas pēc vienpakāpes tvaika reģeneratīvā pamatcikla shēmas, kurā katla barošanas ūdeni karsē ar nozartvaiku saplūdes tipa reģeneratīvajā sildītājā (sk. 1.24. att.). Turbinā ieplūstošā tvaika parametri  $p_1 = 9 \text{ MPa}$ ,  $t_1 = 490^\circ \text{C}$ , spiediens kondensatorā  $p_2 = 0,005 \text{ MPa}$ . Nozartvaika spiediens  $p_n = 1,0 \text{ MPa}$ , barošanas ūdeni uzkarš līdz piesātināšanas temperatūrai. Tvaika kopējais patēriņš  $D = 10 \text{ kg/s}$ . Aprēķi-

nāt tvaika enerģētiskās iekārtas ciklu un tās jaudu, salīdzināt reģeneratīvā cikla un analoga Renkina cikla termiskos lietderības koeficientus.

**Atrisinājums.** Izmantojot ūdens tvaika tabulu datus, nosaka aprēķinam vajadzīgos cikla punktu parametrus (sk. 1.24. att.).

Punktā 1:

$$p_1 = 9 \text{ MPa}; t_1 = 490^\circ \text{C}; h_1 = 3360 \text{ kJ/kg}; s_1 = 6,623 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}.$$

Punktā n:

$$p_n = 1,0 \text{ MPa}; t_{ns} = 179,88^\circ \text{C}; h'_n = 762,7 \text{ kJ/kg}; h''_n = 2778 \text{ kJ/kg}; s'_n = 2,138 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}; s''_n = 6,587 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}; s_n = s_1 = 6,623 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)};$$

$$x_n = \frac{s_n - s'_n}{s''_n - s'_n} = \frac{6,623 - 2,138}{6,587 - 2,138} = 1,01 \approx 1,$$

tātad nozartvaiks praktiski ir sauss piesātināts tvaiks;  $h_n = h''_n = 2778 \text{ kJ/kg}$ .

Punktā 2:

$$p_2 = 0,005 \text{ MPa}; t_{2s} = 32,88^\circ \text{C}; h'_2 = 137,83 \text{ kJ/kg}; h''_2 = 2561 \text{ kJ/kg}; s'_2 = 0,4761 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}; s''_2 = 8,393 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}; s_2 = s_1 = 6,623 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)};$$

$$x_2 = \frac{s_2 - s'_2}{s''_2 - s'_2} = \frac{6,623 - 0,4761}{8,393 - 0,4761} = 0,776;$$

$$h_2 = h'_2 + (h''_2 - h'_2)x_2 = 137,83 + (2561 - 137,83)0,776 = 2018,21 \text{ kJ/kg}.$$

Barošanas ūdens entalpija  $h'_n = 762,7 \text{ kJ/kg}$ .

Nozartvaika daudzums

$$a = \frac{h'_n - h'_2}{h_n - h'_2} = \frac{762,7 - 137,83}{2778 - 137,83} = 0,237 \text{ kg nozartvaika/(kg tvaika)}.$$

Reģeneratīvā cikla darbs

$$l_r = a(h_1 - h_n) + (1 - a)(h_1 - h_2) = 0,237(3360 - 2778) + (1 - 0,237)(3360 - 2018,21) = 1161,7 \text{ kJ/kg}.$$

Pievadītais siltuma daudzums

$$q_{1r} = h_1 - h'_n = 3360 - 762,7 = 2597,3 \text{ kJ/kg}.$$

Reģeneratīvā cikla termiskais lietderības koeficients

$$\eta_t^{(r)} = \frac{l_r}{q_{1r}} = \frac{1161,7}{2597,3} = 0,447.$$

Atbilstošā Renkina cikla termiskais lietderības koeficients

$$\eta_t^{(R)} = \frac{l}{q_1} = \frac{h_1 - h_2}{h_1 - h'_2} = \frac{3360 - 2018,21}{3360 - 137,83} = 0,416.$$

Tvaika īpatnējais patēriņš

$$d = \frac{3600}{I_r} = \frac{3600}{1161,7} = 3,099 \text{ kg/(kW} \cdot \text{h)}.$$

Turbīnas teorētiskā jauda

$$N = D I_r = 10 \cdot 1161,7 = 11\,617 \text{ kW}.$$

**1.13.4. Enerģētiskā iekārta darbojas pēc ideālā gāzu-tvaika cikla.** Tā sastāv no tvaika un gāzes turbīnietkārtām (sk. 1.25. att.). Gāzes turbīnas darbības pamatā ir cikls ar izobāru siltuma pievadīšanu ( $p = \text{const}$ ). Cikla darba ķermeņa, kurš atbilst gaisam, parametri ir  $p_1 = 0,1 \text{ MPa}$ ,  $t_1 = 15^\circ\text{C}$ , saspišanas pakāpe  $\beta = 8$ ; gāze ieplūst turbīnā temperatūrā  $t_3 = 1000^\circ\text{C}$ . Tvaika turbīnā realizē Renkina ciklu, kura parametri ir  $p_5 = 21 \text{ MPa}$ ;  $t_5 = 450^\circ\text{C}$ ;  $p_6 = 0,004 \text{ MPa}$ . Aprēķināt ideālajam gāzu-tvaika ciklam pievadīto siltuma daudzumu, cikla darbu un lietderības koeficientu.

**Atrisinājums.** Nosaka vajadzīgos gāzu cikla punktu parametrus, izmantojot ideālo gāzu termodinamisko īpašību tabulas no grāmatas [1.9].

Punktā 1:

$$t_1 = 15^\circ\text{C}; p_1 = 0,10 \text{ MPa}; h_1 = 288,27 \text{ kJ/kg}; \pi_{01} = 1,2045.$$

Punktā 2:

$$p_2 = p_1 \beta = 0,1 \cdot 8 = 0,8 \text{ MPa}; \pi_{02} = \pi_{01} p_2 / p_1 = 1,2045 \cdot 8 = 9,636;$$

$$t_2 = 246^\circ\text{C}; h_2 = 522,76 \text{ kJ/kg}.$$

Punktā 3:

$$\text{temperatūra } t_3 = 1000^\circ\text{C}; p_3 = p_2 = 0,8 \text{ MPa}; \pi_{03} = 303,6;$$

$$h_3 = 1363,97 \text{ kJ/kg}.$$

Punktā 4:

$$p_4 = p_1 = 0,1 \text{ MPa}; \pi_{04} = \pi_{03} p_4 / p_3 = 303,6 \cdot 1/8 = 37,95;$$

$$t_4 = 480^\circ\text{C}; h_4 = 770,64 \text{ kJ/kg}.$$

Aprēķina Renkina ciklu, izmantojot ūdens tvaika tabulu datus.

Punktā 5:

$$p_5 = 20 \text{ MPa}; t_5 = 480^\circ\text{C}; h_5 = 3170 \text{ kJ/kg}; s_1 = 6,055 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}.$$

Punktā 6:

$$p_6 = 0,004 \text{ MPa}; t_{6s} = 28,98^\circ\text{C}; h'_6 = 121,42 \text{ kJ/kg};$$

$$h''_6 = 2554 \text{ kJ/kg}; s'_6 = 0,4225 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}; s''_6 = 8,473 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)};$$

$$s_6 = s_5 = 6,055 \text{ kJ/kg};$$

$$x_6 = \frac{s_6 - s'_6}{s''_6 - s'_6} = \frac{6,055 - 0,4225}{8,473 - 0,4225} = 0,7;$$

$$h_6 = h'_6 + (h''_6 - h'_6) x_6 = 121,42 + (2554 - 121,42) 0,7 = 1824,23 \text{ kJ/kg}.$$

Punktā 7:

$$p_7 = 0,004 \text{ MPa}; t_7 = t_{7s} = 28,98^\circ\text{C}; h_7 = h'_7 = 121,42 \text{ kJ/kg}.$$

Punkta 8 parametrus pieņem vienādus ar punkta 7 parametriem, jo neievēro barošanas sūkņa enerģiju.

Punktā 9:

$$p_9 = p_5 = 20 \text{ MPa}; t_9 = t_{9s} = 365,71^\circ\text{C}; h_9 = h'_9 = 1827 \text{ kJ/kg}.$$

Gāzveida darba ķermeņa patēriņa un tvaika patēriņa attiecība

$$m = \frac{h_9 - h_8}{h_4 - h_1} = \frac{1827 - 121,42}{770,64 - 288,27} = 3,536 \text{ kg}.$$

Ciklam pievadītais siltuma daudzums uz 1 kg tvaika:

$$q_1 = q_g + q_d = m(h_3 - h_2) + (h_5 - h_9) = 3,536(1363,97 - 522,76) + (3170 - 1827) = 4340 \text{ kJ/kg}.$$

Cikla darbs uz 1 kg tvaika:

$$l = l_g + l_d = m(h_3 - h_4) - (h_2 - h_1) + (h_5 - h_6) = 3,536((1363,97 - 770,64) - (522,76 - 288,27)) + (3170 - 1824,23) = 2614,6 \text{ kJ/kg}.$$

Gāzu-tvaika cikla termiskais lietderības koeficients

$$\eta_t = \frac{l}{q_1} = \frac{2614,6}{4340} = 0,602.$$

Gāzes turbīnas cikla termiskais lietderības koeficients

$$\eta_{t(g)} = 1 - \frac{1}{\beta^{\frac{k-1}{k}}} = 1 - \frac{1}{8^{\frac{1,4-1}{1,4}}} = 0,448. \quad 0,57$$

Renkina cikla termiskais lietderības koeficients

$$\eta_{t(R)} = \frac{h_5 - h_6}{h_5 - h_8} = \frac{3170 - 1824,23}{3170 - 121,42} = 0,441.$$

#### 1.14. SALDĒŠANAS IEKĀRTU CIKLI

##### Aprēķinu izteiksmes

Saldēšanas iekārtu darbības pamatā ir apgrieztie cikli. Saldēšanas ciklam novadītais siltuma daudzums  $q_k$  veidojas no siltuma daudzuma  $q_0$ , ko atņem dzesējamam objektam, t. i., no aukstuma ražīguma un kompresorā patērētā darba  $l$ :

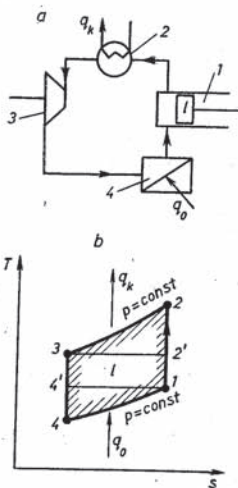
$$q_k = q_0 + l. \quad (1.279)$$

Ja ideālā saldēšanas mašīna darbojas pēc apgrieztā Karno cikla, saldēšanas koeficients

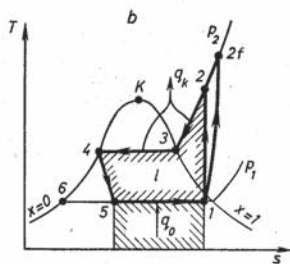
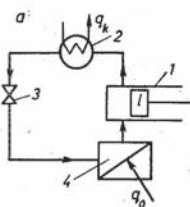
$$\varepsilon_K = \frac{q_0}{l} = \frac{T_1}{T_3 - T_1}. \quad (1.280)$$

Saldēšanas koeficients gāzes ciklam (1.26. att.)

$$\varepsilon_g = \frac{q_0}{l} = \frac{T_4}{T_3 - T_4}. \quad (1.281)$$



1.26. att. Ideālā saldēšanas iekārtā:  
a — principiālā shēma; 1 — kompresors, 2 — kondensators, 3 — izplešanās mašīna — detandērs, 4 — saldēšanas kamera; b — gāzes cikls T-s koordinātēs.



1.27. att. Saldēšanas iekārtas tvaika cikls:  
a — iekārtas principiālā shēma; 1 — kompresors, 2 — kondensators, 3 — droseļēšanas ventīlis, 4 — saldēšanas kamera — iztvaikotājs; b — cikls T-s koordinātēs.

Izmantojot par saldēšanas agentu vielu tvaikus (freonu, amonjaku, oglekļa dioksīdu u. c.), kompresijas saldēšanas iekārtai enerģijas daudzumu lietderīgi izteikt ar tvaika entalpijām (1.27. att.):

$$q_0 = h_1 - h_5 = h_1 - h_4; \quad (1.282)$$

$$l = h_2 - h_1; \quad (1.283)$$

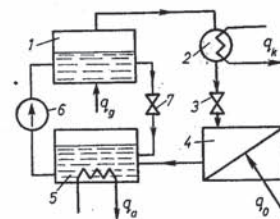
$$e_d = \frac{q_0}{l} = \frac{h_1 - h_4}{h_2 - h_1}. \quad (1.284)$$

Absorbcijas tipa saldēšanas iekārtās (1.28. att.) siltuma bilance veidojas no aukstuma ražīguma  $q_0$ , ģeneratoram pievadītā siltuma daudzuma  $q_g$ , absorberam un kondensatoram novadītā siltuma daudzuma  $q_a$  un  $q_k$ :

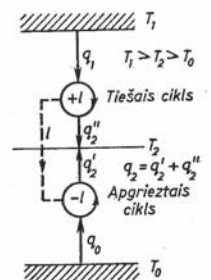
$$q_0 + q_g = q_a + q_k. \quad (1.285)$$

Siltuma izmantošanas koeficients

$$\xi = \frac{q_0}{q_g}. \quad (1.286)$$



1.28. att. Absorbcijas tipa saldēšanas iekārtas shēma:  
1 — ģenerators; 2 — kondensators; 3 — droseļēšanas ventīlis; 4 — saldēšanas kamera — iztvaikotājs; 5 — absorbers; 6 — sūknis; 7 — regulējošais ventīlis.



1.29. att. Siltuma transformācijas principiālā shēma.

Maksimālais siltuma izmantošanas koeficients absorbcijas tipa saldēšanas iekārtas ciklā:

$$\xi_{\max} = \frac{T_1(T_g - T_0)}{T_g(T_0 - T_1)}, \quad (1.287)$$

kur  $T_1$  — temperatūra iztvaikotājā (saldētavā);  
 $T_g$  — ģeneratora temperatūra;  
 $T_0$  — dzesējošā ūdens temperatūra.

Pārnēsot siltuma daudzumu  $q_1$  no augstākas temperatūras  $T_1$  siltuma avota uz zemākas temperatūras  $T_2$  siltuma avotu atgriezenisku procesu (ciklu) veidā, temperatūrai  $T_2$  atbilst lielāks ekvivalents siltuma daudzums  $q_2$  (1.29. att.).

Siltuma transformācijas maksimālais koeficients, izmantojot Karno ciklus:

$$\psi_{1-2} = \frac{q_2}{q_1} = \frac{T_2(T_1 - T_0)}{T_1(T_2 - T_0)}, \quad (1.288)$$

kur  $T_0$  — apkārtējās vides siltuma avota temperatūra.

Ja  $T_1 = \infty$  (elektroenerģija), tad

$$\psi_{\infty-2} = \frac{T_2}{T_2 - T_0}. \quad (1.289)$$

Ekvivalents siltuma daudzums temperatūrā  $T_2$ :

$$q_2 = \psi_{1-2} q_1. \quad (1.290)$$

Siltuma sūknis paaugstina darba ķermeņa temperatūru no  $T_1$  līdz  $T_2$ .



Siltuma sūkņa cikla efektivitāti raksturo koeficients

$$\varphi = \frac{q_2}{l}, \quad (1.291)$$

kur  $q_2$  — siltuma daudzums temperatūrā  $T_2$ .

Ja siltuma sūknis darbojas pēc apgrieztā Karno cikla,

$$\varphi = \frac{T_2}{T_2 - T_1}. \quad (1.292)$$

#### Aprēķinu piemēri

1.14.1. No saldēšanas iekārtas novadītais siltuma daudzums  $Q_k = 100$  kJ/s, dzinēja lietderīgi izmantotā jauda  $N = 25$  kW. Noteikt iekārtas saldēšanas koeficientu un aukstuma ražīgumu.

*Atrisinājums.* Dzinēja veiktais lietderīgais darbs vienā sekundē  $L = N$ , t. i.,  $L = 25$  kJ/s. Aukstuma ražīgums

$$Q_0 = Q_k - L = 100 - 25 = 75 \text{ kJ/s.}$$

Iekārtas saldēšanas koeficients

$$\varepsilon = \frac{Q_0}{L} = \frac{75}{25} = 3.$$

1.14.2. Ideālā kompresijas tipa saldēšanas mašīnā par aukstuma agentu izmanto gaisu. No saldēšanas kameras nākošo gaisu ar temperatūru  $t_1 = -15^\circ\text{C}$  un spiedienu  $p_1 = 0,1$  MPa kompresorā adiabāti saspiež līdz  $p_2 = 0,8$  MPa. Siltumapmaiņas aparātā aiz kompresora saspiesto gaisu atdzesē līdz  $t_3 = 10^\circ\text{C}$ , no kurienes tas nonāk detanderā un adiabāti izplešas līdz spiedienam  $p_4 = 0,1$  MPa. Pēc tam gaiss atkal ieplūst saldēšanas kamerā, kur tā temperatūra, atņemot siltumu dzesējamam materiālam, paaugstinās līdz  $t_1 = -15^\circ\text{C}$ . Aprēķināt iekārtas īpatnējo aukstuma ražīgumu, kopējo aukstuma ražīgumu un saldēšanas koeficientu, ja kompresora dzinēja jauda  $N = 5$  kW un kompresora lietderības koeficients  $\eta_k = 0,75$ . Noteikt ciklam sekundē novadāmo siltuma daudzumu un aukstuma agenta patēriņu.

*Atrisinājums.* Pieņemot, ka gaiss ir ideālā gāze, aprēķina nezināmās temperatūras cikla raksturīgajos punktos (1.26. att.).

Pēc adiabatās 1-2:

$$T_2 = T_1 \left( \frac{p_2}{p_1} \right)^{\frac{\gamma-1}{\gamma}} = 258 \left( \frac{0,8}{0,1} \right)^{\frac{1,4-1}{1,4}} = 467,6 \text{ K.}$$

Pēc adiabatās 3-4:

$$T_4 = T_3 \left( \frac{p_4}{p_3} \right)^{\frac{\gamma-1}{\gamma}} = T_3 \left( \frac{p_1}{p_2} \right)^{\frac{\gamma-1}{\gamma}} = 283 \left( \frac{0,1}{0,8} \right)^{\frac{1,4-1}{1,4}} = 156,2 \text{ K} = -116,8^\circ\text{C.}$$

Viena kg gāzes saspiešanai kompresorā patērētais darbs

$$l_k = h_2 - h_1 = c_p (T_2 - T_1) = 1,012 (467,6 - 258) = 212 \text{ kJ/kg.}$$

Viena kg gāzes padarītais darbs detanderā

$$l_{12} = c_p (T_3 - T_4) = 1,012 (283 - 156,8) = 169 \text{ kJ/kg.}$$

Saldēšanas ciklā patērētais darbs

$$l = l_k - l_{12} = 212 - 169 = 43 \text{ kJ/kg.}$$

Cikla saldēšanas koeficients

$$\varepsilon_g = \frac{T_4}{T_3 - T_4} = \frac{156,2}{283 - 156,2} = 1,232.$$

Atbilstošā Karno cikla saldēšanas koeficients

$$\varepsilon_K = \frac{T_1}{T_3 - T_1} = \frac{258}{283 - 258} = 10,32.$$

Cikla aukstuma ražīgums

$$q_0 = \varepsilon_g l = 1,232 \cdot 43 = 52,98 \text{ kJ/kg.}$$

Kopējais saldēšanas mašīnas aukstuma ražīgums sekundē, ņemot vērā kompresora lietderības koeficientu,

$$Q_0 = \varepsilon_g L = \varepsilon_g N \eta_k = 1,232 \cdot 5 \cdot 0,75 = 4,62 \text{ kJ/s.}$$

No saldēšanas mašīnas vienā sekundē novadāmais siltuma daudzums

$$Q_1 = Q_0 + L = Q_0 + N = 4,62 + 5 = 9,62 \text{ kJ/s.}$$

Aukstuma agenta patēriņš

$$M = \frac{Q_0}{q_0} = \frac{4,62}{52,98} = 0,0872 \text{ kg/s.}$$

1.14.3. Tvaika kompresijas saldēšanas mašīnā par aukstuma agentu izmanto amonjaku, kura mitrs piesātināts tvaiks ar spiedienu  $p_1 = 0,103$  MPa ieplūst kompresorā. Saspiežot līdz spiedienam  $p_2 = 0,6$  MPa, amonjaka tvaiks kļūst sauss piesātināts. Kondensatorā tvaiks pilnīgi kondensējas un caur droseli nonāk iztvaikotājā (1.30. att.). Aprēķināt iekārtas saldēšanas koeficientu, īpatnējo aukstuma ražīgumu un temperatūru iztvaikotājā. Noteikt dzinēja teorētisko jaudu, aukstuma agenta un dzesējošā gaisa daudzumus, ja aukstuma ražīgums  $Q_0 = 25$  000 kJ/h un dzesējošā gaisa temperatūra paaugstinās par  $10^\circ\text{C}$ .

**Atrisinājums.** Dotā saldēšanas mašina strādā ar piesātinātu amonjaka tvaiku. Pēc amonjaka termodinamisko īpašību tabulām nosaka saldēšanas cikla raksturīgo punktu parametrus.

**Punktā 1:**  
 $p_1 = 0,103 \text{ MPa}; t_1 = t_{1s} = -33^\circ\text{C};$   
 $s_1 = s_2 = 3,04971 \text{ kJ}/(\text{kg} \cdot \text{K});$   
 $h'_1 = -31,258 \text{ kJ/kg}; h''_1 =$   
 $= 1338,563 \text{ kJ/kg}; s'_1 =$   
 $= -2,03168 \text{ kJ}/(\text{kg} \cdot \text{K});$   
 $s''_1 = 3,67234 \text{ kJ}/(\text{kg} \cdot \text{K});$

$$x_1 = \frac{s_1 - s'_1}{s''_1 - s'_1} = \frac{3,04971 - (-2,03168)}{3,67234 - (-2,03168)} = 0,89;$$

$$h_1 = h'_1 + (h''_1 - h'_1)x_1 = -31,258 + (1338,563 - (-31,258)) \cdot 0,89 = 1187,883 \text{ kJ/kg}.$$

**Punktā 2:**  
 $p_2 = 0,6 \text{ MPa}; t_2 = 9,2^\circ\text{C}; h_2 = h'_2 = 1386,569 \text{ kJ/kg}; s_2 = s'_2 =$   
 $= 3,0497 \text{ kJ}/(\text{kg} \cdot \text{K}).$

**Punktā 3:**  
 $p_3 = 0,6 \text{ MPa}; t_3 = 9,2^\circ\text{C}; h_3 = h'_2 = 165,610 \text{ kJ/kg}; s_3 = s'_2 =$   
 $= -1,28003 \text{ kJ}/(\text{kg} \cdot \text{K});$

**Punktā 4:**

$$x_4 = \frac{h_3 - h'_1}{h''_1 - h'_1} = \frac{165,610 - (-31,258)}{1338,563 - (-31,258)} = 0,144;$$

$p_4 = p_1 = 0,103 \text{ MPa}; t_4 = t_1 = -33^\circ\text{C}; h_4 = h_3 = 165,610 \text{ kJ/kg}.$

Saldēšanas cikla aukstuma ražīgums  
 $q_0 = h_1 - h_4 = 1187,883 - 165,610 = 1022,273 \text{ kJ/kg}.$

Kompresorā patērētais darbs

$$l = h_2 - h_1 = 1386,569 - 1187,883 = 198,685 \text{ kJ/kg}.$$

Saldēšanas koeficients

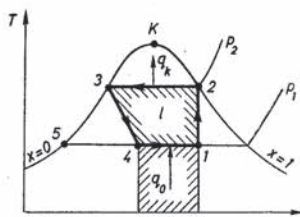
$$e = \frac{q_0}{l} = \frac{1022,237}{198,685} = 5,145.$$

Dzinēja teorētiskā jauda

$$N = \frac{Q_0}{e \tau} = \frac{25000}{5,145 \cdot 3600} = 1,35 \text{ kW}.$$

Saldēšanas aģenta patēriņš stundā

$$M_a = \frac{Q_0}{q_0} = \frac{25000}{1022,273} = 24,455 \text{ kg/h}.$$



1.30 att. Saldēšanas cikls T-s koordinātēs.

Novadāmā siltuma daudzums

$$Q_k = Q_0 + L = M_a (q_0 + l) = 24,455 (1022,273 + 198,685) = 29858,5 \text{ kJ/h}.$$

Dzesējošā gaisa daudzums

$$M_g = \frac{Q_k}{c_g \Delta t_g} = \frac{29858,5}{1,012 \cdot 10} = 2950,4 \text{ kg/h}.$$

**1.14.4.** Noteikt absorbcijas tipa amonjaka saldēšanas iekārtas maksimālo siltuma izmantošanas koeficientu un vienam kg aukstuma aģenta ģeneratorā pievadīto siltuma daudzumu, ja temperatūra ģeneratorā  $T_g = 350 \text{ K}$ , dzesējošā ūdens temperatūra  $T_0 = 298^\circ\text{C}$ , dzesējamās telpas temperatūra  $T_1 = 260 \text{ K}$ , aukstuma ražīgums  $q_0 = 900 \text{ kJ/kg}.$

**Atrisinājums.** Maksimālais siltuma izmantošanas koeficients atgriezeniskā ciklā

$$\xi_{\max} = \frac{T_1 (T_g - T_0)}{T_g (T_0 - T_1)} = \frac{260 (350 - 298)}{350 (298 - 260)} = 1,02.$$

Minimālais pievadāmais siltuma daudzums

$$q_g = q_0 / \xi = 900 / 1,02 = 882 \text{ kJ/kg}.$$

Ar dzesēšanas ūdeni novadāmais siltuma daudzums

$$q_{dz} = q_0 + q_g = 900 + 882 = 1782 \text{ kJ/kg}.$$

**1.14.5.** Aprēķināt, kādam siltuma daudzumam  $q_2$  temperatūrā  $t_2 = 100^\circ\text{C}$  atbilst  $q_1 = 1000 \text{ kJ}$  temperatūrā  $t_1 = 1200^\circ\text{C}$ . Pieņem, ka siltuma pārvešanu var realizēt pilnīgi atgriezeniskā veidā. Apkārējās vides siltuma avota temperatūra  $t_0 = 0^\circ\text{C}.$

**Atrisinājums.** Siltumu atgriezeniskā veidā var pārnest ar atgriezenisko Karno ciklu. Siltuma transformācijas koeficients

$$\psi_{1-2} = \frac{q_2}{q_1} = \frac{T_2 (T_1 - T_0)}{T_1 (T_2 - T_0)} = \frac{373 (1473 - 273)}{1473 (373 - 273)} = 3,04.$$

Ekvivalents siltuma daudzums temperatūrā  $T_2$ :

$$q_2 = \psi_{1-2} q_1 = 3,04 \cdot 1000 = 3040 \text{ kJ}.$$

**1.14.6.** Pieņemot iepriekšējā piemēra nosacījumus, aprēķināt ekvivalento siltuma daudzumu elektroenerģijai.

**Atrisinājums.** Siltuma transformācijas koeficients elektroenerģijai, pieņemot  $T_1 = \infty$ , ir

$$\psi_{\infty-2} = \frac{T_2}{T_2 - T_0} = \frac{373}{373 - 273} = 3,73.$$

Ekvivalents siltuma daudzums temperatūrā  $T_2$ :

$$q_2 = \psi_{\infty-2} q_1 = 3,73 \cdot 1000 = 3730 \text{ kJ}.$$

**1.14.7.** Siltuma sūknis karstā ūdens apgādes sistēmai nodod siltumu ar temperatūru  $t_2 = 80^\circ\text{C}$ , izmantojot ūdenskrātuves ūdens

siltumu ar temperatūru  $t_1=4^\circ\text{C}$ . Aprēķināt karstā ūdens apgādes sistēmai nodotā siltuma jaudu  $Q_k$ , ja siltuma sūkņa patērētā jauda  $N_s=150\text{ kW}$  un tiek realizēts apgrieztais Karno cikls.

*Atrisinājums.* Siltuma sūkņa maksimālais efektivitātes koeficients

$$\varphi = \frac{q_2}{l} = \frac{T_2}{T_2 - T_1} = \frac{353}{353 - 277} = 4,64.$$

Karstā ūdens apgādes sistēmai nodotā siltuma jauda

$$Q_k = \varphi N_s = 4,64 \cdot 150 = 696\text{ kW}.$$

#### LITERATŪRA [1. nodalā]

- 1.1. Jankevičs T. Tehniskā termodinamika. — R.: LVI, 1964. — 189 lpp.
- 1.2. Nagla J., Saveļjevs P., Ciemiņš R. Siltumtehnikas pamati. — 2. pārstrād. izd. — 1981. — 356 lpp.
- 1.3. Богданов С. Н., Иванов О. П., Куприянова А. В. Холодильная техника. Свойства веществ: Справочник. — 2-е изд. — Л.: Машиностроение, 1976. — 165 с.
- 1.4. Вукалович М. П. Таблицы термодинамических свойств воды и водяного пара. — М.; Л.: Энергия, 1965. — 400 с.
- 1.5. Кириллин В. А., Сычев В. В., Шейндлин А. Е. Техническая термодинамика. — М.: Энергия, 1974. — 448 с.
- 1.6. Краткий справочник физико-химических величин / Под ред. К. П. Мищенко и А. А. Равделя. — Л.: Химия, 1972. — 200 с.
- 1.7. Мурзаков В. В. Основы технической термодинамики. — М.: Энергия, 1973. — 304 с.
- 1.8. Рабинович О. М. Сборник задач по технической термодинамике. — М.: Машиностроение, 1973. — 344 с.
- 1.9. Ривкин С. Л. Термодинамические свойства газов. — М.: Энергия, 1973. — 288 с.
- 1.10. Ривкин С. Л., Александров А. А. Теплофизические свойства воды и водяного пара. — М.: Энергия, 1980. — 424 с.
- 1.11. Ривкин С. Л., Александров А. А., Кремневская Е. А. Термодинамические производные для воды и водяного пара. — М.: Энергия, 1977. — 264 с.
- 1.12. Сборник задач по технической термодинамике / Т. Н. Андрианова, Б. В. Дзампов, В. Н. Зубарев, С. А. Ремизов. — 3-е изд. — М.: Энергоиздат, 1981. — 240 с.



## 2. nodaļa

### SILTUMAPMAIŅA UN SILTUMAPMAIŅAS APARĀTI

#### Apzīmējumi

- A** — siltuma absorbcijas koeficients  
**a** — temperatūras difūzijas (vadītspējas) koeficients ( $\text{m}^2/\text{s}$ )  
**B** — starojuma enerģētiskais spīgtums ( $\text{W}/(\text{m}^2 \cdot \text{sr})$ )  
**b** — eksperimentāla konstante  
**C** — koeficients; ķermeņa starošanas koeficients ( $\text{W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K}^4)$ )  
**c** — īpatnējā siltumietilpība ( $\text{kJ}/(\text{kg} \cdot \text{K})$ )  
**D, d** — diametrs (m)  
**E** — starojuma plūsmas intensitāte (blīvums) ( $\text{W}/(\text{m}^2)$ )  
**e** — naturālā logaritma bāze  
**g** — gravitācijas paātrinājums ( $\text{m}/\text{s}^2$ )  
**H** — augstums (m)  
**h** — augstums (m); entalpija ( $\text{kJ}/\text{kg}$ )  
**K** — ķermeņa formas koeficients ( $\text{m}^2$ )  
**k** — siltumpārejas koeficients ( $\text{W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ )  
**L** — garums (m)  
**l** — raksturīgais lineārais izmērs (m)  
**M** — masas caurplūdums ( $\text{kg}/\text{s}$ )  
**m** — apribojuma koeficients; dzišanas (silšanas) temps ( $\text{s}^{-1}$ ); pakāpes rādītājs  
**n** — slāņu, kārtu, rindu skaits; pakāpes rādītājs  
**p** — spiediens (Pa)  
**Q** — siltuma daudzums (J)  
**q** — siltuma plūsmas blīvums ( $\text{W}/\text{m}^2$ )  
**R** — elektriskā pretestība ( $\Omega$ )  
**r** — rādiuss (m); iztvaikošanas siltums ( $\text{kJ}/\text{kg}$ ); gāzes satāvs tilpuma daļās  
**S** — laukums ( $\text{m}^2$ )  
**s** — cauruļu izvietoējuma solis kūlī (m)  
**T** — temperatūra (K)  
**t** — temperatūra ( $^{\circ}\text{C}$ )  
**U** — perimetrs (m)  
**V** — tilpums ( $\text{m}^3$ )  
**w** — ātrums ( $\text{m}/\text{s}$ )  
**X** — bezdimensionālā koordināte  
**x** — koordināte; mainīgais attālums (m)

- Z** — līdzības skaitlis (raksturo kondensāta plūsmu)  
 **$\alpha$**  — siltumatdeves koeficients ( $\text{W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ )  
 **$\beta$**  — labojuma koeficients; tilpuma izplešanās koeficients ( $\text{K}^{-1}$ )  
 **$\Delta$**  — starpība  
 **$\delta$**  — biezums, puse no biezuma (m); platums (m)  
 **$\varepsilon$**  — melnuma pakāpe; porainība; labojuma koeficients  
 **$\theta$**  — bezdimensionālā virstemperatūra  
 **$\vartheta$**  — virstemperatūra (K vai  $^{\circ}\text{C}$ )  
 **$\lambda$**  — siltumvadītspējas koeficients ( $\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ ); starojuma viļņu garums (m)  
 **$\mu$**  — dinamiskā viskozitāte ( $\text{N} \cdot \text{s}/\text{m}^2 = \text{Pa} \cdot \text{s}$ )  
 **$\nu$**  — kinemātiskā viskozitāte ( $\text{m}^2/\text{s}$ )  
 **$\pi$**  — skaitlis 3,1416; telpiskais leņķis (sr)  
 **$\rho$**  — blīvums ( $\text{kg}/\text{m}^3$ )  
 **$\sigma_i$**  — transcendentā vienādojuma  $\sigma_i \operatorname{tg} \sigma_i = \text{Bi}$  saknes  
 **$\tau$**  — laiks (s vai h)  
 **$\Phi$**  — siltuma plūsma (W)  
 **$\varphi$**  — starošanas leņķa koeficients  
 **$\Omega$**  — telpiskais leņķis (sr)  
 **$\omega$**  — leņķis (rad vai  $^{\circ}$ )

#### Indeksi

- 1, 2, ...** — atbilstošai kārtai, virsmai, laika momentam  
**b** — bērtā stāvoklī  
**c** — cilindra, centra, vidus  
**e** — ekvivalents  
**g** — gāzes  
**i** — kārtas numurs  
**k** — kārtas vai slāņa numurs  
**kr** — kritiskā vērtība  
**L** — attiecināts uz garuma vienību; lineārais  
**lg** — logaritmiskais  
**l** — laminārs  
**m** — maksimālais; modeļa  
**0** — sākuma momenta; blīvā stāvoklī; absolūti melns  
**op** — optimālais  
**p** — izobārs; plāksnei  
**r** — ribotai virsmai; reducētais (sistēmas melnuma pakāpe); robežslāņa  
**s** — siltumnesēja; cauruļu izvietoējuma solim kūlī  
**t** — turbulents  
**v** — virsmas; tilpuma; izohors; vārpstas  
**vid** — vidējais; vidū  
**x** — attālumā  $x$   
 **$\varphi$**  — no leņķa atkarīgs

- $\omega$  — leņķa virzienā; leņķiskais blīvums  
 — svītrīņa virs apzīmējuma norāda uz vidējo vērtību  
 ' — šķidrums uz piesātinājuma robežas; ieplūdē  
 " — sauss piesātināts tvaiks; izplūdē

## 2.1. SILTUMVADĪŠANA UN SILTUMPĀREJA STACIONĀRĀ REŽIMĀ

### Aprēķinu izteiksmes

Siltuma plūsma caur vienslāņa plāksni

$$\Phi = \frac{t_{v1} - t_{v2}}{\delta/\lambda} S. \quad (2.1)$$

Siltuma plūsma caur plāksni, kas sastāv no  $n$  slāņiem,

$$\Phi = \frac{t_{v1} - t_{v2}}{\sum_{i=1}^n \frac{\delta_i}{\lambda_i}} S. \quad (2.2)$$

Siltuma plūsmas blīvums  $q = \Phi/S$ .

Temperatūra daudzslāņu plāksnes atsevišķo slāņu saskares plaknēs — starp  $k$  un  $k+1$  slāni (pirmās kārtas robežnosacījumos):

$$t_{k,h+1} = t_{v1} - q \sum_{i=1}^{i=h} \frac{\delta_i}{\lambda_i} \quad (2.3)$$

vai, rēķinot no plāksnes ārējās (zemākās temperatūras) plaknes,

$$t_{k,h+1} = t_{v2} + q \sum_{i=h+1}^{i=n} \frac{\delta_i}{\lambda_i}. \quad (2.4)$$

Formulās (2.4) un (2.5) pieņemts, ka  $\lambda = \text{const}$ . Ja

$$\lambda = \lambda_0(1 + bt), \quad (2.5)$$

tad temperatūras sadalījumu plāksnē atrod šādi:

$$t = -\frac{1}{b} + \sqrt{\left(\frac{1}{b} + t_{v1}\right)^2 - \frac{2qx}{b\lambda_0}}, \quad (2.6)$$

kur  $\lambda_0$  — siltumvadītspējas koeficienta vērtība  $0^\circ\text{C}$  temperatūrā.

Siltuma plūsma caur plakanu sienu siltumpārejā no viena siltumnesēja uz otru:

$$\Phi = kS(t_{s1} - t_{s2}), \quad (2.7)$$

kur siltumpārejas koeficients

$$k = \frac{1}{\frac{1}{\alpha_1} + \sum_{i=1}^n \frac{\delta_i}{\lambda_i} + \frac{1}{\alpha_2}}. \quad (2.8)$$

Temperatūra uz virsmām siltumpārejas gadījumā caur vienslāņa vai daudzslāņu plāksni (trešās kārtas robežnosacījumos):

$$t_{v1} = t_{s1} - q \frac{1}{\alpha_1} \quad (2.9)$$

un

$$t_{v2} = t_{s2} + q \frac{1}{\alpha_2}. \quad (2.10)$$

Temperatūra daudzslāņu plāksnes atsevišķo slāņu saskares plaknēs siltumpārejas gadījumā (trešās kārtas robežnosacījumos), ja slāņu skaits ir  $n$ :

$$t_{h,h+1} = t_{s1} - q \left( \frac{1}{\alpha_1} + \sum_{i=1}^{i=h} \frac{\delta_i}{\lambda_i} \right) \quad (2.11)$$

vai

$$t_{h,h+1} = t_{s2} + q \left( \frac{1}{\alpha_2} + \sum_{i=h+1}^{i=n} \frac{\delta_i}{\lambda_i} \right). \quad (2.12)$$

Siltuma plūsmas lineārais blīvums vienslāņa cilindriskā sienā uz caurules garuma  $l$  m (pirmās kārtas robežnosacījumos):

$$q_L = \Phi/L = \frac{t_{v1} - t_{v2}}{\frac{1}{2\pi\lambda} \ln \frac{d_2}{d_1}}. \quad (2.13)$$

Ja  $d_2/d_1 < 2$ , tad var izmantot tuvinātu izteiksmi

$$q_L = \Phi/L \approx \frac{t_{v1} - t_{v2}}{\frac{\delta}{\pi d_{v1}\lambda}}. \quad (2.14)$$

Daudzslāņu cilindriskā sienā ( $n$  slāņi)

$$q_L = \frac{t_{v1} - t_{v2}}{\sum_{i=1}^n \frac{1}{2\pi\lambda_i} \ln \frac{d_{i+1}}{d_i}}. \quad (2.15)$$

Daudzslāņu cilindriskās sienas temperatūra slāņu saskares virsmās (pirmās kārtas robežnosacījumos)

$$t_{h, h+1} = t_{v1} - \frac{q_L}{2\pi} \sum_{i=1}^{i=h} \frac{1}{\lambda_i} \ln \frac{d_{i+1}}{d_i} \quad (2.17)$$

vai

$$t_{h, h+1} = t_{v2} + \frac{q_L}{2\pi} \sum_{i=h+1}^{i=n} \frac{1}{\lambda_i} \ln \frac{d_{i+1}}{d_i} \quad (2.18)$$

Siltuma plūsmas lineārais blīvums siltumpāreajā no viena siltumnesēja uz otru caur cilindrisku sienu (trešās kārtas robežnosacījumos):

$$q_L = k_L (t_{s1} - t_{s2}), \quad (2.19)$$

kur  $k_L$  ir lineārais siltumpārejas koeficients.  
Vienslāņa cilindriskai sienai

$$k_L = \frac{1}{\frac{1}{\pi d_1 \alpha_1} + \frac{1}{2\pi \lambda} \ln \frac{d_2}{d_1} + \frac{1}{\pi d_2 \alpha_2}} \quad (2.20)$$

Ja  $d_2/d_1 < 2$ , tad var pieņemt

$$k_L \approx \frac{1}{\frac{1}{\pi d_1 \alpha_1} + \frac{\delta}{\pi d_{vid} \lambda} + \frac{1}{\pi d_2 \alpha_2}} \quad (2.21)$$

Daudzslāņu cilindriskai sienai ( $n$  slāņi)

$$k_L = \frac{1}{\frac{1}{\pi d_1 \alpha_1} + \sum_{i=1}^n \frac{1}{2\pi \lambda_i} \ln \frac{d_{i+1}}{d_i} + \frac{1}{\pi d_{n+1} \alpha_2}} \quad (2.22)$$

Daudzslāņu cilindriskās sienas temperatūra slāņu saskares virsmās (trešās kārtas robežnosacījumos)

$$t_{h, h+1} = t_{s1} - \frac{q_L}{\pi} \left( \frac{1}{d_1 \alpha_1} + \frac{1}{2} \sum_{i=1}^{i=h} \frac{1}{\lambda_i} \ln \frac{d_{i+1}}{d_i} \right) \quad (2.23)$$

vai

$$t_{h, h+1} = t_{s2} + \frac{q_L}{\pi} \left( \frac{1}{d_{n+1} \alpha_2} + \frac{1}{2} \sum_{i=h+1}^{i=n} \frac{1}{\lambda_i} \ln \frac{d_{i+1}}{d_i} \right) \quad (2.24)$$

Izolēta cauruļvada kritiskais diametrs

$$d_{kr} = \frac{2\lambda_2}{\alpha_2} \quad (2.25)$$

Siltuma plūsmas blīvums caur apribotu (no vienas puses) plāksni, attiecinot uz gludās virsmas laukuma vienību,

$$q_{r1} = \Phi/S_1 = \frac{t_{s1} - t_{s2}}{\frac{1}{\alpha_1} + \frac{\delta}{\lambda} + \frac{1}{m\alpha_2}} \quad (2.26)$$

Tas pats, attiecinot uz apribotu virsmu,

$$q_{r2} = \Phi/S_2 = \frac{t_{s1} - t_{s2}}{m \left( \frac{1}{\alpha_1} + \frac{\delta}{\lambda} \right) + \frac{1}{\alpha_2}} \quad (2.27)$$

Seit  $S_1$  un  $S_2$  atbilstoši ir plāksnes gludās un apribotās virsmas laukumi. Apribojuma koeficients

$$m = S_2/S_1 \quad (2.28)$$

Apribotā caurulē siltuma plūsmas lineārais blīvums

$$q_{rL} \approx \frac{t_{s1} - t_{s2}}{\frac{1}{\pi d_1 \alpha_1} + \frac{\delta}{\pi d_{vid} \lambda} + \frac{1}{\pi d_2 \alpha_2}} \quad (2.29)$$

Metālu siltumvadītspējas koeficients  
 $\lambda$  (W/(m·K))

2.1. tabula

| Materiāls                 | Temperatūra $t$ (°C) |       |      |      |      |      |
|---------------------------|----------------------|-------|------|------|------|------|
|                           | 0                    | 20    | 100  | 200  | 300  | 500  |
| Alumīnijs (99,0%)         | 209                  | —     | 213  | 220  | 226  | 235  |
| Alva                      | 66,1                 | —     | 60,8 | 57,9 | —    | —    |
| Cuguns                    | —                    | 50    | 49,5 | 48   | 47   | 37   |
| Dzelzs (99,9%)            | 74                   | —     | 68   | 62   | 55   | 47,5 |
| Dzīvsudrabs               | —                    | 7,9   | 8,9  | 10,3 | 11,7 | 13,2 |
| Kālijs                    | —                    | 97,1  | 47,7 | 47,1 | 41,9 | 37,8 |
| Magnijs (99,6%)           | 145                  | —     | 140  | 135  | 130  | 131  |
| Nātrijs                   | —                    | 133,9 | 86,1 | 81,4 | 74,5 | 68,6 |
| Nikelis                   | —                    | 92,3  | 82,6 | —    | 64   | 61,6 |
| Sudrabs                   | 410                  | —     | 392  | 372  | 362  | 366  |
| Svins                     | 35,1                 | —     | 33,5 | 31,9 | 30,2 | 15,5 |
| Tērauds, oglekļa:         |                      |       |      |      |      |      |
| 08                        | —                    | 59,2  | 57,7 | 53,5 | 49,4 | 40,2 |
| 20                        | —                    | 51,7  | 51,1 | 48,5 | 44,4 | 39,3 |
| Y12                       | —                    | 45,2  | 44,8 | 42,7 | 40,2 | 34,7 |
| Tērauds, vāji legēts:     |                      |       |      |      |      |      |
| 12XH2(Θ)                  | —                    | 33,0  | 33,0 | 33,4 | —    | 35,5 |
| 30XH3                     | —                    | 35,2  | 36,0 | 37,0 | 37,0 | 36,5 |
| Tērauds, nerūsošs:        |                      |       |      |      |      |      |
| X13                       | —                    | 26,7  | 27,7 | 27,7 | 28,0 | 27,2 |
| 3X13                      | —                    | 25,1  | 26,4 | 27,2 | 27,7 | 27,2 |
| Tērauds, karstumizturīgs: |                      |       |      |      |      |      |
| 1X18H9T(ΘЯ1T)             | —                    | —     | 16,0 | 17,6 | 19,2 | 22,3 |
| X13H25M2                  | —                    | —     | 11,7 | 13,4 | 15,0 | 19,3 |
| Varš (99,9%)              | 393                  | —     | 385  | 378  | 371  | 359  |



2.1. tabulas turpinājums

| Materiāls                                            | Temperatūra $t$ (°C) |       |       |       |      |       |
|------------------------------------------------------|----------------------|-------|-------|-------|------|-------|
|                                                      | 0                    | 20    | 100   | 200   | 300  | 500   |
| Alumīnija sakausējumi                                |                      |       |       |       |      |       |
| 92% Al, 8% Mg                                        | 102,3                | 105,8 | 123   | 147,6 | —    | —     |
| 80% Al, 20% Si                                       | 158                  | 160,5 | 168,5 | 174,4 | —    | —     |
| Duralumīnijs: 94 ... 96% Al,<br>3 ... 5% Cu, 0,5% Mg | 159                  | 165   | 181   | 194   | —    | —     |
| Vara sakausējumi                                     |                      |       |       |       |      |       |
| Bronza АЖН11—6—6                                     | 63,7                 | —     | 71,3  | 77,3  | 82,1 | 94,2  |
| 90% Cu, 10% Ni                                       | 59,3                 | —     | 66,3  | 74,9  | 81,1 | 102,1 |
| Misiņš:                                              |                      |       |       |       |      |       |
| 90% Cu, 10% Zn                                       | 102                  | —     | 117   | 134   | 149  | 180   |
| 70% Cu, 30% Zn                                       | 106                  | —     | 109   | 110   | 114  | 120   |

2.2. tabula

Nemetāla tehnisko materiālu fizikālās īpašības 20 °C temperatūrā

| Materiāls                     | $\rho$<br>(kg/m <sup>3</sup> ) | $\lambda$<br>(W/(m · K)) | $c$<br>(kJ/(kg · K)) |
|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------|----------------------|
| Apmetums:                     |                                |                          |                      |
| kaļķu javā                    | 1600                           | 0,70                     | 0,84                 |
| cimenta javā                  | 1800                           | 1,16                     | 0,84                 |
| asfalts                       | 2120                           | 0,60 ... 0,74            | 1,7                  |
| Betons:                       |                                |                          |                      |
| sauss                         | 1600                           | 0,84                     | 0,84                 |
| ar šķembām                    | 1800                           | 1,3                      | 0,84                 |
| Dzelzsbetons                  | 2200                           | 1,55                     | 0,84                 |
| Gumija:                       |                                |                          |                      |
| parastā                       | 1200                           | 0,14 ... 0,16            | 1,4                  |
| porainā                       | 160                            | 0,05                     | —                    |
| Gipsis (formēts, sauss)       | 1250                           | 0,43                     | 0,84 ... 0,92        |
| Izdedži (no katlu mājām)      | 1000                           | 0,29                     | 0,75                 |
| Izdedžu betons                | 1500                           | 0,70                     | 0,80                 |
| Kartons, gaissaus             | —                              | 0,14 ... 0,35            | 1,5                  |
| Katlakmens:                   |                                |                          |                      |
| ar lielu gipsa saturu         | 2000 ... 2700                  | 0,7 ... 2,3              | —                    |
| ar lielu kaļķu saturu         | 1000 ... 2500                  | 0,15 ... 2,3             | —                    |
| ar lielu silikāta saturu      | 300 ... 1200                   | 0,08 ... 0,23            | —                    |
| Koksne (mitrums 6 ... 10%)    | 450 ... 825                    | 0,11 ... 0,20            | 2,5                  |
| Kvēpi                         | 165                            | 0,07 ... 0,12            | —                    |
| Marmors                       | 2800                           | 1,3 ... 3,0              | 0,92                 |
| Māli                          | 1600 ... 2000                  | 0,70 ... 0,93            | 0,84                 |
| Māli, ugunsizturīgie (450 °C) | 1850                           | 1,0                      | 1,0                  |
| Mūris:                        |                                |                          |                      |
| no sarkanīem ķieģeļiem        | 1700                           | 0,81                     | 0,88                 |
| no silikāta ķieģeļiem         | 1900                           | 0,87                     | 0,84                 |
| Ledus (0 °C)                  | 917                            | 2,2                      | 2,26                 |
| Papīrs, parastais, gaissaus   | —                              | 0,14                     | 1,5                  |

2.2. tabulas turpinājums

| Materiāls             | $\rho$<br>(kg/m <sup>3</sup> ) | $\lambda$<br>(W/(m · K)) | $c$<br>(kJ/(kg · K)) |
|-----------------------|--------------------------------|--------------------------|----------------------|
| Porcelāns:            |                                |                          |                      |
| 95 °C temperatūrā     | 2400                           | 1,0                      | 1,1                  |
| 1055 °C temperatūrā   | 2400                           | 2,0                      | 1,1                  |
| Saplāksnis, limēts    | 600                            | 0,15                     | 2,5                  |
| Smiltis, upes, sausas | 1520                           | 0,30 ... 0,38            | 0,80                 |
| Sniegs (0 °C):        |                                |                          |                      |
| irdens                | 200                            | 0,15                     | 2,1                  |
| sablvējies            | 400                            | 0,35                     | 2,1                  |
| Stikls:               |                                |                          |                      |
| parastais             | 2500                           | 0,75                     | 0,67                 |
| termometru            | 2500                           | 0,97                     | —                    |
| kvarca                | 2210                           | 1,35                     | —                    |
| Tekstolīts            | 1300 ... 1400                  | 0,23 ... 0,34            | 1,50                 |

2.3. tabula

Siltumizolācijas materiālu  
siltumvadītspējas koeficients  $\lambda$  (W/(m · K))

| Materiāls                            | $\rho$<br>(kg/m <sup>3</sup> ) | $t$<br>(°C) | $\lambda$<br>(W/(m · K)) | Maksimālā<br>lietošanas<br>temperatūra<br>(°C)             |
|--------------------------------------|--------------------------------|-------------|--------------------------|------------------------------------------------------------|
| Aerogels                             | 90 ... 120                     | 0 ... 50    | 0,024 ... 0,030          | 760                                                        |
| Alumīnija folijas<br>izolācija       | 3 ... 10                       | —           | 0,052+0,000 14t          | 350                                                        |
| Azbesta aukla                        | 550                            | 100         | 0,16                     | 450 bez<br>kokvilnas,<br>200 ar<br>kokvilnas<br>piejaukumu |
| Azbesta kartons                      | 1000                           | —           | 0,157+0,000 14t          | 450                                                        |
| Azbecementa plātnes                  | 400                            | —           | 0,088+0,000 13t          | 450                                                        |
| Azbozūrits, gaissaus:                |                                |             |                          |                                                            |
| klase A                              | 550                            | 100         | 0,13                     | 600                                                        |
| klase B                              | 750                            | 100         | 0,21                     | 600                                                        |
| Diatomīta darinājumi,<br>apdedzināti | 800                            | —           | 0,17+0,000 3t            | 1000                                                       |
| Gāzbetons «Siporekss»                | 400                            | —           | 0,087+0,000 22t          | 1000                                                       |
| normālais                            | 800 ... 900                    | 20          | 0,22 ... 0,25            | 500                                                        |
| izolācijas                           | 600 ... 700                    | 20          | 0,137 ... 0,14           | 500                                                        |
| sienu                                | 1100 ... 1200                  | 20          | 0,31 ... 0,40            | 500                                                        |
| Koksnes šķiedru<br>plātnes           | 150 ... 350                    | 20          | 0,055 ... 0,09           | 100                                                        |
| Kūdras plātnes                       | 200                            | —           | 0,052+0,000 14t          | 100                                                        |
| Minerālvate                          | 300                            | —           | 0,06+0,000 18t           | 600                                                        |
|                                      | 200                            | —           | 0,05+0,000 17t           | 600                                                        |
| Skaidu plātnes                       | 500 ... 700                    | 20          | 0,077 ... 0,096          | 100                                                        |
| Stikla vate                          | 150                            | —           | 0,04+0,000 3t            | 450                                                        |

2.3. tabulas turpinājums

| Materiāls                                                                                                           | $\rho$<br>(kg/m <sup>3</sup> ) | $t$<br>(°C) | $\lambda$<br>(W/(m·K)) | Maksimālā<br>lietošanas<br>temperatūra<br>(°C) |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-------------|------------------------|------------------------------------------------|
| Ugunsizturīgie dīnasa<br>(ДЛ-1.2), kaolīna<br>(КЛ-1.3), šamota un<br>pusskābie (АЛ-1.3<br>un БЛ-1.3) mate-<br>riāli | 1300                           | 600         | 0,7                    | 1300...1500                                    |
| Vate, kokvilnas,<br>gaissausa                                                                                       | 80                             | 30          | 0,042                  | 100                                            |
| Vilnas audums un<br>voiloks, sauss                                                                                  | 240                            | —           | 0,05                   | 100                                            |
| <b>Plastmasu materiāli</b>                                                                                          |                                |             |                        |                                                |
| Mipora                                                                                                              | 20                             | 20          | 0,04                   | 80                                             |
| Poroplasts «1501» un<br>«2003» ПХВ-Э                                                                                | 100...200                      | 20          | 0,06                   | 50                                             |
| Putu poliepoksīdi<br>ПЭ-1 un ПЭ-2                                                                                   | 100...200                      | 20          | 0,046...0,06           | 100...140                                      |
| Sūnplasta plātnes                                                                                                   | 60...200                       | 20          | 0,04...0,06            | 60...150                                       |

**Aprēķinu piemēri**

2.1.1. Aprēķināt siltuma plūsmas blīvumu caur ēkas silikāta ķieģeļu sienu un siltuma daudzumu, ko ēka zaudē caur šo sienu vienā diennaktī, ja sienas biezums  $\delta = 51$  cm, sienas izmēri  $6 \times 3$  m, sienas virsmas temperatūras  $t_{v1} = 15^\circ\text{C}$  un  $t_{v2} = -5^\circ\text{C}$ .

**Atrisinājums.** No 2.2. tabulas atrod, ka silikāta ķieģeļu mūrim  $\lambda = 0,87$  W/(m·K). Saskaņā ar izteiksmi (2.3) siltuma plūsmas blīvums

$$q = \frac{t_{v1} - t_{v2}}{\frac{\delta}{\lambda}} = \frac{15 - (-5)}{\frac{0,51}{0,87}} = 34,12 \text{ W/m}^2.$$

Kopējie siltuma zudumi diennaktī

$$Q = qS\tau = 34,12 \cdot 6 \cdot 3 \cdot 24 \cdot 3600 = 5,31 \cdot 10^7 \text{ J} = 53 \text{ 100 kJ}.$$

2.1.2. Cik biezas būtu jābūvē 1) dzelzsbetona un 2) koksnes sienas, ja virsmu temperatūras būtu tikpat lielas kā 2.1.1. uzdevumā un siltuma zudumi arī būtu pieļaujami tādi paši (t. i.,  $34,12$  W/m<sup>2</sup>)?

**Atrisinājums.** No 2.2. tabulas atrod dzelzsbetonam  $\lambda_{dzb} = 1,55$  W/(m·K) un koksnei  $\lambda_k = 0,15$  W/(m·K).

Visos trijos gadījumos

$$q = \frac{\Delta t}{\frac{\delta_{kg}}{\lambda_{kg}}} = \frac{\Delta t}{\frac{\delta_{dzb}}{\lambda_{dzb}}} = \frac{\Delta t}{\frac{\delta_k}{\lambda_k}}.$$

Tas nozīmē, ka

$$\frac{\delta_{kg}}{\lambda_{kg}} = \frac{\delta_{dzb}}{\lambda_{dzb}} = \frac{\delta_k}{\lambda_k}.$$

No šejienes aprēķina

$$1) \delta_{dzb} = \delta_{kg} \frac{\lambda_{dzb}}{\lambda_{kg}} = 0,51 \frac{1,55}{0,87} = 0,91 \text{ m};$$

$$2) \delta_k = \delta_{kg} \frac{\lambda_k}{\lambda_{kg}} = 0,51 \frac{0,15}{0,87} = 0,088 \text{ m}.$$

2.1.3. Cik biezs ledus var izveidoties uz diķa virsmas, ja ledus virsmas temperatūra ir nemainīga  $-15^\circ\text{C}$  un siltuma plūsmas blīvums no ūdens caur ledus kārtu  $q = 30$  W/m<sup>2</sup>?

**Atrisinājums.** No 2.2. tabulas atrod ledum  $\lambda = 2,2$  W/(m·K). Ledus kārtā veidosies līdz tam brīdim, kad ledus temperatūra uz ūdens virsmas sasniegs  $0^\circ\text{C}$ . Saskaņā ar izteiksmēm (2.3) un (2.1) siltuma plūsmas blīvums caur ledus slāni

$$q = \frac{t_{v1} - t_{v2}}{\frac{\delta}{\lambda}}.$$

No šejienes

$$\delta = \frac{(t_{v1} - t_{v2})\lambda}{q} = \frac{[0 - (-15)]2,2}{30} = 1,1 \text{ m}.$$

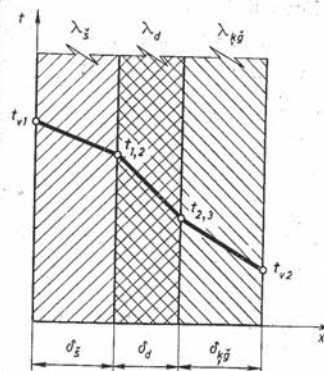
2.1.4. Kausēšanas krāsns sienas sastāv no 3 kārtām: iekšējās — šamota ķieģeļu ar  $\delta_s = 0,25$  m, vidējās — diatomīta ar  $\delta_d = 0,20$  m un ārējās — sarkano māla ķieģeļu ar  $\delta_{kg} = 0,25$  m (2.1. att.). Aprēķināt siltuma zudumus caur sienas 1 m<sup>2</sup> un temperatūras atsevišķo kārtu saskares virsmās, ja

$$\lambda_s = 0,7 \text{ W/(m·K)} — (2.3. \text{ tab.}),$$

$$\lambda_d = 0,087 +$$

$$+ 0,00022 t \text{ W/(m·K)} — (2.3. \text{ tab.});$$

$$\lambda_{kg} = 0,81 \text{ W/(m·K)} — (2.2. \text{ tab.}).$$



2.1. att. 2.1.4. uzdevumam.



Iekšējās un ārējās virsmas temperatūras  $t_{v1}=1200^{\circ}\text{C}$ ;  $t_{v2}=45^{\circ}\text{C}$ . Sienas ir plakanas.

**Atrisinājums.** Vispirms jāaprēķina siltuma plūsmas blīvums. Tā kā diatomīta siltumvadītspējas koeficienta vērtība atkarīga no temperatūras, tad sākumā pieņemsim diatomīta slāņa vidējo temperatūru, aprēķināsim  $q$  (pēc formulām (2.3) un (2.2)) un temperatūras slāņu saskares virsmās. Ja izrādīsies, ka tās jūtami atšķiras no pieņemtās diatomīta slāņa temperatūras, tad  $q$  aprēķinu atkārtoti ar citu pieņemtu diatomīta slāņa vidējo temperatūru.

$$\text{Pieņemam } t_{d, \text{vid}} = 0,5(t_{1,2} + t_{2,3}) = 0,5(1000 + 200) = 600^{\circ}\text{C}.$$

Tad  $\lambda_d = 0,087 + 0,00022 \cdot 600 = 0,219 \approx 0,22 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$  un

$$q = \frac{t_{v1} - t_{v2}}{\frac{\delta_s}{\lambda_s} + \frac{\delta_d}{\lambda_d} + \frac{\delta_{kg}}{\lambda_{kg}}} = \frac{1200 - 45}{\frac{0,25}{0,7} + \frac{0,20}{0,22} + \frac{0,25}{0,81}} = 733,4 \text{ W/m}^2.$$

$t_{1,2}$  var aprēķināt pēc formulas (2.4):

$$t_{1,2} = t_{v1} - q \frac{\delta_s}{\lambda_s} = 1200 - 733,4 \cdot \frac{0,25}{0,7} = 938^{\circ}\text{C}.$$

$t_{2,3}$  ērtāk rēķināt pēc izteiksmes (2.5):

$$t_{2,3} = t_{v2} + q \frac{\delta_{kg}}{\lambda_{kg}} = 45 + 733,4 \cdot \frac{0,25}{0,81} = 271^{\circ}\text{C}.$$

Tātad diatomīta slāņa vidējā temperatūra

$$t_{d, \text{vid}} = 0,5(938 + 271) = 604,5^{\circ}\text{C}.$$

Nav nepieciešamības tālāk precizēt aprēķinu.

**2.1.5.** Izmantojot iepriekšējā uzdevuma nosacījumus, aprēķināt temperatūru diatomīta slāņa vidū: 1) pieņemot  $\lambda = \text{const}$ ; 2) pieņemot  $\lambda = \lambda(t)$ .

**Atrisinājums.** Ja pieņem, ka  $\lambda = \text{const}$ , tad temperatūra slāņa vidū

$$t_c = 0,5(t_{1,2} + t_{2,3}) = 0,5(938 + 271) = 604,5^{\circ}\text{C},$$

jo temperatūra slānī mainās lineāri. Ja pieņem, ka  $\lambda = \lambda(t)$ , tad temperatūru slāņa vidū var aprēķināt pēc formulas (2.7);

$$t_c = -\frac{1}{b} + \sqrt{\left(\frac{1}{b} + t_{v1}\right)^2 - \frac{2qx}{b\lambda_0}}.$$

No 2.3. tabulas atrod, ka diatomīta darinājumiem

$$\lambda = 0,087 + 0,00022t = 0,087(1 + 0,00253t),$$

tātad  $\lambda_0 = 0,087 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$  un  $b = 2,53 \cdot 10^{-3}$ .

**2.1.4.** uzdevuma risinājumā atradām, ka  $t_{v1} = 938^{\circ}\text{C}$ . Tad

$$t_c = -\frac{1}{2,53 \cdot 10^{-3}} + \sqrt{\left(\frac{1}{2,53 \cdot 10^{-3}} + 938\right)^2 - \frac{2 \cdot 733,4 \cdot 0,1}{2,53 \cdot 10^{-3} \cdot 0,087}} = 658,8 \approx 659^{\circ}\text{C}.$$

**2.2.** attēlā shematiski parādīta temperatūras likne diatomīta slānī. Tā kā koeficienta  $b$  vērtība ir pozitīva, tad liknei  $\lambda = \lambda(t)$  izliekums ir uz augšu.

**2.1.6.** Aprēķināt siltuma plūsmas blīvumu caur tvaika katla boileru sienām, kā arī sienas virsmu temperatūras, ja sienas materiāls ir tērauds 20, biezums  $\delta = 25 \text{ mm}$ . No vienas puses sienu apskalo dūmgāzes ar  $t_{s1} = 1100^{\circ}\text{C}$  un siltumatdeves koeficientu  $\alpha_1 = 150 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$ , bet no iekšējās boileru virsmas ūdens ar  $\alpha_2 = 3000 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$ . Ūdens vidējā temperatūra  $200^{\circ}\text{C}$ . Boileru sienas var uzskatīt par plāksni.

**Atrisinājums.** Siltuma plūsmas blīvumu siltumpāreijā no dūmgāzēm caur sienu ūdenim var aprēķināt pēc izteiksmēm (2.3), (2.8) un (2.9):

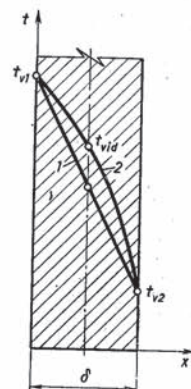
$$q = k(t_{s1} - t_{s2}) = \frac{t_{s1} - t_{s2}}{\frac{1}{\alpha_1} + \frac{\delta}{\lambda} + \frac{1}{\alpha_2}} = \frac{1100 - 200}{\frac{1}{150} + \frac{0,025}{45} + \frac{1}{3000}} = 119100 \text{ W/m}^2.$$

Tērauda 20 siltumvadītspējas koeficienta  $\lambda$  vērtību atrod 2.1. tabulā, pieņemot sienas temperatūru aptuveni  $300^{\circ}\text{C}$ . Boileru virsmas temperatūras var aprēķināt pēc izteiksmēm (2.10) un (2.11):

$$t_{v1} = t_{s1} - q \frac{1}{\alpha_1} = 1100 - 119,1 \cdot 10^3 \cdot \frac{1}{150} = 306^{\circ}\text{C}$$

un

$$t_{v2} = t_{s2} + q \frac{1}{\alpha_2} = 200 + 119,1 \cdot 10^3 \cdot \frac{1}{3000} \approx 240^{\circ}\text{C}.$$



2.2. att. 2.1.5. uzdevumam: 1 —  $\lambda$  nav atkarīgs no temperatūras; 2 —  $\lambda$  ir lineāra temperatūras funkcija.



2.1.7. Atrisināt iepriekšējo (2.1.6.) uzdevumu, ja boilerā virsma dūmgāzu pusē pārklāta ar kvēpu kārtu, kuras biezums  $\delta_1=2$  mm, bet ūdens pusē ar katlakmeni (ar lielu ģipša saturu) kārtu, kuras biezums  $\delta_3=5$  mm.

Atrisinājums. No 2.2. tabulas atrod: kvēpiem  $\lambda_1=0,10$  W/(m·K) un katlakmenim  $\lambda_3=1,5$  W/(m·K).

Siltuma plūsmas blīvums (izteiksmes (2.3), (2.8) un (2.9))

$$q = \frac{t_{s1} - t_{s2}}{\frac{1}{\alpha_1} + \frac{\delta_1}{\lambda_1} + \frac{\delta_2}{\lambda_2} + \frac{\delta_3}{\lambda_3} + \frac{1}{\alpha_2}} = \frac{1100 - 200}{\frac{1}{150} + \frac{0,002}{0,10} + \frac{0,025}{45} + \frac{0,005}{1,5} + \frac{1}{3000}} = 29140 \text{ W/m}^2.$$

Boilera sienas virsmu temperatūras var aprēķināt pēc formulām (2.12) un (2.13):

$$t_{1,2} = t_{s1} - q \left( \frac{1}{\alpha_1} + \frac{\delta_1}{\lambda_1} \right) = 1100 - 29140 \left( \frac{1}{150} + \frac{0,002}{0,10} \right) = 323^\circ\text{C}$$

un

$$t_{2,3} = t_{s2} + q \left( \frac{1}{\alpha_2} + \frac{\delta_3}{\lambda_3} \right) = 200 + 29140 \left( \frac{1}{3000} + \frac{0,005}{1,5} \right) = 306,8^\circ\text{C}.$$

Salīdzinot 2.1.6. un 2.1.7. uzdevuma rezultātus, redzam, ka kvēpu un katlakmens kārtiņas samazina siltuma plūsmas blīvumu uzdevumā dotajos apstākļos vairāk nekā četrkārtīgi. Vienlaikus pieaug boilerā sienas temperatūra.

2.1.8. Cik daudz akmeņogļu 1 diennaktī jāsadegšina apkures krāsnī, kuras lietderības koeficients  $\eta=75\%$ , lai kompensētu siltuma zudumus caur telpas ārējām sienām, ja sienu virsmas laukums  $S=50$  m<sup>2</sup>, siltumatdeves koeficients no iekšējā gaisa uz sienu  $\alpha_1=6$  W/(m<sup>2</sup>·K), no sienas ārējās virsmas  $\alpha_2=16$  W/(m<sup>2</sup>·K). Gaisa temperatūra telpā  $t_{s1}=22^\circ\text{C}$ , ārā  $t_{s2}=-25^\circ\text{C}$ . Siena sastāv no kaļķu javas apmetuma kārtas, kuras biezums  $\delta_1=5$  cm, un sarkano ķieģeļu mūra, kura biezums  $\delta_2=51$  cm. Ogļu zemākais sadegšanas siltums  $Q_d=24000$  kJ/kg.

Atrisinājums. Vispirms aprēķina siltumpārejas koeficientu (izteiksme (2.9)):

$$k = \frac{1}{\frac{1}{\alpha_1} + \frac{\delta_1}{\lambda_1} + \frac{\delta_2}{\lambda_2} + \frac{1}{\alpha_2}} = \frac{1}{\frac{1}{6} + \frac{0,05}{0,70} + \frac{0,51}{0,81} + \frac{1}{16}} = 1,075 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}.$$

Apmetuma un ķieģeļu mūra siltumvadītspējas koeficientu  $\lambda_1$  un  $\lambda_2$  vērtības atrod 2.2. tabulā. Tad siltuma plūsma no telpas uz āru (formula (2.8))

$$\Phi = kS(t_{s1} - t_{s2}) = 1,075 \cdot 50(22 - (-25)) = 2526 \text{ W} \approx 2,53 \text{ kW}.$$

Vienā diennaktī sadedzināmo ogļu daudzums

$$B = \frac{\Phi \tau}{Q_d \eta} = \frac{2,53(3600 \cdot 24)}{24000 \cdot 0,75} = 12,1 \text{ kg}.$$

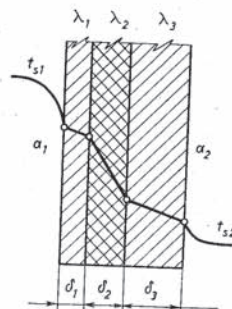
Seit laiks jāizsaka sekundēs, jo siltuma plūsma izteikta kW=kJ/s.

2.1.9. Cik bieza izolācijas gāzbetona kārtā jāiestrādā 2.1.8. uzdevumā aprakstītajā sienā, ja ķieģeļu kārtas biezums samazināts līdz 12,5 cm (0,5 ķieģeļa), bet siltuma zudumi jā saglabā iepriekšējie (2.3. att.)? Pārējie uzdevuma nosacījumi paliek iepriekšējie.

Atrisinājums. Tā kā siltuma zudumi, resp., siltuma plūsma un temperatūras paliek iepriekšējās, tad arī siltumpārejas koeficienta  $k$  vērtība nemainās, t. i.,  $k=1,075$  W/(m<sup>2</sup>·K). Dotajā gadījumā

$$k = \frac{1}{\frac{1}{\alpha_1} + \frac{\delta_1}{\lambda_1} + \frac{\delta_2}{\lambda_2} + \frac{\delta_3}{\lambda_3} + \frac{1}{\alpha_2}}$$

No šejienes var aprēķināt gāzbetona kārtas biezumu  $\delta_2$ . Iepriekš gan no 2.3. tabulas atrod, ka gāzbetonam  $\lambda_2=0,14$  W/(m·K).



2.3. att. 2.1.9. uzdevumam:  $\delta_1=5$  cm — apmetuma kārtas,  $\delta_2$  — gāzbetona kārtas,  $\delta_3=12,5$  cm — ķieģeļu kārtas biezums.

Tātad

$$\delta_2 = \lambda_2 \left[ \frac{1}{k} - \left( \frac{1}{\alpha_1} + \frac{\delta_1}{\lambda_1} + \frac{\delta_3}{\lambda_3} + \frac{1}{\alpha_2} \right) \right] =$$

$$= 0,14 \left[ \frac{1}{1,075} - \left( \frac{1}{6} + \frac{0,05}{0,70} + \frac{0,125}{0,81} + \frac{1}{16} \right) \right] =$$

$$= 0,067 \text{ m} \approx 7 \text{ cm}.$$

So uzdevumu var atrisināt vienkāršāk, ja izmanto termiskās pretestības jēdzienu. Uzdevumā prasīts aizvietot 38,5 cm biezu ķieģeļu kārtu ar tādu gāzbetona kārtu, lai termiskās pretestības būtu vienādas. Tas nozīmē, ka

$$\frac{\delta_2}{\lambda_2} = \frac{\delta_3}{\lambda_3}.$$

No šejienes

$$\delta_2 = \frac{\lambda_2 \delta_3}{\lambda_3} = \frac{0,14 \cdot 0,385}{0,81} = 0,067 \text{ m} \approx 7 \text{ cm}.$$

2.1.10. Cik ilgā laikā 2 l ūdens ar temperatūru 10°C uzkarsīs līdz vārīšanās temperatūrai, ja ūdeni karsē alumīnija katlā uz gāzes liesmas? Atmosfēras spiediens ir 100 kPa. Katliņš ir cilindrisks ar plakanu dibenu, diametrs  $d=15$  cm, sienu biezums  $\delta=2$  mm. Siltumvadītspējas koeficienta vērtība siltuma plūsmā no gāzes sadegšanas produktu un gaisa maisījuma ( $t_{s1}=650^\circ\text{C}$ ) uz katliņa virsmu  $\alpha_1=80 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ , no katliņa virsmas uz ūdeni  $\alpha_2=450 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ . Pieņem, ka siltums ūdenim tiek pievadīts tikai konvekcijas un siltumvadīšanas veidā. Siltumapmaiņu ar apkārtējo vidi neņem vērā.

Atrisinājums. Ūdens uzkarsēšanai nepieciešamo siltuma daudzumu atrod kā entalpiju starpību:

$$Q = M(h_2 - h_1) = 2(417,5 - 42,1) = 750,8 \text{ kJ}.$$

Entalpijas vērtības 1 kg ūdens atrod ūdens un ūdens tvaika tabulās.

Alumīnija siltumvadītspējas koeficients (2.1. tab.)  $\lambda = 213 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ .

Silšanas procesā ūdens vidējā temperatūra katliņā

$$t_{28} = 0,5(10 + 100) = 55^\circ\text{C}.$$

Siltuma plūsmu no sadegšanas produktiem uz ūdeni aprēķina pēc izteiksmēm (2.8) un (2.9):

$$\Phi = \frac{t_{s1} - t_{s2}}{\frac{1}{\alpha_1} + \frac{\delta}{\lambda} + \frac{1}{\alpha_2}} S =$$

$$= \frac{650 - 55}{\frac{1}{80} + \frac{0,002}{213} + \frac{1}{450}} \cdot \frac{3,14 \cdot 0,15^2}{4} = 713 \text{ W}.$$

No sakarības

$$Q = \Phi \tau$$

atrod 2 l ūdens uzkarsēšanai nepieciešamo laiku:

$$\tau = \frac{Q}{\Phi} = \frac{750,8 \cdot 10^3}{713} = 1053 \text{ s} = 17,5 \text{ min}.$$

2.1.11. Atrisināt 2.1.10. uzdevumu, ja katliņā dibens pārklāts ar 1 mm biezu kvēpu kārtu.

Atrisinājums. Kvēpiem  $\lambda = 0,10 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$  (2.2. tab.). Tad siltuma plūsma

$$\Phi = \frac{t_{s1} - t_{s2}}{\frac{1}{\alpha_1} + \frac{\delta_1}{\lambda_1} + \frac{\delta_2}{\lambda_2} + \frac{1}{\alpha_2}} S =$$

$$= \frac{650 - 55}{\frac{1}{80} + \frac{0,001}{0,1} + \frac{0,002}{213} + \frac{1}{450}} \cdot \frac{3,14 \cdot 0,15^2}{4} = 425 \text{ W}$$

un laiks

$$\tau = \frac{750,8 \cdot 10^3}{425} = 1767 \text{ s} = 29,4 \text{ min}.$$

2.1.12. Pa karstumizturīga tērauda X13H25M2 cauruli, kuras diametri  $d_1/d_2=32/42$  mm, plūst karsts siltumnesējs. Caurules iekšējās virsmas temperatūra  $t_{v1}=550^\circ\text{C}$ , bet ārējās —  $t_{v2}=450^\circ\text{C}$ . Aprēķināt siltuma plūsmas lineāro blīvumu.

Atrisinājums. Saskaņā ar izteiksmi (2.14)

$$q_L = \frac{t_{v1} - t_{v2}}{\frac{1}{2\pi\lambda} \ln \frac{d_2}{d_1}} = \frac{550 - 450}{\frac{1}{2 \cdot 3,14 \cdot 19,3} \ln \frac{0,042}{0,032}} =$$

$$= 44 571 \text{ W}/\text{m} \approx 44,57 \text{ kW}/\text{m}.$$

Tērauda siltumvadītspējas koeficienta vērtību atrod pēc 2.1. tabulas:  $\lambda = 19,3 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ .

Tā kā  $d_2/d_1 = 42/32 = 1,31 < 2$ , tad pieļaujams aprēķinos izmantot tuvināto izteiksmi (2.15):

$$q_L = \frac{t_{v1} - t_{v2}}{\frac{\delta}{\pi d_{vid} \lambda}} = \frac{550 - 450}{\frac{0,005}{\pi \cdot 3,14 \cdot 0,037 \cdot 19,3}} =$$

$$= 44 845 \text{ W}/\text{m} \approx 44,85 \text{ kW}/\text{m}.$$

2.1.13. Izmantojot 2.1.12. uzdevuma nosacījumus, aprēķināt, cik liels būtu temperatūras kritums caurules sienā, ja tērauda caurules vietā lietotu vara cauruli, bet siltuma plūsmas lineārais blīvums būtu tāds pats kā tērauda caurules gadījumā.



**Atrisinājums.** 2.1. tabulā atrod varam  $\lambda = 359 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ .  
Temperatūras kritums caurules sienā (formula (2.14)):

$$t_{v1} - t_{v2} = \frac{q_L}{2\pi\lambda} \ln \frac{d_2}{d_1} = \frac{44\,570}{2 \cdot 3,14 \cdot 359} \ln \frac{0,042}{0,032} = 5,38^\circ\text{C}.$$

Uzdevumu var atrisināt arī nedaudz vienkāršāk. Temperatūru starpība ir apgriezti proporcionāla siltumvadītspējas koeficienta vērtībai:

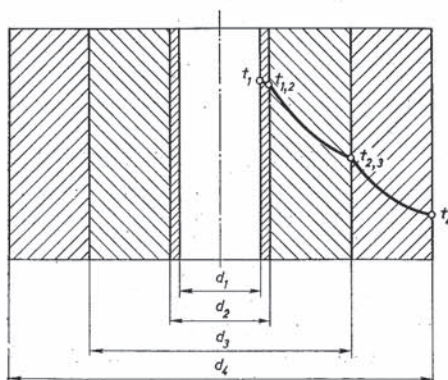
$$\frac{\Delta t_{\text{var}}}{\Delta t_{\text{tēr}}} = \frac{\lambda_{\text{tēr}}}{\lambda_{\text{var}}}.$$

No šejienes

$$\Delta t_{\text{var}} = \frac{\Delta t_{\text{tēr}} \lambda_{\text{tēr}}}{\lambda_{\text{var}}} = \frac{(550 - 450) 19,3}{359} = 5,38^\circ\text{C}.$$

**2.1.14.** Tērauda 08 caurule, kuras diametri  $d_1/d_2 = 50/60 \text{ mm}$ , pārklāta ar diviem siltumizolācijas materiālu slāņiem (2.4 att.): pirmais ir azbozurīta (klase B) slānis, otrais (ārējais) — minerālvates ar vidējo  $\lambda_3 = 0,07 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ . Katra slāņa biezums 50 mm.

Aprēķināt siltuma zudumus no 1 m caurules garuma un temperatūras slāņu saskarvirsmās  $t_{1,2}$  un  $t_{2,3}$ , ja  $t_1 = 200^\circ\text{C}$  un  $t_4 = 45^\circ\text{C}$ .



2.4. att. 2.1.14. uzdevumam.

**Atrisinājums.** No 2.1. tabulas atrod tēraudam  $\lambda_1 = 53,5 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$  un no 2.3. tabulas azbozurītam  $\lambda_2 = 0,21 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ . Siltuma plūsmas lineārais blīvums (formula (2.16)):

$$q_L = (t_1 - t_4) / \left( \frac{1}{2\pi\lambda_1} \ln \frac{d_2}{d_1} + \frac{1}{2\pi\lambda_2} \ln \frac{d_3}{d_2} + \frac{1}{2\pi\lambda_3} \ln \frac{d_4}{d_3} \right) = (200 - 45) / \left( \frac{1}{2 \cdot 3,14 \cdot 53,5} \ln \frac{0,06}{0,05} + \frac{1}{2 \cdot 3,14 \cdot 0,21} \ln \frac{0,16}{0,06} + \frac{1}{2 \cdot 3,14 \cdot 0,07} \ln \frac{0,26}{0,16} \right) = 83,8 \text{ W/m}.$$

Seit  $d_3 = d_2 + 2\delta = 0,06 + 2 \cdot 0,05 = 0,16 \text{ m}$  un  $d_4 = d_3 + 2\delta = 0,16 + 2 \cdot 0,05 = 0,26 \text{ m}$ .

Temperatūras atsevišķo slāņu saskarvirsmās aprēķina pēc izteiksmēm (2.17) un (2.18):

$$t_{1,2} = t_1 - \frac{q_L}{2\pi\lambda_1} \ln \frac{d_2}{d_1} = 200 - \frac{83,8}{2 \cdot 3,14 \cdot 53,5} \ln \frac{0,06}{0,05} = 199,95^\circ\text{C};$$

$$t_{2,3} = t_{1,2} - \frac{q_L}{2\pi\lambda_2} \ln \frac{d_3}{d_2} = 199,95 - \frac{83,8}{2 \cdot 3,14 \cdot 0,21} \ln \frac{0,16}{0,06} = 137,6^\circ\text{C}$$

vai, izmantojot izteiksmi (2.18),

$$t_{2,3} = t_4 + \frac{q_L}{2\pi\lambda_3} \ln \frac{d_4}{d_3} = 45 + \frac{83,8}{2 \cdot 3,14 \cdot 0,07} \ln \frac{0,26}{0,16} = 137,6^\circ\text{C}.$$

**2.1.15.** Izmantojot 2.1.14. uzdevuma nosacījumus, aprēķināt siltuma zudumus no caurules garuma 1 m, ja izolācijas materiālus apmaina vietām: pirmais slānis ir no minerālvates ar  $\lambda_2 = 0,07 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ , otrais (ārējais) — no azbozurīta (klase B).

**Atrisinājums.** Saskaņā ar formulu (2.16)

$$q_L = (200 - 45) / \left( \frac{1}{2 \cdot 3,14 \cdot 53,5} \ln \frac{0,06}{0,05} + \frac{1}{2 \cdot 3,14 \cdot 0,07} \ln \frac{0,16}{0,06} + \frac{1}{2 \cdot 3,14 \cdot 0,21} \ln \frac{0,26}{0,16} \right) = 59,62 \text{ W/m}.$$

Salīdzinot 2.1.14. un 2.1.15. uzdevumu rezultātus, var secināt, ka cauruļvadus izdevīgāk pārklāt vispirms ar izolācijas materiālu, kuram mazāka  $\lambda$  vērtība.



2.1.16. Aprēķināt siltuma zudumus diennaktī no neizolēta 6 m gara cauruļvada virsmas, ja tērauda caurules diametri ir  $d_1/d_2 = 90/100$  mm. Tēraudam  $\lambda = 50$  W/(m·K). Pa cauruli plūst karsts ūdens ar  $t_{s1} = 150^\circ\text{C}$ . Apkārtejā gaisa temperatūra ir  $t_{s2} = 20^\circ\text{C}$ . Siltumatdeves koeficients no ūdens uz caurules virsmu  $\alpha_1 = 1250$  W/(m<sup>2</sup>·K), no caurules virsmas uz apkārtejo gaisu  $\alpha_2 = 12,5$  W/(m<sup>2</sup>·K). Aprēķināt arī caurules iekšējās un ārējās virsmas temperatūras.

**Atrisinājums.** Siltuma plūsmas lineāro blīvumu, t. i., siltuma zudumus no 1 m garas caurules virsmas aprēķina pēc formulas (2.19). Tā kā  $d_2/d_1 = 100/90 = 1,11 < 2$ , tad lineāro siltumpārejas koeficientu  $k_L$  var aprēķināt pēc izteiksmes (2.21) un siltuma plūsmas lineāro blīvumu pēc izteiksmes (2.19):

$$q_L = k_L(t_{s1} - t_{s2}) = \frac{t_{s1} - t_{s2}}{\frac{1}{\pi d_1 \alpha_1} + \frac{\delta}{\pi d_{v1} \lambda} + \frac{1}{\pi d_2 \alpha_2}} =$$

$$= \frac{150 - 20}{\frac{1}{3,14 \cdot 0,09 \cdot 1250} + \frac{0,005}{3,14 \cdot 0,095 \cdot 50} + \frac{1}{3,14 \cdot 0,10 \cdot 12,5}} =$$

$$= 504 \text{ W/m}.$$

Siltuma zudumi diennaktī 6 m garai caurulei:

$$Q = q_L L \tau = 504 \cdot 6 (3600 \cdot 24) = 261 \cdot 10^6 \text{ J}.$$

Caurules virsmu temperatūras var aprēķināt pēc formulām (2.23) un (2.24):

$$t_{v1} = t_{s1} - \frac{q_L}{\pi d_1 \alpha_1} = 150 - \frac{504}{3,14 \cdot 0,09 \cdot 1250} = 148,57^\circ\text{C};$$

$$t_{v2} = t_{s1} - \frac{q_L}{\pi} \left( \frac{1}{d_1 \alpha_1} + \frac{1}{2\lambda} \ln \frac{d_2}{d_1} \right) =$$

$$= 150 - \frac{504}{3,14} \left( \frac{1}{0,09 \cdot 1250} + \frac{1}{2 \cdot 50} \ln \frac{0,10}{0,09} \right) = 148,40^\circ\text{C}$$

vai, lietojot formulu (2.24),

$$t_{v2} = t_{s2} + \frac{q_L}{\pi d_2 \alpha_2} = 20 + \frac{504}{3,14 \cdot 0,10 \cdot 12,5} = 148,40^\circ\text{C}.$$

2.1.17. Izmantojot 2.1.16. uzdevuma nosacījumus, aprēķināt siltuma zudumus diennaktī, ja cauruļvads pārklāts ar 100 mm biezu gāzbetona izolācijas «Siporekss» slāni. Aprēķināt arī izolācijas slāņa iekšējās un ārējās virsmas temperatūras  $t_{1,2}$  un  $t_{v2}$ .

**Atrisinājums.** No 2.3. tabulas atrod, ka izolācijas gāzbetonam  $\lambda_2 = 0,14$  W/(m·K). Lineāro siltumpārejas koeficientu aprēķina pēc izteiksmes (2.21):

$$k_L = 1 / \left( \frac{1}{\pi d_1 \alpha_1} + \frac{\delta_1}{\pi d_{v1} \lambda_1} + \frac{1}{2\pi \lambda_2} \ln \frac{d_3}{d_2} + \frac{1}{\pi d_3 \alpha_2} \right) =$$

$$= 1 / \left( \frac{1}{3,14 \cdot 0,09 \cdot 1250} + \frac{0,005}{3,14 \cdot 0,095 \cdot 50} + \right.$$

$$\left. + \frac{1}{2 \cdot 3,14 \cdot 0,14} \ln \frac{0,30}{0,10} + \frac{1}{3,14 \cdot 0,30 \cdot 12,5} \right) =$$

$$= 0,7476 \text{ W/(m·K)}.$$

Seit  $d_3 = d_2 + 2\delta_2 = 100 + 2 \cdot 100 = 300$  mm.

Risinājuma vienkāršošanas nolūkā tērauda sienu pieņemām par plāksni, jo  $d_2/d_1 = 1,11 < 2$ . Precīzāk būtu, ja tērauda caurules sienas pretestību izteiktu nevis kā  $\frac{\delta_1}{\pi d_{v1} \lambda_1}$ , bet gan kā

$\frac{1}{2\pi \lambda_1} \ln \frac{d_2}{d_1}$ . Tādā gadījumā iznāktu  $k_L = 0,7478$  W/(m·K). Kā rezultāts, kļūda, rēķinot pēc tuvinātas izteiksmes, ir niecīga.

Siltuma plūsmas lineārais blīvums (izteiksme (2.19))

$$q_L = k_L(t_{s1} - t_{s2}) = 0,748(150 - 20) = 97,2 \text{ W/m}.$$

Siltuma zudumi diennaktī no 6 m garas caurules

$$Q = q_L L \tau = 97,2 \cdot 6 (3600 \cdot 24) = 50,4 \cdot 10^6 \text{ J}.$$

Izolācijas slāņa iekšējās (caurules ārējās) virsmas temperatūru var aprēķināt pēc formulas (2.23) vai (2.24):

$$t_{1,2} = t_{s1} - \frac{q_L}{\pi} \left( \frac{1}{d_1 \alpha_1} + \frac{1}{2\lambda} \ln \frac{d_2}{d_1} \right) =$$

$$= 150 - \frac{97,2}{3,14} \left( \frac{1}{0,09 \cdot 1250} + \frac{1}{2 \cdot 50} \ln \frac{0,10}{0,09} \right) = 149,7^\circ\text{C}.$$

Izolācijas slāņa ārējās virsmas temperatūru ērtāk aprēķināt pēc izteiksmes (2.24):

$$t_{v2} = t_{s2} + \frac{q_L}{\pi d_3 \alpha_2} = 20 + 97,2 \cdot \frac{1}{3,14 \cdot 0,30 \cdot 12,5} = 28,3^\circ\text{C}.$$

2.1.18. Pa nerūsošā tērauda X13 cauruli, kuras diametri  $d_1/d_2 = 12/16$  mm, plūst sauss piesātināts ūdens tvaiks ar temperatūru  $150^\circ\text{C}$ . Aprēķināt siltuma zudumus no 12 m garas caurules, ja apkārtejā gaisa temperatūra ir  $10^\circ\text{C}$ , siltumatdeves koeficients no tvaika uz caurules virsmu  $\alpha_1 = 1000$  W/(m<sup>2</sup>·K) un no caurules ārējās virsmas uz gaisu  $\alpha_2 = 8$  W/(m<sup>2</sup>·K). Noteikt arī tvaika daudzumu, kurš kondensēsies caurulē vienā diennaktī.

**Atrisinājums.** Siltuma zudumus no 1 m garas caurules (siltuma plūsmas blīvumu) aprēķina pēc formulām (2.19) un (2.21), jo  $d_2/d_1 = 16/12 < 2$ . Tātad

$$q_L = \frac{t_{s1} - t_{s2}}{\frac{1}{\pi d_1 \alpha_1} + \frac{\delta}{\pi d_{vid} \lambda} + \frac{1}{\pi d_2 \alpha_2}} = \frac{150 - 10}{\frac{1}{3,14 \cdot 0,012 \cdot 1000} + \frac{0,002}{3,14 \cdot 0,014 \cdot 27,7} + \frac{1}{3,14 \cdot 0,016 \cdot 8}} = 55,6 \text{ W/m.}$$

Seit  $\lambda$  nerūsošam tēraudam atradām 2.1. tabulā.

Kondensāta daudzumu  $M$ , kurš veidojas vienā diennaktī, aprēķina pēc siltuma bilances vienādojuma

$$q_L L \tau = M r,$$

no kura

$$M = \frac{q_L L \tau}{r} = \frac{55,6 \cdot 12 (3600 \cdot 24)}{2114 \cdot 10^3} = 27,3 \text{ kg.}$$

Seit  $L$  — caurules garums,  $r = 2114 \text{ kJ/kg}$  — iztvaikošanas siltums, kuru atrod piesātinātā ūdens tvaika tabulās.

**2.1.19.** Atrisināt 2.1.18. uzdevumu, ja caurule pārklāta ar azbesta auklas kārtu, kuras biezums  $\delta = 12 \text{ mm}$ . Salīdzināt abu uzdevumu rezultātus.

**Atrisinājums.** 2.3. tabulā atrod, ka azbestam  $\lambda_2 = 0,16 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ . Tad analogi kā 2.1.16. un 2.1.17. uzdevumā

$$q_L = (t_{s1} - t_{s2}) / \left( \frac{1}{\pi d_1 \alpha_1} + \frac{\delta}{\pi d_{vid} \lambda_1} + \frac{1}{2\pi \lambda_2} \ln \frac{d_3}{d_2} + \frac{1}{\pi d_3 \alpha_2} \right) = (150 - 10) / \left( \frac{1}{3,14 \cdot 0,012 \cdot 1000} + \frac{0,002}{3,14 \cdot 0,014 \cdot 27,7} + \frac{1}{2 \cdot 3,14 \cdot 0,16} \ln \frac{0,040}{0,016} + \frac{1}{3,14 \cdot 0,040 \cdot 8} \right) = 72,3 \text{ W/m.}$$

Kondensāta daudzums diennaktī

$$M = \frac{q_L L \tau}{r} = \frac{72,3 \cdot 12 (3600 \cdot 24)}{2114 \cdot 10^3} = 35,5 \text{ kg.}$$

Salīdzinot 2.1.18. un 2.1.19. uzdevuma rezultātus, redzams, ka tvaika cauruļvada pārklāšana ar azbesta auklu siltuma zudumus palielina par 30%.

**2.1.20.** Noteikt, vai lietderīgi pārklāt 20 mm resnu cauruļvadu ar azbesta auklu siltuma zudumu samazināšanas nolūkā, ja sil-

tumatdeves koeficients no izolācijas virsmas uz apkārtējo vidi  $\alpha_2 = 6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$ .

**Atrisinājums.** 2.3. tabulā atrod, ka azbesta auklai  $\lambda_2 = 0,16 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ . Saskaņā ar formulu (2.25) izolēta cauruļvada kritiskais diametrs

$$d_{kr} = \frac{2\lambda_2}{\alpha_2} = \frac{2 \cdot 0,16}{6} = 0,053 \text{ m} = 53 \text{ mm.}$$

Tā kā  $d_2 < d_{kr}$  ( $20 < 53$ ), tad dotajā gadījumā azbesta auklu nav lietderīgi izmantot par izolāciju.

**2.1.21.** Aprēķināt, kādam jābūt izolācijas materiāla siltumvadītspējas koeficientam, lai, pastāvēt 2.1.20. uzdevuma nosacījumiem, to būtu lietderīgi izmantot.

Ievietojot formulā (2.25)  $d_{kr}$  vietā  $d_2$ , atrod

$$\lambda_2 \leq \frac{d_2 \alpha_2}{2} = \frac{0,020 \cdot 6}{2} = 0,06 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}.$$

**2.1.22.** Cik bieza jāizvēlas elektriskā vada gumijas izolācija, lai būtu maksimālie siltuma zudumi? Vada diametrs  $d_1 = 4 \text{ mm}$ , siltumatdeves koeficients no gumijas uz apkārtējo gaisu  $\alpha_2 = 10 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$ .

**Atrisinājums.** Saskaņā ar formulu (2.25)

$$d_{kr} = \frac{2\lambda}{\alpha_2} = \frac{2 \cdot 0,16}{10} = 0,032 \text{ m} = 32 \text{ mm.}$$

2.2. tabulā atrod, ka gumijai  $\lambda = 0,16 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ .

Tā kā  $d_{kr} > d_1$ , tad gumijas izolācija palielina siltumatdevi no vada uz apkārtējo gaisu. Maksimālā siltumatdeve būs tad, ja izolētā vada ārējais diametrs būs  $d_2 = d_{kr}$ . Tātad izolācijas kārtas biezumam jābūt

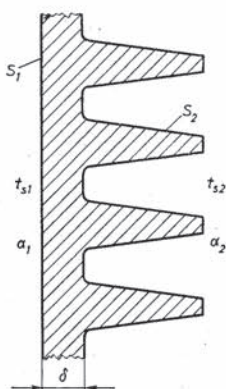
$$\delta = \frac{d_2 - d_1}{2} = \frac{d_{kr} - d_1}{2} = \frac{32 - 4}{2} = 14 \text{ mm.}$$

**2.1.23.** Aprēķināt pieļaujamo elektriskās strāvas stiprumu alumīnija vadā ( $d_1 = 3 \text{ mm}$ ), kuram ir gumijas izolācija ar biezumu  $\delta = 2 \text{ mm}$ , ja uz izolācijas ārējās virsmas temperatūra nedrīkst pārsniegt  $45^\circ \text{C}$ , bet uz iekšējās —  $70^\circ \text{C}$ . Vada elektriskā pretestība  $R = 0,0040 \Omega/\text{m}$ .

**Atrisinājums.** 2.2. tabulā atrod, ka gumijai  $\lambda = 0,16 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ . Siltuma plūsmas lineāro blīvumu caur izolācijas slāni aprēķina pēc formulas (2.14):

$$q_L = \frac{t_{v1} - t_{v2}}{\frac{1}{2\pi\lambda} \ln \frac{d_2}{d_1}} = \frac{70 - 45}{\frac{1}{2 \cdot 3,14 \cdot 0,16} \ln \frac{0,007}{0,003}} = 29,6 \text{ W/m.}$$





2.5. att. 2.1.24. uzdevumam.

Pieļaujamo strāvas stiprumu atrod no izteiksmes  $q_L = I^2 R$ :

$$I = \sqrt{\frac{q_L}{R}} = \sqrt{\frac{29,6}{0,0040}} = 86 \text{ A.}$$

2.1.24. Aprēķināt siltuma plūsmu caur 0,5 m<sup>2</sup> lielu alumīnija plāksni, kuras biezums  $\delta = 10$  mm, ja plāksne no vienas puses apribota (2.5. att.). Apribojuma koeficients  $m = S_2/S_1 = 5$ . Gludo virsmu apskalo siltumnesējs ar temperatūru  $t_{s1} = 120^\circ\text{C}$  un vidējo siltumatdeves koeficientu  $\alpha_1 = 200 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ , bet apriboto virsmu (ieskaitot ar ribām nepārklāto virsmu) — ar temperatūru  $22^\circ\text{C}$  un  $\alpha_2 = 10 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ . Aprēķināt arī siltuma plūsmu caur plāksni gadījumā, ja tai nav apribojuma.

Atrisinājums. Siltuma plūsmu caur apribotu plāksni, attiecinot uz gludās (neapribotās) virsmas laukumu, var aprēķināt pēc formulas (2.26):

$$\Phi_r = q_{r1} S_1 = \frac{(t_{s1} - t_{s2}) S_1}{\frac{1}{\alpha_1} + \frac{\delta}{\lambda} + \frac{1}{m\alpha_2}} = \frac{(120 - 22) 0,5}{\frac{1}{200} + \frac{0,01}{213} + \frac{1}{5 \cdot 10}} =$$

$$= 1956 \text{ W.}$$

Ja plāksne būtu bez ribām, tad saskaņā ar izteiksmēm (2.8) un (2.9)

$$\Phi = \frac{(t_{s1} - t_{s2}) S_1}{\frac{1}{\alpha_1} + \frac{\delta}{\lambda} + \frac{1}{\alpha_2}} = \frac{(120 - 22) 0,5}{\frac{1}{200} + \frac{0,01}{213} + \frac{1}{10}} = 466 \text{ W.}$$

Alumīnija siltumvadītspējas koeficienta vērtību atrod 2.1. tabulā —  $\lambda = 213 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ .

2.1.25. Aprēķināt siltuma plūsmas lineāro blīvumu apribotā alumīnija caurulē, ja  $d_1 = 20$  mm,  $d_2 = 30$  mm. Caurulē plūst siltumnesējs ar  $t_{s2} = -15^\circ\text{C}$  un vidējo siltumatdeves koeficientu  $\alpha_1 = 100 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ , bet ārējo (apriboto) virsmu apskalo gaiss ar  $30^\circ\text{C}$  un  $\alpha_2 = 8 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ . Apribojuma koeficients  $m = 10$ .

Atrisinājums. 2.1. tabulā atrod, ka alumīnijam  $\lambda = 209 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ . Pēc formulas (2.29) aprēķina

$$q_{rL} = \frac{t_{s1} - t_{s2}}{\frac{1}{\pi d_1 \alpha_1} + \frac{\delta}{\pi d_{vid} \lambda} + \frac{1}{m \pi d_2 \alpha_2}} = \frac{30 - (-15)}{\frac{1}{3,14 \cdot 0,02 \cdot 100} + \frac{0,005}{3,14 \cdot 0,025 \cdot 209} + \frac{1}{10 \cdot 3,14 \cdot 0,03 \cdot 8}} = 154 \text{ W/m.}$$

2.1.26. Kādam jābūt apribojuma koeficientam, lai, pastāvot 2.1.25. uzdevuma nosacījumiem, siltuma plūsmas lineārais blīvums būtu  $q_{rL} = 50 \text{ W/m}$ ?

Atrisinājums. No izteiksmes (2.29) izriet, ka

$$m = \frac{1}{\left[ \frac{t_{s1} - t_{s2}}{q_{rL}} - \left( \frac{1}{\pi d_1 \alpha_1} + \frac{\delta}{\pi d_{vid} \lambda} \right) \right] \pi d_2 \alpha_2} = \frac{1}{\left[ \frac{30 - (-15)}{50} - \left( \frac{1}{3,14 \cdot 0,02 \cdot 100} + \frac{0,005}{3,14 \cdot 0,025 \cdot 209} \right) \right] \pi \cdot 0,03 \cdot 8} \times$$

## 2.2. SILTUMVADĪŠANA NESTACIONĀRĀ REŽIMĀ

### Aprēķinu formulas

Bezdimensionālā virstempertūra

$$\theta = \frac{\vartheta}{\vartheta_0} = \frac{t - t_s}{t_0 - t_s} = f(\text{Bi, Fo, X (vai } r)). \quad (2.30)$$

Līdzības skaitļi

$$\text{Fo} = \frac{a\tau}{l^2}; \quad (2.31)$$

$$\text{Bi} = \frac{\alpha l}{\lambda}. \quad (2.32)$$

Temperatūras difūzijas (vadītspējas) koeficients

$$a = \frac{\lambda}{\rho c}. \quad (2.33)$$



Bezdimensionālā virstemperatūra plāksnē

$$\theta = \sum_{i=1}^{\infty} \frac{2 \sin \sigma_i \cos(\sigma_i X)}{\sigma_i + \sin \sigma_i \cos \sigma_i} e^{-\sigma_i^2 Fo}, \quad (2.34)$$

kur  $X$  — raksturīgais bezdimensionālais izmērs  $x/\delta$ ;  
 $\sigma_i$  — transcendentā vienādojuma  $\sigma_i \operatorname{tg} \sigma_i = \text{Bi}$  saknes.

Plāksnes atdotais (saņemtais) siltuma daudzums

$$Q = Q_0(1 - \bar{\theta}), \quad (2.35)$$

kur  $Q_0 = 2\delta Sc p \theta_0$  — plāksnes siltuma kapacitāte atdzišanas (silšanas) sākuma momentā.

Plāksnes vidējā bezdimensionālā virstemperatūra dzišanas beigu momentā

$$\bar{\theta} = \sum_{i=1}^n \frac{2\text{Bi}^2}{\sigma_i^2(\sigma_i^2 + \text{Bi}^2 + \text{Bi})} e^{-\sigma_i^2 Fo}, \quad (2.36)$$

Dzišanas (silšanas) temps siltuma regulārajā režīmā

$$m = \frac{\ln \theta_1 - \ln \theta_2}{\tau_2 - \tau_1}, \quad (2.37)$$

Krēmeņa formas koeficients bezgalīgai plāksnei

$$K = \frac{1}{\left(\frac{\pi}{2\delta}\right)^2}, \quad (2.38)$$

lodei

$$K = \frac{1}{\left(\frac{\pi}{r}\right)^2}, \quad (2.39)$$

paralēlskalldnim

$$K = \frac{1}{\left(\frac{\pi}{L_1}\right)^2 + \left(\frac{\pi}{L_2}\right)^2 + \left(\frac{\pi}{L_3}\right)^2}, \quad (2.40)$$

cilindram

$$K = \frac{1}{\left(\frac{2,405}{r}\right)^2 + \left(\frac{\pi}{L}\right)^2}. \quad (2.41)$$

Temperatūras difūzijas koeficientu ar siltuma regulārā režīma metodi var atrast pēc izteiksmes

$$a = Km. \quad (2.42)$$

2.4. tabula

Vienādojuma  $\sigma_i \operatorname{tg} \sigma_i = \text{Bi}$  sakņu vērtības

| Bi       | $\sigma_1$ | $\sigma_2$ | $\sigma_3$ | $\sigma_4$ | $\sigma_5$ |
|----------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 0        | 0,000      | 3,142      | 6,283      | 9,425      | 12,566     |
| 0,01     | 0,100      | 3,145      | 6,285      | 9,426      | 12,567     |
| 0,1      | 0,311      | 3,173      | 6,299      | 9,435      | 12,574     |
| 0,2      | 0,433      | 3,204      | 6,315      | 9,446      | 12,582     |
| 0,5      | 0,653      | 3,292      | 6,362      | 9,478      | 12,606     |
| 1,0      | 0,860      | 3,426      | 6,437      | 9,529      | 12,645     |
| 2,0      | 1,077      | 3,644      | 6,578      | 9,630      | 12,722     |
| 5,0      | 1,314      | 4,034      | 6,910      | 9,893      | 12,935     |
| 10,0     | 1,429      | 4,306      | 7,228      | 10,200     | 13,214     |
| 20,0     | 1,496      | 4,492      | 7,495      | 10,512     | 13,542     |
| 50,0     | 1,540      | 4,620      | 7,701      | 10,783     | 13,867     |
| 100,0    | 1,555      | 4,666      | 7,776      | 10,887     | 13,998     |
| $\infty$ | 1,571      | 4,712      | 7,854      | 10,996     | 14,137     |

#### Aprēķinu piemēri

**2.2.1.** Gumijas plāksnei pēc vulkanizēšanas ir 145°C temperatūra visā biezumā. Pēc cik ilga laika temperatūra uz plāksnes virsmas būs 45°C, ja to novieto telpā ar 20°C temperatūru? Plāksnes biezums  $2\delta = 10$  mm, siltumvadības koeficients no plāksnes uz apkārtni vidi  $\alpha = 40$  W/(m²·K). Plāksne tiek dzesēta no abām pusēm. Noteikt arī, kāda būs temperatūra plāksnes vidū (centrālajā plaknē).

**Atrisinājums.** No 2.2. tabulas atrod, ka gumijai  $\rho = 1200$  kg/m³;  $\lambda = 0,15$  W/(m·K);  $c = 1400$  J/(kg·K). Temperatūras difūzijas (vadītspējas) koeficienta vērtību var atrast speciālā literatūrā vai arī aprēķināt:

$$a = \frac{\lambda}{\rho c} = \frac{0,15}{1200 \cdot 1400} = 8,93 \cdot 10^{-8} \text{ m}^2/\text{s}.$$

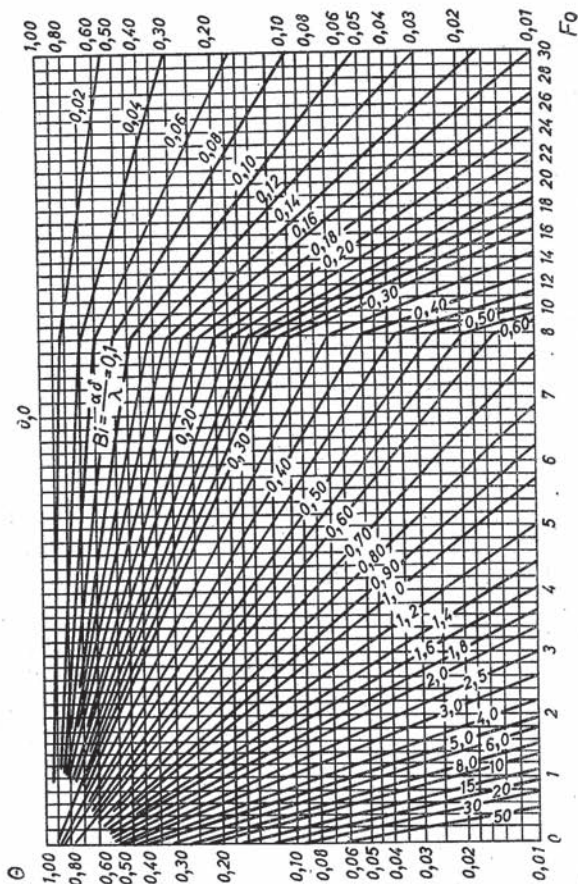
Aprēķina bezdimensionālo virstemperatūru (izteiksme (2.30)) uz plāksnes virsmām:

$$\theta_v = \frac{t_v - t_s}{t_0 - t_s} = \frac{45 - 20}{145 - 20} = 0,2.$$

Bio līdzības skaitlis plāksnei (izteiksme (2.32))

$$\text{Bi} = \frac{\alpha \delta}{\lambda} = \frac{40 \cdot 0,005}{0,15} = 1,33.$$

Plāksnei, ja to dzesē (vai silda) no abām pusēm, par raksturīgo izmēru pieņem pusi no biezuma.



2.6. att. Sakarības  $\theta = f_2(Bi, Fo, \delta)$  nomogramma relatīvi plānas plāksnes virsmai ( $\theta = \theta_v$ ).

Zinot  $\theta_v$  un  $Bi$ , pēc nomogrammas (2.6. att.) atrod Furjē skaitli:

$$Fo = \frac{a\tau}{\delta^2} = 1,35.$$

No šejienes aprēķina laika sprīdi, pēc kura gumijas plāksnes virsma atdzisis līdz temperatūrai  $t_v = 45^\circ\text{C}$ :

$$\tau = \frac{Fo \delta^2}{a} = \frac{1,35 \cdot 0,005^2}{8,93 \cdot 10^{-8}} = 378 \text{ s} = 6,3 \text{ min.}$$

Bezdimensionālo virstemperatūru, kas iestāsies plāksnes vidū pēc 378 s, atrod nomogrammā (2.7. att.) pēc zināmiem  $Bi$  un  $Fo$  skaitļiem:

$$\theta_c = \frac{t_c - t_s}{t_0 - t_s} = 0,35.$$

No šejienes atrod, ka temperatūra plāksnes vidū pēc 378 s ir  $t_c = t_s + \theta(t_0 - t_s) = 20 + 0,35(145 - 20) = 63,7^\circ\text{C}$ .

2.2.2. Atrisināt 2.2.1. uzdevumu, ja plāksne tiek dzesēta no vienas puses, bet otra puse ir ideāli izolēta.

Atrisinājums. Šajā gadījumā maksimālā temperatūra būs uz izolētās virsmas, tāpēc  $Bi$  un  $Fo$  līdzības skaitļos par raksturīgo izmēru jāņem viss plāksnes biezums  $2\delta$ .

$$Bi = \frac{\alpha 2\delta}{\lambda} = \frac{40 \cdot 0,01}{0,15} = 2,67.$$

Iepriekš izrēķinājām, ka  $\theta_v = 0,2$ . Nomogrammā (sk. 2.6. att.) atrod

$$Fo = 0,7.$$

No šejienes aprēķina, pēc cik ilga laika gumijas virsma atdzīs līdz  $45^\circ\text{C}$ :

$$\tau = \frac{Fo (2\delta)^2}{a} = \frac{0,7 \cdot 0,01^2}{8,93 \cdot 10^{-8}} = 784 \text{ s} \approx 13 \text{ min.}$$

Bezdimensionālo virstemperatūru, kas iestāsies uz plāksnes izolētās virsmas pēc 784 s, atrod nomogrammā (2.7. att.) pēc zināmiem  $Bi$  un  $Fo$ :

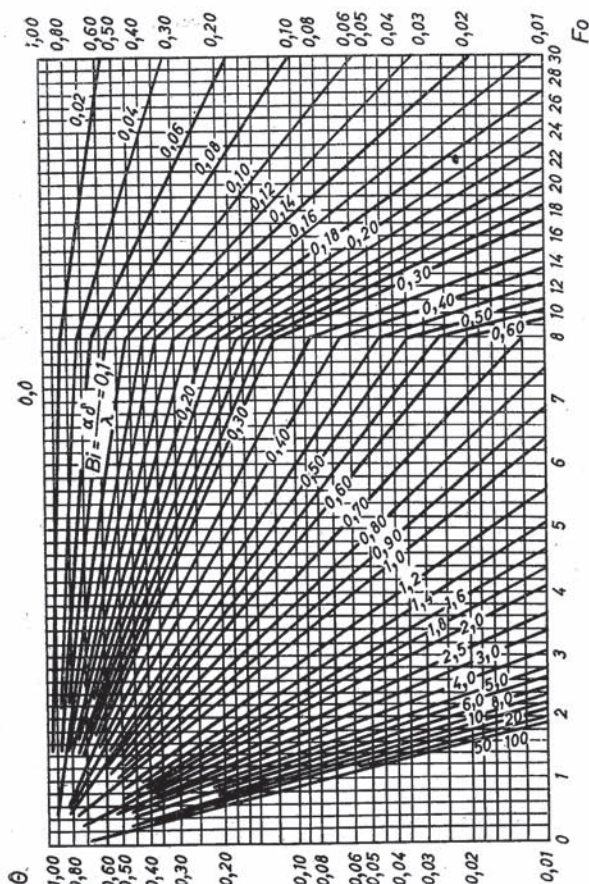
$$\theta_c = 0,45.$$

Temperatūra uz izolētās virsmas

$$t_{v1} = t_s + \theta(t_0 - t_s) = 20 + 0,45(145 - 20) = 76,3^\circ\text{C}.$$

2.2.3. Krāsns sienai visā  $2\delta = 500 \text{ mm}$  biezumā ir  $600^\circ\text{C}$  temperatūra. Pēkšņi sienu sāk dzesēt no abām pusēm ar gaisu, kura temperatūra  $20^\circ\text{C}$ . Aprēķināt, kāda temperatūra iestāsies uz sienas virsmām pēc 2,5 stundām un cik daudz siltuma šajā laikā





2.7. att. Sakarības  $\theta = f_1(Bi, Fo, \delta)$  nomogramma relatīvi planas plāksnes vidū ( $\theta = \theta_c$ ).

atdos katrs  $m^2$  sienas, ja siena mūrēta no dinasa ķieģeļiem, kuriem  $\rho = 1300 \text{ kg/m}^3$ ;  $c = 1,10 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}$ ;  $\lambda = 0,7 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ . Siltum-atdeves koeficients  $\alpha = 56 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$ . Aprēķinam izmantot formulas.

**Atrisinājums.** Tā kā siena tiek dzesēta no abām pusēm, tad par raksturīgo izmēru jāpieņem puse no sienas biezuma, t. i.,  $\delta$ . Sienas materiāla temperatūras difūzijas koeficients

$$a = \frac{\lambda}{\rho c} = \frac{0,7}{1300 \cdot 1100} = 0,49 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}.$$

Līdzības skaitļi:

$$Fo = \frac{a\tau}{\delta^2} = \frac{0,49 \cdot 10^{-6} (2,5 \cdot 3600)}{0,25^2} = 0,071;$$

$$Bi = \frac{\alpha\delta}{\lambda} = \frac{56 \cdot 0,25}{0,7} = 20.$$

Sienas virsmu bezdimensionālās virstempertūras aprēķinam izmanto izteiksmi (2.34). Bezdimensionālā koordināte sienas virsmai  $X = x/\delta = 1$  (plāksnes vidū būtu  $X = 0$ ).

Tā kā  $Fo < 0,3$ , tad nedrīkst aprobežoties ar rindas pirmo locekli. Vienkāršības dēļ ņemsim vērā tikai rindas pirmos trīs locekļus.

Transcendentā vienādojuma sakņu  $\sigma_i$  vērtības radiānos atrod 2.4. tabulā atbilstoši Bi skaitliskai vērtībai:

$$\sigma_1 = 1,496; \quad \sigma_2 = 4,492; \quad \sigma_3 = 7,495.$$

Loka grādos tās ir šādas:

$$85,7^\circ; \quad 257,4^\circ; \quad 429,3^\circ.$$

Tad

$$\begin{aligned} \theta_v &= \sum_{i=1}^3 \frac{2 \sin \sigma_i \cos \sigma_i}{\sigma_i + \sin \sigma_i \cos \sigma_i} e^{-\sigma_i^2 Fo} = \\ &= \frac{2 \sin 85,7 \cos 85,7}{1,496 + \sin 85,7 \cos 85,7} e^{-1,496^2 \cdot 0,071} + \\ &+ \frac{2 \sin 257,4 \cos 257,4}{4,492 + \sin 257,4 \cos 257,4} e^{-4,492^2 \cdot 0,071} + \\ &+ \frac{2 \sin 429,3 \cos 429,3}{7,495 + \sin 429,3 \cos 429,3} e^{-7,495^2 \cdot 0,071} = \\ &= 0,08121 + 0,02160 + 0,001566 = 0,10438 \approx 0,1044. \end{aligned}$$

Ja ņem vērā rindas piecus locekļus, tad

$$\theta_v = 0,10439.$$



Temperatūra uz sienas ārējās virsmas pēc 2,5 stundām saskaņā ar izteiksmi (2.30):

$$t_v = t_s + \theta_v(t_0 - t_s) = 20 + 0,1044(600 - 20) = 80,5^\circ\text{C}.$$

Sienas atdoto siltuma daudzumu aprēķina pēc formulas (2.35). Iepriekš aprēķina sienas vidējo bezdimensionālo virs-temperatūru dzišanas beigu momentā (izteiksme (2.36)):

$$\begin{aligned}\bar{\theta} &= \sum_{i=1}^3 \frac{2Bi^2}{\sigma_i^2(\sigma_i^2 + Bi^2 + Bi)} e^{-\sigma_i^2 Fo} = \\ &= \frac{2 \cdot 20^2}{1,496^2(1,496^2 + 20^2 + 20)} e^{-1,496^2 \cdot 0,071} + \\ &+ \frac{2 \cdot 20^2}{4,492^2(4,492^2 + 20^2 + 20)} e^{-4,492^2 \cdot 0,071} + \\ &+ \frac{2 \cdot 20^2}{7,495^2(7,495^2 + 20^2 + 20)} e^{-7,495^2 \cdot 0,071} = \\ &= 0,7222 + 0,0215 + 0,00055 \approx 0,744.\end{aligned}$$

Pēc formulas (2.35) atrod:

$$Q = Q_0(1 - \bar{\theta}) = 414\,700(1 - 0,744) = 106\,163 \text{ kJ} \approx 106 \text{ MJ},$$

kur

$$Q_0 = 2\delta Scp\theta_0 = 0,5 \cdot 1 \cdot 1,1 \cdot 1300(600 - 20) = 414\,700 \text{ kJ}.$$

Seit  $\theta_0 = t_0 - t_s$ .

Ja sienu dzesētu tikai no vienas puses, piemēram, ārpuses, bet iekšpusi varētu uzskatīt par ideāli izolētu, tad aprēķins būtu jāizpilda analogi, tikai par raksturīgo izmēru  $Bi$  un  $Fo$  līdzības skaitļu izteiksmēs būtu jāpieņem viss sienas biezums  $2\delta = 0,5 \text{ m}$ .

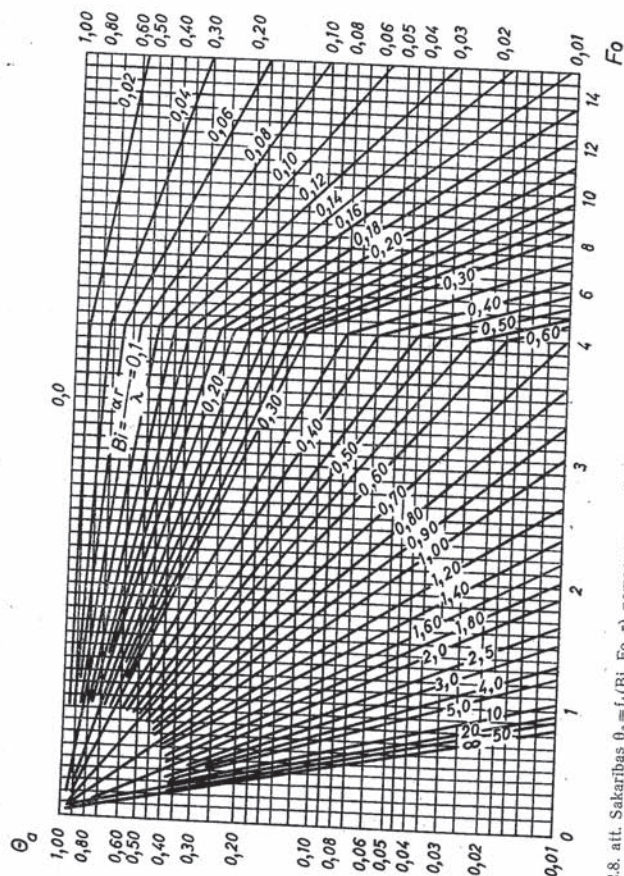
2.2.4. Garu tērauda cilindru, kura temperatūra ir  $10^\circ\text{C}$ , ievieto krāsnī ar temperatūru  $1000^\circ\text{C}$ . Aprēķināt, pēc cik ilga laika cilindra vidū temperatūra sasniegs  $700^\circ\text{C}$  un kāda šajā momentā būs cilindra virsmas temperatūra, ja cilindram  $d = 400 \text{ mm}$ ; tēraudam  $\lambda = 52 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ ,  $\rho = 7860 \text{ kg/m}^3$ ,  $a = 12,9 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$ . Siltumvadības koeficienta vērtība no krāsns vides uz cilindra virsmu  $\alpha = 150 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ .

*Atrisinājums.* Aprēķina bezdimensionālo virs-temperatūru (izteiksme (2.30)) uz cilindra ass, kura iestāsies karsēšanas beigās:

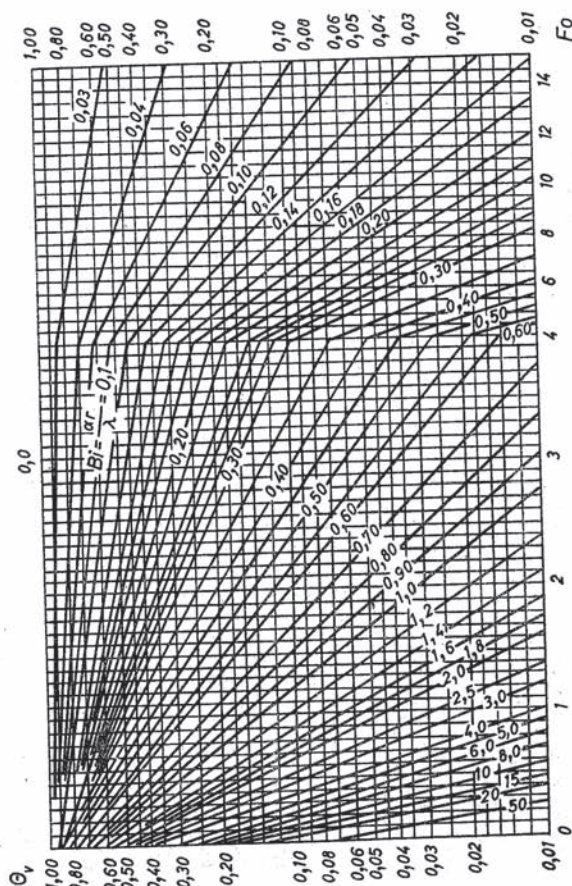
$$Q_a = \frac{t_c - t_s}{t_0 - t_s} = \frac{700 - 1000}{10 - 1000} = 0,303.$$

Atrod  $Bi$  līdzības skaitli:

$$Bi = \frac{\alpha r}{\lambda} = \frac{150 \cdot 0,2}{52} = 0,58.$$



2.8. att. Sakarības  $\theta_a = f(Bi, Fo, r)$  nomogramma relatīvi gara cilindra asiļ.



2.9. att. Sakarības  $\theta_v = f_3(Bi, Fo, r)$  nomogramma relatīvi gara cilindra virsmai.

Pēc šīm  $\theta$  un  $Bi$  vērtībām atrod Furjē līdzības skaitli nomogrammā (2.8. att.):

$$Fo = 1,3.$$

Tā kā

$$Fo = \frac{a\tau}{r^2},$$

tad laiks, kurš nepieciešams, lai temperatūra uz cilindra ass sasniegtu  $700^\circ\text{C}$ , ir

$$\tau = \frac{r^2 Fo}{a} = \frac{0,2^2 \cdot 1,3}{12,9 \cdot 10^{-6}} = 4031 \text{ s} = 67,2 \text{ min.}$$

Zinot  $Fo$  un  $Bi$ , pēc nomogrammas (2.9. att.) var atrast cilindra virsmas bezdimensionālo virstemperatūru:

$$\theta_v = 0,24.$$

Cilindra virsmas temperatūra

$$t_v = t_s + \theta(t_0 - t_s) = 1000 + 0,24(10 - 1000) = 762^\circ\text{C}.$$

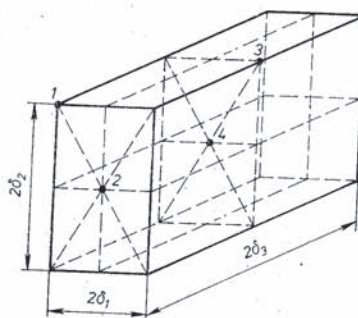
2.2.5. Taisnstūra paralēlskaldņa formas tērauda lietni, kura izmēri ir  $2\delta_1 \times 2\delta_2 \times 2\delta_3 = 300 \times 500 \times 700 \text{ mm}$  un temperatūra  $t_0 = 20^\circ\text{C}$ , ievieto krāsnī ar temperatūru  $1300^\circ\text{C}$ . Aprēķināt temperatūru lietņa punktos 1, 2, 3 un 4 (2.10. att.) pēc 1 stundas.

Siltumvadības koeficienta vērtība krāsnī  $\alpha = 160 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ ; tēraudam  $\lambda = 27,6 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ ,  $\rho = 7900 \text{ kg}/\text{m}^3$ ,  $c = 0,50 \text{ kJ}/(\text{kg} \cdot \text{K})$ .

Atrisinājums. Aprēķina temperatūras difūzijas koeficienta vērtību dotajai tērauda šķirnei:

$$a = \frac{\lambda}{\rho c} = \frac{27,6}{7900 \cdot 500} = 6,99 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}.$$

Sajā uzdevumā ir trīsdimensiju temperatūras lauks. Bezdimensionālo virstemperatūru atbilstošos punktos atrod kā triju bezgalīgu plāksņu bezdimensionālo virstemperatūru reizinājumu. Bezdimensionālās virstemperatūras jāmeklē plaknēs, kas krustojoties veido punktu, kurā jānosaka temperatūra. Aprēķinot  $Bi$  un  $Fo$  līdzības skaitļus, par raksturīgiem plakšņu izmēriem jāizvēlas šīm plaknēm atbilstošie biezumi.



2.10. att. 2.2.5. uzdevumam.



Punktu 1 veido paralēlskalda trīs ārējās plaknes, tāpēc virstemperatūras jāmeklē nomogrammā (sk. 2.6. att.) plāksnes virsmām ar raksturīgiem izmēriem  $\delta$ . Tātad

$$Bi_{1\delta_1} = \frac{\alpha \delta_1}{\lambda} = \frac{160 \cdot 0,15}{27,6} = 0,87;$$

$$Fo_{1\delta_1} = \frac{a\tau}{\delta_1^2} = \frac{6,99 \cdot 10^{-6} \cdot 3600}{0,15^2} = 1,12.$$

Nomogrammā atrod, ka atbilstošais  $\theta_{1\delta_1} = 0,36$ .

$$Bi_{1\delta_2} = \frac{\alpha \delta_2}{\lambda} = \frac{160 \cdot 0,25}{27,6} = 1,45;$$

$$Fo_{1\delta_2} = \frac{a\tau}{\delta_2^2} = \frac{6,99 \cdot 10^{-6} \cdot 3600}{0,25^2} = 0,40.$$

Tiem atbilstošais  $\theta_{1\delta_2} = 0,45$ .

$$Bi_{1\delta_3} = \frac{\alpha \delta_3}{\lambda} = \frac{160 \cdot 0,35}{27,6} = 2,03;$$

$$Fo_{1\delta_3} = \frac{a\tau}{\delta_3^2} = \frac{6,99 \cdot 10^{-6} \cdot 3600}{0,35^2} = 0,205.$$

Sajā gadījumā  $\theta_{1\delta_3} = 0,45$ . To atrod precīzākās nomogrammās (piemēram, grāmatā [2.6]).

Bezdimensionālā virstemperatūra punktā 1:

$$\theta_1 = \theta_{1\delta_1} \theta_{1\delta_2} \theta_{1\delta_3} = 0,36 \cdot 0,45 \cdot 0,45 = 0,073.$$

Punktu 2 veido paralēlskalda viena sānu plakne un divas vidusplaknes, kurām līdzības skaitļus  $Bi$  un  $Fo$  jau izskaitļojām:

$$Bi_{2\delta_1} = Bi_{1\delta_1} = 0,87;$$

$$Fo_{2\delta_1} = Fo_{1\delta_1} = 1,12.$$

Bezdimensionālo virstemperatūru meklē nomogrammā (sk. 2.7. att.) plāksnes vidum:

$$\theta_{2\delta_1} = 0,54.$$

Analogi

$$Bi_{2\delta_2} = Bi_{1\delta_2} = 1,45;$$

$$Fo_{2\delta_2} = Fo_{1\delta_2} = 0,40;$$

$$\theta_{2\delta_2} = 0,78.$$

Trešā plakne, kas veido punktu 2, ir paralēlskalda sānu plakne, tāpēc par raksturīgo izmēru jāņem  $\delta_3$  un bezdimensionālā virstemperatūra jāmeklē nomogrammā plāksnes sānu virsmām (sk. 2.6. att.). To jau atradām, kad meklējām punkta 1 bezdimensionālo virstemperatūru:

$$\theta_{2\delta_3} = \theta_{1\delta_3} = 0,45.$$

Bezdimensionālā virstemperatūra punktā 2:

$$\theta_2 = \theta_{2\delta_1} \theta_{2\delta_2} \theta_{2\delta_3} = 0,54 \cdot 0,78 \cdot 0,45 = 0,19.$$

Punktu 3 veido divas sānu plaknes un viena vidusplakne. Sānu plaknēm bezdimensionālās virstemperatūras jau atradām:

$$\theta_{3\delta_1} = \theta_{1\delta_1} = 0,36;$$

$$\theta_{3\delta_2} = \theta_{1\delta_2} = 0,45.$$

$\theta_{3\delta_3}$  meklē nomogrammā plāksnes vidum atbilstoši  $Bi_{3\delta_3} = Bi_{1\delta_3} = 2,03$  un  $Fo_{3\delta_3} = Fo_{1\delta_3} = 0,205$ .

Tā kā  $Fo_{3\delta_3}$  vērtība ir samērā maza, tad  $\theta_{3\delta_3}$  jāmeklē precīzākās nomogrammās (piemēram, [2.6]) vai jāaprēķina pēc formulām. Atrod, ka

$$\theta_{3\delta_3} = 0,91.$$

Bezdimensionālā temperatūra punktā 3:

$$\theta_3 = \theta_{3\delta_1} \theta_{3\delta_2} \theta_{3\delta_3} = 0,36 \cdot 0,45 \cdot 0,91 = 0,15.$$

Punktu 4 veido paralēlskalda trīs vidusplaknes, tāpēc bezdimensionālās virstemperatūras šīm plaknēm jāmeklē nomogrammā plāksnes vidum (sk. 2.7. att.). Tās atradām jau iepriekš:

$$\theta_{4\delta_1} = \theta_{2\delta_1} = 0,54;$$

$$\theta_{4\delta_2} = \theta_{2\delta_2} = 0,78;$$

$$\theta_{4\delta_3} = \theta_{3\delta_3} = 0,91.$$

Tad

$$\theta_4 = \theta_{4\delta_1} \theta_{4\delta_2} \theta_{4\delta_3} = 0,54 \cdot 0,78 \cdot 0,91 = 0,38.$$

Temperatūras atbilstošajos punktos atrod pēc izteiksmes (2.30):

$$t_i = t_s + \theta_i (t_0 - t_s);$$

$$t_1 = 1300 + 0,073 (20 - 1300) = 1207^\circ \text{C};$$

$$t_2 = 1300 + 0,19 (20 - 1300) = 1057^\circ \text{C};$$

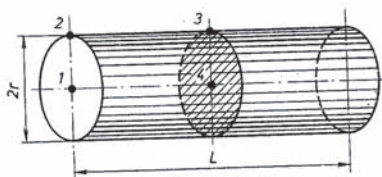
$$t_3 = 1300 + 0,15 (20 - 1300) = 1108^\circ \text{C};$$

$$t_4 = 1300 + 0,38 (20 - 1300) = 814^\circ \text{C}.$$

2.2.6. Cilindriskas formas siera gabalu ievieto saldēšanas kamerā, kur temperatūra ir  $-10^\circ \text{C}$ . Siera temperatūra pirms saldēšanas bija  $30^\circ \text{C}$ . Siltumatdeves koeficients kamerā  $\alpha = 8 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ . Sieram  $\rho = 1080 \text{ kg}/\text{m}^3$ ,  $\lambda = 0,35 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ ,  $c = 2,440 \text{ kJ}/(\text{kg} \cdot \text{K})$ .

Noteikt temperatūras siera gabala punktos 1, 2, 3 un 4 (2.11. att.) pēc 2 stundām. Cilindra garums  $L = 300 \text{ mm}$ , diametrs  $2r = 100 \text{ mm}$ .





2.11. att. 2.2.6. uzdevumam.

**Atrisinājums.** Vispirms aprēķina temperatūras difūzijas (vadītspējas) koeficienta vērtību siera:

$$a = \frac{\lambda}{\rho c} = \frac{0,35}{1080 \cdot 2440} = 1,33 \cdot 10^{-7} \text{ m}^2/\text{s}.$$

Bezdimensionālās virstemperatūras punktiem 1 un 4 jāmeklē kā bezgalīgi gara cilindra ass un bezgalīgas plāksnes virsmas un vidusplakņu bezdimensionālo virstemperatūru reizinājums. Aprēķina atbilstošos līdzības skaitļus: cilindram

$$Bi_c = \frac{\alpha r}{\lambda} = \frac{8 \cdot 0,05}{0,35} = 1,14;$$

$$Fo_c = \frac{a\tau}{r^2} = \frac{1,33 \cdot 10^{-7} \cdot 2 \cdot 3600}{0,05^2} = 0,38;$$

plāksnei

$$Bi_p = \frac{\alpha 0,5L}{\lambda} = \frac{8 \cdot 0,5 \cdot 0,3}{0,35} = 3,43;$$

$$Fo_p = \frac{a\tau}{(0,5L)^2} = \frac{1,33 \cdot 10^{-7} \cdot 2 \cdot 3600}{0,15^2} = 0,043.$$

Bezdimensionālā temperatūra punktam 1 jāmeklē kā bezgalīgi gara cilindra ass un bezgalīgas plāksnes virsmas bezdimensionālo virstemperatūru reizinājums. Nomogrammā (sk. 2.8. att.) atrod, ka atbilstoši  $Bi_c$  un  $Fo_c$  uz cilindra ass

$$\theta_{1ca} = 0,64.$$

Saskaņā ar  $Bi_p$  un  $Fo_p$  nomogrammā (sk. 2.6. att.) atrod, ka plāksnes virsmai

$$\theta_{1pv} = 0,52.$$

Tad

$$\theta_1 = \theta_{1ca} \theta_{1pv} = 0,64 \cdot 0,52 = 0,33.$$

Punktam 2 jāreizina cilindra un plāksnes virsmas bezdimensionālās temperatūras. Nomogrammā (sk. 2.9. att.) atrod

$$\theta_{2cv} = 0,39,$$

bet 2.6. attēlā jau iepriekš atradām, ka

$$\theta_{2pv} = \theta_{1pv} = 0,52.$$

Punktā 2 bezdimensionālā temperatūra

$$\theta_2 = \theta_{2cv} \theta_{2pv} = 0,39 \cdot 0,52 = 0,20.$$

Punktam 3 bezdimensionālo virstemperatūru atrod kā cilindra virsmas un plāksnes vidus bezdimensionālo virstemperatūru reizinājumu. Nomogrammā (sk. 2.8. att.) jau iepriekš atradām

$$\theta_{3cv} = \theta_{2cv} = 0,39.$$

2.7. attēlā atrod, ka plāksnes vidū

$$\theta_{3pc} = 1,0.$$

Tad

$$\theta_3 = \theta_{3cv} \theta_{3pc} = 0,39 \cdot 1,0 = 0,39.$$

Punktam 4

$$\theta_4 = \theta_{4ca} \theta_{4pc} = 0,64 \cdot 1,0 = 0,64,$$

jo

$$\theta_{4ca} = \theta_{1ca} \text{ un } \theta_{4pc} = \theta_{3pc}.$$

Temperatūras atbilstošajos punktos aprēķina pēc izteiksmes (2.30):

$$t_i = t_s + \theta_i (t_0 - t_s);$$

$$t_1 = -10 + 0,33(30 - (-10)) = 3,2^\circ \text{C};$$

$$t_2 = -10 + 0,20(30 - (-10)) = -2,0^\circ \text{C};$$

$$t_3 = -10 + 0,39(30 - (-10)) = 5,6^\circ \text{C};$$

$$t_4 = -10 + 0,64(30 - (-10)) = 15,6^\circ \text{C}.$$

2.2.7. Ar kādu ātrumu kvadrātiska šķērsgriezuma vara vads jāvelk caur 4 m garu krāsni, kurā temperatūra  $t_s = 900^\circ \text{C}$ , lai vada vidū tā sasniegtu  $400^\circ \text{C}$ . Cik liela temperatūra tad būs vada šķautnē (kvadrāta stūrī), ja vada temperatūra pirms ievietošanas krāsni bija  $15^\circ \text{C}$ , vada šķērsgriezums  $12 \times 12 \text{ mm}$ ? Varam  $\lambda = 380 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ ,  $a = 1,05 \cdot 10^{-4} \text{ m}^2/\text{s}$ . Siltumatdeves koeficienta vērtība krāsni  $\alpha = 95 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$ .

**Atrisinājums.** Taisnstūrveida šķērsgriezuma bezgalīgi garā stienī ir divdimensiju temperatūras lauks. Tā kā šķērsgriezuma forma ir kvadrāts, tad bezdimensionālo virstemperatūru uz vada ass pēc karsēšanas var izteikt kā divu bezdimensionālo virstemperatūru plāksnes vidū reizinājumu:

$$\theta_a = \theta_{pc} \theta_{pc} = \theta_{pc}^2.$$

Saskaņā ar formulu (2.30) uz vada simetrijas ass

$$\theta_a = \frac{t - t_s}{t_0 - t_s} = \frac{400 - 900}{15 - 900} = 0,56.$$

Tad bezdimensionālā virstemperatūra plāksnes vidū būs

$$\theta_{pc} = \sqrt[3]{\theta_a} = \sqrt[3]{0,56} = 0,75.$$

Atrod plāksnei līdzības skaitli

$$Bi = \frac{\alpha \delta}{\lambda} = \frac{95 \cdot 0,006}{380} = 1,5 \cdot 10^{-3}.$$

Nomogrammā ([2.6] vai citur) atrod, ka atbilstoši  $\theta_{pc}$  un  $Bi$  plāksnes vidū

$$Fo = 210.$$

No šejienes izrēķina laiku, kurš nepieciešams, lai uz vara vada ass iestātos 400 °C temperatūra:

$$\tau = \frac{\delta^2 Fo}{a} = \frac{0,006^2 \cdot 210}{1,05 \cdot 10^{-4}} = 72 \text{ s}.$$

Ātrums, ar kādu vads jāvelk caur krāsni,

$$w = \frac{l}{\tau} = \frac{4}{72} = 0,056 \text{ m/s}.$$

Bezdimensionālo virstemperatūru uz vada šķautnes  $\theta_s$  atrod kā divu bezdimensionālo virstemperatūru plāksnes virsmai reizinājumu. Atkarībā no  $Bi$  un  $Fo$  nomogrammā (piemēram, [2.6]) atrod

$$\theta_{pv} = 0,73.$$

Tad

$$\theta_s = \theta_{pv}^2 = 0,73^2 = 0,53$$

un temperatūra

$$t_s = t_s + \theta_s(t_0 - t_s) = 900 + 0,53(15 - 900) = 431 \text{ °C}.$$

2.2.8. Cik lielai jābūt siltumatdeves koeficienta vidējai vērtībai saldēšanas skapī, lai, atdzesējot kubveida sviesta gabalu, pēc 10 h tā centrā iestātos 0 °C temperatūra? Aprēķināt arī temperatūru kuba stūros.

Sviesta gabala izmēri 16 × 16 × 16 cm,  $\lambda = 0,2 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ ,  $a = 9,8 \cdot 10^{-8} \text{ m}^2/\text{s}$ . Sviesta temperatūra pirms ievietošanas saldēšanas kamerā 30 °C, temperatūra kamerā -20 °C.

Atrisinājums. Kubu var iedomāties izveidotu trīs bezgalīgu plākšņu krustojšanās rezultātā. Plākšņu biezums dotajā gadījumā 16 cm.

Kubveida ķermenī ir trīsdimensiju temperatūras lauks. Bezdimensionālo virstemperatūru kuba centrā var izteikt kā trīs bezdimensionālo virstemperatūru plāksnes vidū reizinājumu:

$$\theta_c = \theta_{pc} \theta_{pc} \theta_{pc} = \theta_{pc}^3.$$

Saskaņā ar izteiksmi (2.30) kuba centrā

$$\theta_c = \frac{t_c - t_s}{t_0 - t_s} = \frac{0 - (-20)}{30 - (-20)} = 0,4.$$

Bezdimensionālai virstemperatūrai uz katras kuba veidojošās plāksnes vidus plāksnes jābūt

$$\theta_{pc} = \sqrt[3]{\theta_c} = \sqrt[3]{0,4} = 0,74.$$

Aprēķina kuba veidojošām plāksnēm  $Fo$  līdzības skaitli:

$$Fo = \frac{a\tau}{\delta^2} = \frac{9,8 \cdot 10^{-8} (10 \cdot 3600)}{0,08^2} = 0,55.$$

Pēc  $Fo$  un  $\theta_{pc}$  nomogrammā plāksnes vidum (sk. 2.7. att.) atrod  $Bi$  līdzības skaitli:

$$Bi = 1,0.$$

Atceroties, ka

$$Bi = \frac{\alpha \delta}{\lambda},$$

atrod

$$\alpha = \frac{\lambda Bi}{\delta} = \frac{0,2 \cdot 1,0}{0,08} = 2,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

Sviesta gabala stūrī bezdimensionālo virstemperatūru izsaka kā triju kuba veidojošo (iedomāto) plākšņu virsmu bezdimensionālo virstemperatūru risinājumu:

$$\theta_{st} = \theta_{pv}^3.$$

Zinot  $Bi$  un  $Fo$ , plāksnes virsmai nomogrammā (sk. 2.6. att.) atrod

$$\theta_{pv} = 0,48.$$

Tad

$$\theta_{st} = \theta_{pv}^3 = 0,48^3 = 0,11$$

un temperatūra sviesta gabala stūrī 10 h pēc ievietošanas saldēšanas kamerā

$$t_{st} = t_s + \theta_{st}(t_0 - t_s) = -20 + 0,11(30 - (-20)) = -14,5 \text{ °C}.$$



2.2.9. Ar siltuma regulārā režīma metodi jānosaka cietas vielas temperatūras difūzijas koeficients  $a$ . Pētāmā materiāla ķermenis ir cilindrisks forma ar  $r=30$  mm un  $L=80$  mm. Pēc uzsildīšanas cilindru ievieto ūdens termostātā, kurā tiek uzturēta nemainīga temperatūra  $t_s=20^\circ\text{C}$ . Pēc regulārā režīma iestāšanās temperatūra cilindra vidū izmainījās no  $45^\circ\text{C}$  līdz  $24^\circ\text{C}$  7 minūšu laikā.

*Atrisinājums.* Vispirms nosaka ķermeņa dzišanas tempu (izteiksme (2.37)):

$$m = \frac{\ln \vartheta_1 - \ln \vartheta_2}{\tau_2 - \tau_1}.$$

Seit  $\vartheta_1 = t_1 - t_s = 45 - 20 = 25^\circ\text{C}$ ;

$\vartheta_2 = t_2 - t_s = 24 - 20 = 4^\circ\text{C}$ ;

$\tau_2 - \tau_1 = 7$  min = 420 s.

Tad

$$m = \frac{\ln 25 - \ln 4}{420} = 4,36 \cdot 10^{-3} \text{ s}^{-1}.$$

Saskaņā ar formulu (2.41) cilindra formas koeficients

$$K = \frac{1}{\left(\frac{2,405}{r}\right)^2 + \left(\frac{\pi}{L}\right)^2} = \frac{1}{\left(\frac{2,405}{0,03}\right)^2 + \left(\frac{3,14}{0,08}\right)^2} = 1,26 \cdot 10^{-4} \text{ m}^2.$$

Temperatūras difūzijas (vadītspējas) koeficientu aprēķina pēc vienādojuma (2.42):

$$a = Km = 1,26 \cdot 10^{-4} \cdot 4,36 \cdot 10^{-3} = 5,49 \cdot 10^{-7} \text{ m}^2/\text{s}.$$

### 2.3. EKSPERIMENTĀLO DATU APSTRĀDE AR LĪDZĪBAS TEORIJAS METODEM

Biezāk lietojamie līdzības skaitļi — kritēriji doti 2.5. tabulā. Kanāla šķērsgriezuma ekvivalents diametrs

$$d_e = \frac{4S}{U}, \quad (2.43)$$

kur  $S$  — kanāla šķērsgriezums,  $U$  — perimetrs.

2.5. tabula

Siltumapmaiņas procesos biežāk lietojamie līdzības skaitļi un kritēriji

| Kritērijs                                   | Apzīmējums | Nosaukums un īss raksturojums                                       |
|---------------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------------------|
| $\frac{wl}{v}$                              | Re         | Reinoldsa skaitlis — raksturo plūsmas režīmu                        |
| $\frac{\Delta p}{\rho w^2}$                 | Eu         | Eilera skaitlis — raksturo spiediena lauku līdzību                  |
| $\frac{gl^3}{v^2}$                          | Ga         | Galileja skaitlis — brīvās plūsmas līdzības kritērijs               |
| $\frac{wl}{a} = \text{RePr}$                | Pe         | Peklē skaitlis — izsaka siltumu līdzību                             |
| $\frac{v}{a} = \frac{\text{Pe}}{\text{Re}}$ | Pr         | Prandtla skaitlis — temperatūras un ātruma lauku līdzības kritērijs |
| $\frac{a\tau}{l^2}$                         | Fo         | Furjē skaitlis — raksturo temperatūras lauka izmaiņas ātrumu        |
| $\frac{al}{\lambda}$                        | Nu         | Nuselta kritērijs — bezdimensionālais siltumatdeves koeficients     |
| $\frac{gl^3\beta\Delta t}{v^2}$             | Gr         | Grashofa skaitlis — raksturo kinematisko līdzību brīvajā konvekcijā |
| $\frac{al}{\lambda_v}$                      | Bi         | Bio kritērijs — raksturo siltumatdevi uz ķermeņa robežvirsmas       |

### Aprēķinu piemēri

2.3.1. Lai izpētītu cilindrisks cauruļvada hidraulisko pretestību un ātruma lauku laboratorijas apstākļos, izgatavots cauruļvada modelis ar iekšējo diametru  $d_m=45$  mm, kas ir 30 reižu mazāks nekā dotā cauruļvada diametrs. Cauruļvads paredzēts dūmgāzu transportēšanai ar ātrumu  $w_d=8$  m/s. Dūmgāzu kinematiskais viskozitātes koeficients  $500^\circ\text{C}$  temperatūrā ir  $\nu_d=76,3 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$ . Aprēķināt, ar kādu ātrumu jāsūknē modeļi ūdens  $20^\circ\text{C}$  temperatūrā, lai ātruma lauks modeļi atbilstu ātruma laukam dūmgāzu caurulē.

*Atrisinājums.* No 2.10. tabulas atrod, ka ūdenim  $\nu=1 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$ . Hidrodinamiskā līdzība izpildās ar nosacījumu, ka  $\text{Re}_d=\text{Re}_m$ , t. i., Reinoldsa skaitļi ir vienādi.

Dotajam darba režīmam dūmvadā

$$\text{Re}_d = \frac{w_d d}{\nu_d} = \frac{8(0,045 \cdot 30)}{76,3 \cdot 10^{-6}} = 1,42 \cdot 10^5.$$

No izteiksmes  $Re_m = \frac{w_m d_m}{\nu_m}$  atrod nepieciešamo ūdens ātrumu modeļa cauruļvadā:

$$w_m = \frac{Re_m \nu_m}{d_m} = \frac{1,42 \cdot 10^5 \cdot 1 \cdot 10^{-6}}{0,045} = 3,16 \text{ m/s.}$$

2.3.2. Ūdens sildītāja cauruļu kūli apskalo ūdens, kura vidējais ātrums  $w_k = 0,55 \text{ m/s}$  un temperatūra  $60^\circ\text{C}$ . Lai noteiktu ūdens sildītāja hidraulisko pretestību, izgatavots 2,5 reizes mazāks modelis, kura cauruļu kūli apskalo gaiss  $20^\circ\text{C}$  temperatūrā zem  $0,1013 \text{ MPa}$  spiediena. Spiediena kritums modeli (eksperimentāli noteikts)  $\Delta p_m = 2,7 \text{ kPa}$ .

Aprēķināt gaisa vidējo ātrumu modeli un ūdens sildītāja hidraulisko pretestību.

*Atrisinājums.* Gaisa vidējo ātrumu modeli var aprēķināt, izmantojot nosacījumu, ka Reynolds skaitļiem sildītāja cauruļu kūli un modeli jābūt vienādiem, t. i.,

$$Re_k = Re_m$$

vai

$$\frac{w_k l_k}{\nu_k} = \frac{w_m l_m}{\nu_m}$$

Pēc uzdevuma nosacījumiem

$$l_k = 2,5 l_m,$$

tāpēc

$$w_m = \frac{\nu_m l_k}{\nu_k l_m} w_k = 2,5 \frac{\nu_m}{\nu_k} w_k = 2,5 \cdot \frac{15,06 \cdot 10^{-6}}{0,479 \cdot 10^{-6}} \cdot 0,55 = 43,2 \text{ m/s.}$$

Kinematiskās viskozitātes koeficienta vērtības ūdenim un gaisam var atrast atbilstoši 2.10. un 2.12. tabulā.

Sildītāja hidraulisko pretestību aprēķina, pielīdzinot Eilera līdzības skaitļus modelim un sildītājam:

$$Eu_k = Eu_m$$

vai

$$\frac{\Delta p_k}{\rho_k w_k^2} = \frac{\Delta p_m}{\rho_m w_m^2},$$

no kurienes

$$\Delta p_k = \frac{\rho_k}{\rho_m} \left( \frac{w_k}{w_m} \right)^2 \Delta p_m = \frac{983,2}{1,205} \left( \frac{0,55}{43,2} \right)^2 2700 = 357 \text{ Pa.}$$

Ūdens un gaisa blīvumu atrod 2.10. un 2.12. tabulā.

2.3.3. Paredzēts noteikt garas cilindriskas tērauda vārpstas temperatūras lauku 3 h pēc ievietošanas krāsnī. Vārpstas diametrs ir  $500 \text{ mm}$ . Vārpstas materiālam  $\lambda_v = 45,7 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ ;  $a_v = 10,3 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$ . Siltumatdeves koeficienta vērtība krāsnī  $\alpha_v = 100 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$ .

Temperatūras lauka pētīšanai izmanto karstumizturīgā tērauda 1X18H9T modeli ar mazāku diametru. Aprēķināt nepieciešamo cilindra modeļa diametru  $d_m$  un laika sprīdi pēc modeļa ievietošanas krāsnī  $\tau_m$ , kad jāsāk mērit modeļa temperatūras lauku, ja siltumatdeves koeficienta vērtība no krāsns uz modeli  $\alpha_m = 175 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$ . Modeļa tēraudam  $\lambda_m = 23,8 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ ;  $\rho_m = 7900 \text{ kg/m}^3$ ;  $c_m = 0,50 \text{ kJ/(kg}\cdot\text{K)}$ .

*Atrisinājums.* Modeļa stieņa diametru atrod, izmantojot nosacījumu  $Bi_v = Bi_m$ .

Vārpstai

$$Bi_v = \frac{\alpha_v r_v}{\lambda_v} = \frac{100 \cdot 0,250}{45,7} = 0,547.$$

Zinot, ka

$$Bi_m = \frac{\alpha_m r_m}{\lambda_m},$$

atrod

$$r_m = \frac{Bi_m \lambda_m}{\alpha_m} = \frac{0,547 \cdot 23,8}{175} = 0,074 \text{ m}$$

vai

$$d_m = 2r_m = 148 \text{ mm.}$$

Laiku  $\tau_m$  atrod, zinot, ka abiem stieņiem temperatūras lauku līdzība iestājas, ja  $Fo_v = Fo_m$ . Vārpstai

$$Fo_v = \frac{a_v \tau_v}{r_v^2} = \frac{10,3 \cdot 10^{-6} \cdot 3 \cdot 3600}{0,25^2} = 1,78.$$

No izteiksmes

$$Fo_m = \frac{a_m \tau_m}{r_m^2}$$

atrod

$$\tau_m = \frac{r_m^2 Fo_m}{a_m} = \frac{0,074^2 \cdot 1,78}{6,03 \cdot 10^{-6}} = 1616 \text{ s} = 27 \text{ min.}$$

Temperatūras difūzijas koeficienta vērtību atrod iepriekš pēc izteiksmes (2.33):

$$a_m = \frac{\lambda_m}{c_m \rho_m} = \frac{23,8}{0,50 \cdot 10^3 \cdot 7900} = 6,03 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s.}$$



2.3.4. Atrast vispārinātu siltumatdeves koeficienta aprēķināšanas formulu siltumnesēja plūsmai vitņveida caurulē, izmantojot eksperimentālos datus.

Eksperimentāli noteiktās siltumatdeves koeficienta  $\alpha$  vidējās vērtības siltumnesēja (šajā gadījumā ūdens) dažādiem plūsmas ātrumiem dotas 2.6. tabulā.

2.6. tabula

Eksperimentālie dati 2.3.4. uzdevumam

| Mēģinājuma<br>Nr | Siltumnesēja      |                   |       | $\alpha$<br>(W/(m <sup>2</sup> · K)) |
|------------------|-------------------|-------------------|-------|--------------------------------------|
|                  | ātrums w<br>(m/s) | temperatūras (°C) |       |                                      |
|                  |                   | $t_s$             | $t_v$ |                                      |
| 1                | 0,1637            | 15,22             | 23,50 | 2020                                 |
| 2                | 0,322             | 14,20             | 24,00 | 2880                                 |
| 3                | 0,878             | 11,60             | 19,75 | 4890                                 |
| 4                | 1,437             | 11,22             | 20,60 | 8100                                 |
| 5                | 2,000             | 10,60             | 17,92 | 10950                                |

Caurules ekvivalents diametrs  $d_e = 13,92$  mm.

Atrisinājums. Aprēķina formulu jāmeklē līdzības kritēriju formā. Līdzības teorija pierāda, ka šādas formulas struktūra ir

$$Nu = C Re^n Pr_s^m \left( \frac{Pr_s}{Pr_v} \right)^p. \quad (2.44)$$

Daudzu pētījumu rezultātā atrasts, ka  $m = 0,43$  un  $p = 0,25$ . Izmantojot eksperimentālo datu tabulu, nosaka  $C$  un  $n$  skaitliskās vērtības. Tad iegūto aprēķina izteiksmi var izmantot, lai aprēķinātu siltumatdevi jebkura izmēra geometriski līdzīgās caurulēs ar dažādiem siltumnesējiem zināmā plūsmas ātruma režīmā diapazonā.

Katram mēģinājuma punktam no tabulām atrod: kinemātiskā viskozitātes koeficienta  $\nu$  un siltumvadītspējas koeficienta  $\lambda$  vērtības ūdenim, Prandtla līdzības skaitļa vērtības ūdens vidējā temperatūrā  $Pr_s$  un caurules virsmas temperatūrā  $Pr_v$ . Atgādināsim, ka attiecība  $Pr_s/Pr_v$  ņem vērā siltuma plūsmas blīvuma un virziena ietekmi uz siltumatdevi.

Atbilstoši aprēķina katrā punktā:

$$Nu = \frac{\alpha d_e}{\lambda}; \quad Re = \frac{w d_e}{\nu}.$$

Tabulās atrastās vērtības un aprēķinu rezultāti apkopoti 2.7. tabulā. Aprēķina piemērs dots 1. mēģinājumam:

$$Nu = \frac{\alpha d_e}{\lambda} = \frac{2020 \cdot 0,01392}{0,587} = 47,9;$$

$$Re = \frac{w d_e}{\nu} = \frac{0,1637 \cdot 0,01392}{1,133 \cdot 10^{-6}} = 2010.$$

2.7. tabula

Dati 2.3.4. uzdevumam

| Mēģinājuma Nr | $\nu \cdot 10^6$<br>(m <sup>2</sup> /s) | $\lambda$<br>(W/(m · K)) | $Pr_s$ | $Pr_v$ | $Nu$  | $Re$   | $K$   |
|---------------|-----------------------------------------|--------------------------|--------|--------|-------|--------|-------|
| 1             | 1,138                                   | 0,587                    | 8,22   | 6,55   | 47,9  | 2010   | 18,29 |
| 2             | 1,170                                   | 0,5845                   | 8,47   | 6,48   | 68,6  | 3830   | 25,60 |
| 3             | 1,257                                   | 0,578                    | 9,12   | 7,08   | 117,8 | 9750   | 42,74 |
| 4             | 1,271                                   | 0,577                    | 9,22   | 6,94   | 195,4 | 15 730 | 70,02 |
| 5             | 1,291                                   | 0,5755                   | 9,37   | 7,54   | 264,9 | 21 600 | 95,86 |

Pārveido izteiksmi (2.44):

$$C Re^n = Nu Pr_s^{-0,43} \left( \frac{Pr_s}{Pr_v} \right)^{-0,25}. \quad (2.45)$$

Apzīmē

$$C Re^n = K.$$

Izmantojot vienādojumu (2.45), atrod  $K$  vērtības visiem mēģinājumiem un rezultātus ieraksta 2.7. tabulā. 2. mēģinājumam

$$K = Nu Pr_s^{-0,43} \left( \frac{Pr_s}{Pr_v} \right)^{-0,25} = 68,6 \cdot 8,47^{-0,43} \left( \frac{8,47}{6,48} \right)^{-0,25} = 25,6.$$

Sai pakāpju funkcijai jāatrod  $C$  un  $n$  vērtības. Kā zināms, pakāpju funkcija logaritmiskajā koordinātu sistēmā attēlojas ar taisni:

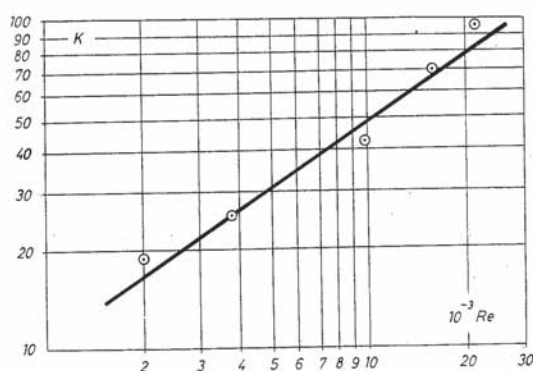
$$\lg K = \lg C + n \lg Re.$$

Atcerēsimies, ka taisnes vispārīgais vienādojums ir

$$y = b + ax.$$

Mūsu gadījumā  $y = \lg K$ ;  $b = \lg C$ ;  $a = n$  un  $x = \lg Re$ .

Eksperimenta kļūdu dēļ iegūtie punkti (ar koordinātēm  $\lg K$ ,  $\lg Re$ ) neatrodas precīzi uz taisnes (2.12. att.). Caur šiem punktiem taisni var novilkt ar dažādām metodēm. Viena no precīzākajām ir mazāko kvadrātu metode. Ja pieejami elektroniskie skaitļotāji, taisnes vienādojuma koeficientu  $a$  un  $b$  (resp.  $n$  un  $\lg C$ ) vērtību aprēķinam var izmantot standartprogrammas. Pretējā gadījumā jālieto mikrokalkulatori. Paskaidrosim aprēķinu gaitu.



2.12. att. 2.3.4. uzdevumam.

Koeficientu  $a$  un  $b$  vērtības atrod no vienādojumu sistēmas

$$\left. \begin{aligned} a \sum_{h=1}^n x_h^2 + b \sum_{h=1}^n x_h &= \sum_{h=1}^n x_h y_h; \\ a \sum_{h=1}^n x_h + b n &= \sum_{h=1}^n y_h, \end{aligned} \right\} \quad (2.46)$$

kur  $n=5$  — mēģinājumā iegūto punktu skaits.

Ertākai skaitļošanai ieteicams izmantot 2.8. tabulu.

2.8. tabula

| Taisnes vienādojuma koeficientu aprēķins |                |               |         |           |
|------------------------------------------|----------------|---------------|---------|-----------|
| Mēģinājuma Nr                            | $x$<br>(lg Re) | $y$<br>(lg K) | $x^2$   | $xy$      |
| 1                                        | 3,303 20       | 1,262 21      | 10,9111 | 4,169 33  |
| 2                                        | 3,583 20       | 1,408 24      | 12,8393 | 5,046 00  |
| 3                                        | 3,989 00       | 1,630 83      | 15,9121 | 6,505 38  |
| 4                                        | 4,196 73       | 1,845 22      | 17,6125 | 7,743 89  |
| 5                                        | 4,334 45       | 1,981 64      | 18,7874 | 8,589 32  |
| $\Sigma$                                 | 19,406 58      | 8,128 14      | 76,0624 | 32,053 92 |

Ievietojot atrastos 2.8. tabulas lielumus vienādojumu sistēmā (2.46), iegūst:

$$\left. \begin{aligned} 76,0624a + 19,406 58b &= 32,053 92; \\ 19,406 58a + 5b &= 8,128 14. \end{aligned} \right\}$$

No šejienes atrod, ka

$$a = 0,684 45; \quad b = -1,030 93.$$

Taisnes vienādojums logaritmiskajās koordinātēs:

$$y = 0,684 45x - 1,030 93.$$

Pārejot uz sākuma apzīmējumiem,

$$\lg K = 0,684 45 \lg Re - 1,030 93.$$

Potencējot un noapaļojot iegūst meklēto aprēķina vienādojumu

$$K = 0,0093 Re^{0,684}$$

vai, ņemot vērā izteiksmes (2.45) un (2.46),

$$Nu = 0,093 Re^{0,684} Pr_s^{0,43} \left( \frac{Pr_s}{Pr_v} \right)^{0,25}.$$

## 2.4. SILTUMATDEVE BRĪVĀ KONVEKCIJĀ

### Aprēķinu izteiksmes

Brīvās konvekcijas siltumatdeves aprēķina pamatformula:

$$Nu = C (Gr Pr_s)^n (Pr_s/Pr_v)^{0,25}. \quad (2.47)$$

2.9. tabula

Koeficienta  $C$  un pakāpes rādītāja  $n$  vērtības izteiksmē (2.47)

| Siltumatdeves apstākļi                                    | $C$   | $n$   |
|-----------------------------------------------------------|-------|-------|
| Vertikālai sienai un cauruļei:                            |       |       |
| 1) lamināram robežslānim $10^3 \leq Gr Pr \leq 10^9$ , ja |       |       |
| Pr = 0,1                                                  | 0,389 | 0,25  |
| Pr = 1,0                                                  | 0,535 | 0,25  |
| Pr = 10                                                   | 0,616 | 0,25  |
| Pr = 100                                                  | 0,655 | 0,25  |
| 2) turbulentam robežslānim $10^9 \leq Gr Pr \leq 10^{13}$ | 0,15  | 0,33  |
| Horizontālai cauruļei:                                    |       |       |
| $10^{-3} \leq Gr Pr \leq 10^3$                            | 1,18  | 0,125 |
| $10^3 \leq Gr Pr \leq 10^8$                               | 0,5   | 0,25  |



Līdzības skaitļos par raksturīgo izmēru pieņem: vertikālām virsmām — augstumu, bet horizontālām caurulēm — diametru. Gr skaitli

$$\Delta t = t_v - t_s.$$

Fizikālo parametru  $\lambda$ ,  $\nu$ ,  $\alpha$  un  $\beta$  vērtības jāizvēlas vidējai robežslāņa temperatūrai

$$\bar{t} = 0,5(t_v + t_s).$$

Siltumatdeve vertikālām virsmām, ja  $Gr \cdot Pr > 10^9$ :

$$\bar{\alpha} = \bar{\alpha}_l \frac{h_x}{h} + \bar{\alpha}_t \left(1 - \frac{h_x}{h}\right), \quad (2.48)$$

kur  $\bar{\alpha}_l$  — siltumatdeves koeficienta vidējā vērtība apakšējai virsmas daļai (laminārs režīms),

$\bar{\alpha}_t$  — augšējai virsmas daļai (turbulents režīms).

2.10. tabula

Odens īpašības uz piesātinājuma līknes  
(šeit piesātinājuma līkne sākas no 100 °C)

| $t$<br>(°C) | $p$<br>(MPa) | $\rho$<br>(kg/m³) | $\beta \cdot 10^4$<br>(1/K) | $c_p$<br>(kJ/(kg · K)) | $\lambda$<br>(W/(m · K)) | $\mu \cdot 10^6$<br>(Pa · s) | $\nu \cdot 10^6$<br>(m²/s) | Pr   |
|-------------|--------------|-------------------|-----------------------------|------------------------|--------------------------|------------------------------|----------------------------|------|
| 0           | 0,1013       | 999,8             | -0,7                        | 4,217                  | 0,551                    | 1788                         | 1,790                      | 13,7 |
| 10          | 0,1013       | 999,6             | 0,95                        | 4,192                  | 0,574                    | 1305                         | 1,300                      | 9,5  |
| 20          | 0,1013       | 998,2             | 2,1                         | 4,182                  | 0,599                    | 1004                         | 1,000                      | 7,0  |
| 30          | 0,1013       | 995,6             | 3,0                         | 4,178                  | 0,618                    | 801                          | 0,805                      | 5,4  |
| 40          | 0,1013       | 992,2             | 3,9                         | 4,178                  | 0,634                    | 653                          | 0,659                      | 4,3  |
| 60          | 0,1013       | 983,2             | 5,3                         | 4,184                  | 0,659                    | 470                          | 0,479                      | 3,0  |
| 80          | 0,1013       | 971,8             | 6,3                         | 4,196                  | 0,675                    | 355                          | 0,366                      | 2,25 |
| 100         | 0,1013       | 958,3             | 7,5                         | 4,216                  | 0,683                    | 282                          | 0,295                      | 1,75 |
| 120         | 0,1985       | 943,1             | 8,5                         | 4,250                  | 0,686                    | 237                          | 0,244                      | 1,43 |
| 140         | 0,3614       | 926,1             | 9,7                         | 4,287                  | 0,685                    | 201                          | 0,212                      | 1,23 |
| 160         | 0,6180       | 907,4             | 10,8                        | 4,346                  | 0,683                    | 174                          | 0,191                      | 1,10 |
| 180         | 1,003        | 886,9             | 12,1                        | 4,417                  | 0,675                    | 153                          | 0,173                      | 1,01 |
| 200         | 1,555        | 864,7             | 13,5                        | 4,505                  | 0,663                    | 136                          | 0,160                      | 0,95 |
| 220         | 2,320        | 840,3             | 15,2                        | 4,614                  | 0,645                    | 125                          | 0,149                      | 0,90 |
| 240         | 3,348        | 813,6             | 17,2                        | 4,756                  | 0,628                    | 115                          | 0,141                      | 0,86 |
| 260         | 4,694        | 784,0             | 20,0                        | 4,949                  | 0,605                    | 106                          | 0,135                      | 0,86 |
| 280         | 6,419        | 750,7             | 23,8                        | 5,230                  | 0,575                    | 98,1                         | 0,131                      | 0,89 |
| 300         | 8,592        | 712,5             | 29,5                        | 5,736                  | 0,540                    | 91,2                         | 0,128                      | 0,98 |
| 320         | 11,29        | 667,1             | 38,0                        | 6,574                  | 0,494                    | 85,3                         | 0,128                      | 1,13 |
| 340         | 14,61        | 609,4             | 47,5                        | 8,165                  | 0,437                    | 77,5                         | 0,127                      | 1,45 |
| 360         | 18,67        | 524,0             | —                           | 13,984                 | 0,356                    | 66,7                         | 0,127                      | 1,91 |
| 370         | 21,05        | 448,0             | —                           | 40,321                 | 0,293                    | 56,9                         | 0,127                      | 2,18 |

2.11. tabula

Sausa piesātināta ūdens tvaika īpašības

| $t$<br>(°C) | $p$<br>(MPa) | $\rho$<br>(kg/m³) | $c_p$<br>(kJ/(kg · K)) | $r$<br>(kJ/kg) | $\lambda$<br>$\frac{\nu \cdot 10^6}{(W/(m \cdot K))}$ | $\nu \cdot 10^6$<br>(m²/s) | Pr    |
|-------------|--------------|-------------------|------------------------|----------------|-------------------------------------------------------|----------------------------|-------|
| 100         | 0,1013       | 0,598             | 2,135                  | 2257           | 2,37                                                  | 20,02                      | 1,08  |
| 120         | 0,1985       | 1,121             | 2,206                  | 2203           | 2,53                                                  | 11,46                      | 1,09  |
| 140         | 0,3614       | 1,966             | 2,315                  | 2145           | 2,79                                                  | 6,89                       | 1,12  |
| 160         | 0,6180       | 3,258             | 2,479                  | 2082           | 3,01                                                  | 4,39                       | 1,18  |
| 180         | 1,003        | 5,157             | 2,709                  | 2014           | 3,27                                                  | 2,93                       | 1,25  |
| 200         | 1,555        | 7,862             | 3,023                  | 1939           | 3,55                                                  | 2,03                       | 1,36  |
| 220         | 2,320        | 11,62             | 3,408                  | 1856           | 3,90                                                  | 1,45                       | 1,47  |
| 240         | 3,348        | 16,76             | 3,881                  | 1764           | 4,29                                                  | 1,06                       | 1,61  |
| 260         | 4,694        | 23,72             | 4,468                  | 1660           | 4,80                                                  | 0,794                      | 1,75  |
| 280         | 6,419        | 33,19             | 5,234                  | 1542           | 5,49                                                  | 0,600                      | 1,90  |
| 300         | 8,592        | 46,21             | 6,280                  | 1403           | 6,27                                                  | 0,461                      | 2,13  |
| 320         | 11,29        | 64,72             | 8,206                  | 1236           | 7,51                                                  | 0,353                      | 2,50  |
| 340         | 14,61        | 92,76             | 12,35                  | 1025           | 9,30                                                  | 0,272                      | 3,35  |
| 360         | 18,67        | 144,0             | 23,03                  | 723            | 12,79                                                 | 0,202                      | 5,23  |
| 370         | 21,05        | 203,0             | 56,52                  | 440            | 17,10                                                 | 0,166                      | 11,10 |

2.12. tabula

Sausa gaisa īpašības 0,1013 MPa spiedienā

| $t$<br>(°C) | $\rho$<br>(kg/m³) | $c_p$<br>(kJ/(kg · K)) | $\lambda$<br>$\frac{\nu \cdot 10^6}{(W/(m \cdot K))}$ | $\mu \cdot 10^6$<br>(Pa · s) | $\nu \cdot 10^6$<br>(m²/s) | Pr    |
|-------------|-------------------|------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------|----------------------------|-------|
| -30         | 1,453             | 1,013                  | 2,20                                                  | 15,7                         | 10,80                      | 0,723 |
| -20         | 1,395             | 1,009                  | 2,28                                                  | 16,2                         | 12,79                      | 0,716 |
| -10         | 1,342             | 1,009                  | 2,36                                                  | 16,7                         | 12,43                      | 0,712 |
| 0           | 1,293             | 1,005                  | 2,44                                                  | 17,2                         | 13,28                      | 0,707 |
| 10          | 1,247             | 1,005                  | 2,51                                                  | 17,6                         | 14,16                      | 0,705 |
| 20          | 1,205             | 1,005                  | 2,59                                                  | 18,1                         | 15,06                      | 0,703 |
| 30          | 1,165             | 1,005                  | 2,67                                                  | 18,6                         | 16,00                      | 0,701 |
| 40          | 1,128             | 1,005                  | 2,76                                                  | 19,1                         | 16,96                      | 0,699 |
| 60          | 1,060             | 1,005                  | 2,90                                                  | 20,1                         | 18,97                      | 0,696 |
| 80          | 1,000             | 1,009                  | 3,05                                                  | 21,1                         | 21,09                      | 0,692 |
| 100         | 0,946             | 1,009                  | 3,21                                                  | 21,9                         | 23,13                      | 0,688 |
| 150         | 0,830             | 1,015                  | 3,57                                                  | 24,1                         | 28,95                      | 0,683 |
| 200         | 0,746             | 1,026                  | 3,93                                                  | 26,0                         | 34,85                      | 0,680 |
| 250         | 0,674             | 1,038                  | 4,27                                                  | 27,4                         | 40,61                      | 0,677 |
| 300         | 0,566             | 1,047                  | 4,60                                                  | 29,7                         | 48,33                      | 0,674 |

2.13. tabula

Dūmgāzu īpašības 0,1013 MPa spiedienā  
(dūmgāzu sastāvs:  $r_{\text{CO}_2}=0,13$ ;  $r_{\text{H}_2\text{O}}=0,11$ ;  $r_{\text{N}_2}=0,76$ ,  
kur  $r$  — komponenta saturs tilpuma daļās)

| $t$<br>(°C) | $\rho$<br>(kg/m³) | $c_p$<br>(kJ/(kg·K)) | $\lambda \cdot 10^2$<br>(W/(m·K)) | $\nu \cdot 10^6$<br>(m²/s) | Pr   |
|-------------|-------------------|----------------------|-----------------------------------|----------------------------|------|
| 100         | 0,950             | 1,068                | 3,13                              | 21,54                      | 0,69 |
| 200         | 0,748             | 1,097                | 4,01                              | 32,80                      | 0,67 |
| 300         | 0,617             | 1,122                | 4,84                              | 45,81                      | 0,65 |
| 400         | 0,525             | 1,151                | 5,70                              | 60,38                      | 0,64 |
| 500         | 0,457             | 1,185                | 6,56                              | 76,30                      | 0,63 |
| 600         | 0,405             | 1,214                | 7,42                              | 93,61                      | 0,62 |
| 700         | 0,363             | 1,239                | 8,27                              | 112,1                      | 0,61 |
| 800         | 0,330             | 1,264                | 9,15                              | 131,8                      | 0,60 |
| 1000        | 0,275             | 1,306                | 10,90                             | 174,3                      | 0,58 |
| 1200        | 0,240             | 1,340                | 12,62                             | 221,0                      | 0,56 |

2.14. tabula

Transformatoru eļļas īpašības atkarībā no temperatūras

| $t$<br>(°C) | $\rho$<br>(kg/m³) | $\beta \cdot 10^4$<br>(1/K) | $c_p$<br>(kJ/(kg·K)) | $\lambda$<br>(W/(m·K)) | $\mu \cdot 10^4$<br>(Pa·s) | $\nu \cdot 10^6$<br>(m²/s) | Pr   |
|-------------|-------------------|-----------------------------|----------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------|------|
| 0           | 892,5             | 6,80                        | 1,55                 | 0,112                  | 629,8                      | 70,5                       | 866  |
| 10          | 886,4             | 6,85                        | 1,61                 | 0,111                  | 335,5                      | 37,9                       | 484  |
| 20          | 880,3             | 6,90                        | 1,67                 | 0,111                  | 198,2                      | 22,5                       | 298  |
| 30          | 874,2             | 6,95                        | 1,73                 | 0,110                  | 128,5                      | 14,7                       | 202  |
| 40          | 868,2             | 7,00                        | 1,79                 | 0,109                  | 89,4                       | 10,3                       | 146  |
| 50          | 862,1             | 7,05                        | 1,85                 | 0,108                  | 65,3                       | 7,58                       | 111  |
| 60          | 856,0             | 7,10                        | 1,90                 | 0,107                  | 49,5                       | 5,78                       | 87,8 |
| 80          | 843,9             | 7,20                        | 2,03                 | 0,106                  | 30,8                       | 3,66                       | 59,3 |
| 100         | 831,8             | 7,30                        | 2,14                 | 0,104                  | 21,3                       | 2,56                       | 43,9 |
| 120         | 819,6             | 7,40                        | 2,26                 | 0,102                  | 15,7                       | 1,92                       | 34,9 |

Laminārā slāņa augstumu  $h_x$  atrod no izteiksmes

$$\text{Gr Pr} = \frac{g \beta \Delta t h_x^3}{\nu^2} \text{Pr} = 10^9. \quad (2.49)$$

Tilpuma izplešanās koeficients ideālai gāzei

$$\beta = \frac{1}{T} \quad (2.50)$$

Slēgtās spraugās, ja platuma  $\delta$  attiecība pret augstumu  $h$  ir 0,05 ... 1,0,  $\text{Gr Pr} = 10^3 \dots 10^7$  un  $\text{Pr} = 1 \dots 1000$ , tad

$$\text{Nu} = \frac{\alpha \delta}{\lambda} = 0,28 \left( \text{Gr Pr} \frac{\delta}{h} \right)^{0,25}. \quad (2.51)$$

### Aprēķinu piemēri

2.4.1. Aprēķināt siltumvadītības koeficienta vērtību un siltuma plūsmu no neizolētas horizontālas tvaika caurules virsmas, kuras ārējais diametrs ir 250 mm, virsmas temperatūra 270 °C, bet gaisa temperatūra apkārtējā telpā 30 °C. Caurules garums ir 3 m.

Atrisinājums. Aprēķinām jāizmanto izteiksme (2.47). No 2.12. tabulas atrod gaisa fizikālos parametrus vidējā temperatūrā  $\bar{t} = 0,5(t_v + t_s) = 0,5(270 + 30) = 150$  °C:

$$\lambda = 0,0357 \text{ W/(m·K)}; \quad \nu = 28,95 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}; \quad \text{Pr}_s = 0,683.$$

Aprēķina tilpuma izplešanās koeficienta vērtību (formula (2.50)):

$$\beta = \frac{1}{T} = \frac{1}{150 + 273} = 2,36 \cdot 10^{-3} \text{ K}^{-1}.$$

Aprēķina Grashofa līdzības skaitli (2.5. tab.):

$$\text{Gr} = \frac{g \beta \Delta t}{\nu^2} = \frac{9,81 \cdot 0,25^3 \cdot 2,36 \cdot 10^{-3} (270 - 30)}{(28,95 \cdot 10^{-6})^2} = 1,036 \cdot 10^8.$$

Tā kā  $\text{Gr Pr} = 1,036 \cdot 10^8 \cdot 0,683 = 0,708 \cdot 10^8$ , tad saskaņā ar 2.9. tabulu izteiksmē (2.47)  $C = 0,5$  un  $n = 0,25$ .

$$\text{Nu} = 0,5 (\text{Gr Pr}_s)^{0,25} = 0,5 (0,708 \cdot 10^8)^{0,25} = 45,9.$$

Gāzēm Pr maz mainās atkarībā no temperatūras, tāpēc nav jāievieš labojums attiecībā uz siltuma plūsmas virzienu ( $\text{Pr}_s/\text{Pr}_v$ ). Zinot (2.5. tab.), ka

$$\text{Nu} = \frac{\alpha d}{\lambda},$$

atrod

$$\alpha = \frac{\lambda \text{Nu}}{d} = \frac{0,0357 \cdot 45,9}{0,25} = 6,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$$

un

$$\Phi = \alpha S (t_v - t_s) = 6,5 \pi 0,25 \cdot 3 (270 - 30) = 3675 \text{ W}.$$

2.4.2. Atrisināt 2.4.1. uzdevumu gadījumā, ja caurule novietota vertikāli.

Atrisinājums. Aprēķina Gr līdzības skaitli:

$$\text{Gr} = \frac{g \beta \Delta t}{\nu^2} = \frac{9,81 \cdot 3^3 \cdot 2,36 \cdot 10^{-3} (270 - 30)}{(28,95 \cdot 10^{-6})^2} = 17,9 \cdot 10^{10}.$$



Tā kā  $Gr Pr = 17,9 \cdot 10^{10} \cdot 0,683 = 12,2 \cdot 10^{10}$ , tad siltumatdeves koeficientu aprēķina pēc formulas (2.48). Iepriekš atrod laminārā slāņa augstumu  $h_x$  no izteiksmes (2.49):

$$h_x = \sqrt[3]{\frac{10^9 v^2}{g \beta \Delta t Pr}} = \sqrt[3]{\frac{10^9 (28,95 \cdot 10^{-6})^2}{9,81 \cdot 2,36 \cdot 10^{-3} \cdot 240 \cdot 0,683}} = 0,6 \text{ m.}$$

Vertikālās caurules apakšējā daļā augstumā  $h_x$  gar virsmu ir lamināra plūsma. Šajā joslā siltumatdeves koeficientu saskaņā ar 2.9. tabulu atrod pēc formulas

$$\overline{Nu}_l = 0,535 (Gr_l Pr_s)^{0,25} = 0,535 (10^9)^{0,25} = 95,1.$$

Seit  $(Gr Pr_s) = 10^9$ , jo šādam nosacījumam tika aprēķināts  $h_x$  (laminārais režīms pāriet turbulentajā).

Caurules laminārā režīma joslā

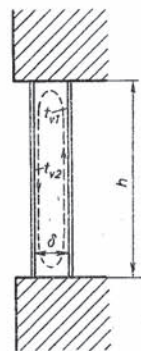
$$\overline{\alpha}_l = \frac{\lambda \overline{Nu}_l}{h_x} = \frac{0,0357 \cdot 95,1}{0,6} = 5,66 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

Caurules virsmas augšējai daļai ar turbulento plūsmas režīmu jāizmanto formula (sk. 2.9. tab.)

$$\overline{Nu}_t = 0,15 (Gr_t Pr_s)^{0,33} = 0,15 (12,2 \cdot 10^{10})^{0,33} = 683.$$

No šejienes

$$\overline{\alpha}_t = \frac{\lambda \overline{Nu}_t}{h} = \frac{0,0357 \cdot 683}{3} = 8,13 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$



2.13. att.  
2.4.3. uzdevumam.

Aprēķinot  $Gr_t$  un  $\overline{\alpha}_t$ , par raksturīgo izmēru izmantots pilnais caurules augstums, jo plūsmas attīstība notiek arī laminārajā joslā.

Siltumatdeves koeficienta vidējo vērtību var aprēķināt pēc vienādojuma (2.48):

$$\overline{\alpha} = \overline{\alpha}_l \frac{h_x}{h} + \overline{\alpha}_t \left(1 - \frac{h_x}{h}\right) = 5,66 \cdot \frac{0,6}{3} + 8,13 \left(1 - \frac{0,6}{3}\right) = 7,64 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

Siltuma plūsma no vertikālās caurules

$$\Phi = \overline{\alpha} S (t_v - t_s) = 7,64 \pi 0,25 \cdot 3 \cdot 240 = 4318 \text{ W.}$$

2.4.3. Aprēķināt brīvas konvekcijas veida siltuma plūsmas blīvumu slēgtā spraugā, kuru veido dubultlogu stikli, ja stiklu virsmu temperatūras ir  $t_{v1} = 15^\circ \text{C}$  un  $t_{v2} = -5^\circ \text{C}$  (2.13. att.). Spraugas platums  $\delta = 12 \text{ cm}$ , augstums  $h = 80 \text{ cm}$ .

**Atrisinājums.** Siltumatdeves aprēķinam izmanto izteiksmi (2.51). Vispirms atrod Grashofa skaitli:

$$Gr = \frac{g l^3 \beta \Delta t}{\nu^2} = \frac{9,81 \cdot 0,12^3 \cdot 3,60 \cdot 10^{-3} \cdot 20}{(13,77 \cdot 10^{-6})^2} = 6,44 \cdot 10^6.$$

Gaisa fizikālos parametrus meklē 2.12. tabulā vidējā temperatūrā  $\bar{t} = 0,5 (t_{v1} + t_{v2}) = 0,5 [15 + (-5)] = 5^\circ \text{C}$ :

$$\lambda = 0,0248 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}; \quad \nu = 13,77 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}; \quad Pr = 0,706;$$

$$\beta = \frac{1}{T} = \frac{1}{273 + 5} = 3,60 \cdot 10^{-3} \text{ K}^{-1}.$$

Par raksturīgo izmēru  $Gr$  skaitļa izteiksmē jāizmanto spraugas platums  $\delta$  un temperatūru difference

$$\Delta t = t_{v1} - t_{v2} = 15 - (-5) = 20^\circ \text{C}.$$

$$Nu = 0,28 \left( Gr Pr \frac{\delta}{h} \right)^{0,25} =$$

$$= 0,28 \left( 6,44 \cdot 10^6 \cdot 0,706 \cdot \frac{0,12}{0,80} \right)^{0,25} = 8,05.$$

$$\alpha = \frac{\lambda Nu}{\delta} = \frac{0,0248 \cdot 8,05}{0,12} = 1,66 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

$$q = \alpha (t_{v1} - t_{v2}) = 1,66 \cdot 20 = 33,2 \text{ W/m}^2.$$

## 2.5. SILTUMATDEVE PIESPIEDU KONVEKCIJĀ

### Aprēķinu izteiksmes.

Laminārai plūsmai gar plakānu virsmu:

$$1) \text{ lokālās siltumatdeves gadījumā} \quad Nu_x = 0,332 Re_x^{0,5} Pr^{0,33}, \quad (2.52)$$

$$2) \text{ vidējās siltumatdeves gadījumā} \quad Nu = 0,664 Re^{0,5} Pr^{0,33}. \quad (2.53)$$

Seit raksturīgais izmērs ir plāksnes garums plūsmas virzienā. Turbulentai plūsmai gar plakānu virsmu

$$Nu = C Re^{0,80} Pr_s^{0,43} (Pr_s/Pr_v)^{0,25}. \quad (2.54)$$

Sajās izteiksmēs plūsmas režīms uzskatāms par turbulentu, ja  $Re > 5 \cdot 10^5$ .

Aprēķinot lokālo siltumatdevi,  $C = 0,0296$ , bet vidējai siltumatdevei  $C = 0,037$ . Gāzēm  $Pr_s/Pr_v \approx 1$ . Par raksturīgo izmēru lokālajai siltumatdevei jāizmanto attālums no plāksnes priekšējās malas.  $Pr_s$ ,  $\nu$ ,  $\lambda$  un  $\alpha$  vērtības izvēlas plūsmas vidējā temperatūrā,  $Pr_v$  — sienas virsmas temperatūrā.

Laminārai plūsmai caurulēs

$$\overline{Nu} = 1,6 \left( Pe \frac{d}{l} \right)^{1/3} \psi, \quad (2.55)$$

kur  $\psi = (\mu_s/\mu_v)^{0,14}$ . (2.56)

Seit  $\mu_s$  un  $\mu_v$  jāizvēlas atbilstoši siltumnesēja un virsmas temperatūrā.

Ja  $Pe \frac{d}{l} < 12$ , tad  $Nu \approx 3,66 = \text{const}$ .

$\lambda$  un  $a$  vērtības jāizvēlas robežslāņa temperatūrā, ko tuvināti atrod šādi:

$$t_r = t_v \pm 0,5(t_v - t_s). \quad (2.57)$$

Zīme «+» jāliek, ja šķidrumu dzesē, «-», ja to karsē. Turbulentai plūsmai caurulēs ( $Re > 10^4$ )

$$\overline{Nu} = C Re^{0,8} Pr^{0,4} (\mu_s/\mu_v)^n. \quad (2.58)$$

Seit  $C=0,021$ , ja  $0,7 \leq Pr \leq 1$ , un  $C=0,023$ , ja  $2,0 \leq Pr \leq 150$ .

Siltumnesēja sildīšanas gadījumā  $n=0,11$ , bet dzesējot  $n=0,25$ .

Siltumnesēja fizikālo parametru vērtības formulā (2.58) jāizvēlas plūsmas vidējā temperatūrā, izņemot  $\mu_v$ , kurš jāizvēlas sienas virsmas temperatūrā.

Jauktam režīmam:

1) vertikālā caurulē, ja piespiedu un brīvās konvekcijas virzieni sakrīt,

$$\overline{Nu}_v = 0,35 \left( Pe \frac{d}{l} \right)^{0,3} \left( Gr Pr \frac{d}{l} \right)^{0,18}; \quad (2.59)$$

2) horizontālā caurulē

$$\overline{Nu} = 0,8 \left( Pe \frac{d}{l} \right)^{0,4} (Gr Pr)^{0,1} \psi; \quad (2.60)$$

3) vertikālā caurulē, ja piespiedu un brīvās konvekcijas virzieni pretēji,

$$\overline{Nu} = 0,037 Re^{0,75} Pr^{0,4} (\mu_s/\mu_v)^n. \quad (2.61)$$

$\alpha, \beta, \nu, \lambda$  un  $Pr$  vērtības jāizvēlas robežslāņa vidējā temperatūrā

$$\bar{t} = 0,5(\bar{t}_s + \bar{t}_v). \quad (2.62)$$

Izņēmums ir  $\lambda_v$  (siltumnesēja siltumvadītspējas koeficients), kuru satur Nuselta kritērijs izteiksmē (2.59) un (2.61):

$$\overline{Nu}_v = \frac{\bar{\alpha} d}{\lambda_v}. \quad (2.63)$$

$\lambda_v$  jāizvēlas caurules virsmas temperatūrā.

Izteiksmē (2.59)  $\bar{\alpha}$  attiecināts uz temperatūru starpību caurules sākumā. Formula derīga, ja  $20 \leq l/d \leq 130$ ;  $Pe \frac{d}{l} \leq 1100$ ;

$7 \cdot 10^5 \leq Gr Pr \leq 4 \cdot 10^8$  un  $Re < Re_{kr}$ .

$Re_{kr}$  atkarība no  $(Gr Pr)_r$  dota 2.15. tabulā.

$Re_{kr}$  atkarība no  $(Gr Pr)_r$

2.15. tabula

| $(Gr Pr)_r$ | 0    | $8 \cdot 10^5$ | $5 \cdot 10^6$ | $1 \cdot 10^7$ | $2 \cdot 10^7$<br>un vairāk |
|-------------|------|----------------|----------------|----------------|-----------------------------|
| $Re_{kr}$   | 2300 | 3000           | 5000           | 6300           | 7200                        |

Formula (2.60) derīga, ja  $Re < 3000$ ;  $Pe \frac{d}{l} < 120$ ;  $10^6 \leq Gr Pr \leq 13 \cdot 10^8$ ;  $2 \leq Pr \leq 10$ .  $\psi$  aprēķina pēc formulas (2.56).

Izteiksmē (2.61) pakāpes rādītāju  $n$  izvēlas tāpat kā vienādojumā (2.58). Tā derīga, ja  $250 \leq Re \leq 10^4$ ;  $1,5 \cdot 10^6 \leq Gr Pr \leq 12 \cdot 10^8$ ;  $2 \leq Pr \leq 10$ .

Ja caurules šķērsgrīzums nav apaļš, tad  $d$  vietā jāizmanto ekvivalents diametrs (izteiksme (2.43)).

Cilindra siltumatdevei šķērsplūsmā

$$\overline{Nu} = (0,43 + C Re^m Pr^{0,38}) \varepsilon_\varphi. \quad (2.64)$$

$\varepsilon_\varphi$  ievēro siltumatdeves izmaiņu atkarībā no plūsmas virziena leņķa attiecībā pret caurules garenasi.

Koeficienta  $C$  un pakāpes rādītāja  $m$  vērtības izteiksmē (2.64)

| Re                                | C     | m    |
|-----------------------------------|-------|------|
| 1 ... $4 \cdot 10^3$              | 0,55  | 0,50 |
| $4 \cdot 10^3$ ... $4 \cdot 10^4$ | 0,20  | 0,62 |
| $4 \cdot 10^4$ ... $4 \cdot 10^5$ | 0,027 | 0,80 |

Re jāaprēķina plūsmas ātrumam pirms saskaršanās ar cilindru. Raksturīgais izmērs — cilindra diametrs. Fizikālos parametrus izvēlas temperatūrā, kāda ir plūsmai pirms saskaršanās ar cilindru.

Labojuma koeficienta  $\varepsilon_\varphi$  vērtības izteiksmē (2.64)

| $\varphi^\circ$       | 90   | 70   | 60   | 50   | 40   | 30   | 20   |
|-----------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| $\varepsilon_\varphi$ | 1,00 | 0,98 | 0,94 | 0,86 | 0,77 | 0,66 | 0,60 |



Vidējo siltumatdevi šķērsplūsmā cauruļu kūlā trešajai un nākamajām cauruļu rindām aprēķina pēc formulas

$$\overline{Nu} = C Re^n Pr_s^{0,33} (Pr_s/Pr_v)^{0,25} \varepsilon_s. \quad (2.65)$$

2.18. tabula

Koeficienta  $C$  un pakāpes rādītāja  $n$  vērtības izteiksmē (2.65)

| Cauruļu izvietojums kūlī        | $C$  | $n$  |
|---------------------------------|------|------|
| Taisnstūru virsotnēs (kolonnās) | 0,26 | 0,65 |
| Rombu virsotnēs (šahveidā)      | 0,41 | 0,60 |

Izteiksme (2.65) derīga plūsmām, kurām  $10^3 \leq Re \leq 10^5$  un  $0,7 \leq Pr \leq 500$ . Raksturīgo ātrumu izvēlas šaurākajā vietā starp caurulēm, raksturīgo izmēru — caurules ārējo diametru.

2.19. tabula

Labojuma koeficienta  $\varepsilon_s$  vērtības izteiksmē (2.65)

| Cauruļu izvietojums       | $\varepsilon_s$   |
|---------------------------|-------------------|
| Taisnstūrveida            | $(s_2/d)^{-0,15}$ |
| Rombiskais: $s_1/s_2 < 2$ | $(s_1/s_2)^{1/3}$ |
| $s_1/s_2 \geq 2$          | 1,12              |

Pirmajai cauruļu rindai  $\alpha_1 = 0,6\alpha_3$ , bet otrajai rindai taisnstūrveida izvietojumā  $\alpha_2 = 0,9\alpha_3$  un rombiskajā izvietojumā  $\alpha_2 = 0,7\alpha_3$  ( $\alpha_3$  — pēc formulas (2.65) aprēķinātā  $\alpha$  vērtība)

Vidējā  $\alpha$  vērtība visam cauruļu kūlim:

$$\alpha = \frac{\alpha_1 S_1 + \alpha_2 S_2 + \alpha_3 \sum_{i=3}^n S_i}{\sum_{i=1}^n S_i}, \quad (2.66)$$

kur  $S_i$  — cauruļu sildvirsmu laukumi atsevišķās rindās.

#### Aprēķinu piemēri

2.5.1. Plānu plāksni garenvirzienā apskalo sauss piesātināts ūdens tvaiks ar temperatūru  $120^\circ\text{C}$  un ātrumu  $w=2\text{ m/s}$ . Plāksnes virsmas temperatūra ir  $200^\circ\text{C}$ , plāksnes garums  $1,7\text{ m}$ , platums  $0,6\text{ m}$ .

Aprēķināt vidējo siltuma plūsmu no plāksnes un siltumatdeves koeficientu  $0,5\text{ m}$  attālumā no plāksnes priekšējās malas.

**Atrisinājums.** Lai izvēlētos aprēķina formulu, vispirms jānosaka plūsmas režīms. Tvaika fizikālos parametrus izvēlas pēc 2.11. tabulas  $120^\circ\text{C}$  temperatūrā:

$$v = 11,46 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}; \quad Pr = 1,09; \quad \lambda = 0,0259 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K}).$$

Visai plāksnei

$$Re = \frac{wl}{v} = \frac{2 \cdot 1,7}{11,46 \cdot 10^{-6}} = 2,97 \cdot 10^5.$$

Tā kā  $Re = 2,97 \cdot 10^5 < 5 \cdot 10^5$ , tad plūsmas režīms robežslānī jāuzskata par lamināru un aprēķiniem jāizmanto izteiksmes (2.52) un (2.53).

Vidējai siltumatdevei

$$\overline{Nu} = 0,664 Re^{0,5} Pr^{0,33} = 0,664 (2,97 \cdot 10^5)^{0,5} 1,09^{0,33} = 372.$$

Vidējais siltumatdeves koeficients

$$\alpha = \frac{\lambda Nu}{l} = \frac{0,0259 \cdot 372}{1,7} = 5,67 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K}).$$

Siltuma plūsma no abām plāksnes pusēm

$$\Phi = \alpha S (t_v - t_s) = 5,67 \cdot 2 \cdot 1,7 \cdot 0,6 (200 - 120) = 925 \text{ W}.$$

Aprēķinot lokālo siltumatdevi (izteiksme (2.52)), Reynolds skaitli par raksturīgo izmēru jāizvēlas attālums no priekšējās malas:

$$Re_x = \frac{wx}{v} = \frac{2 \cdot 0,5}{11,46 \cdot 10^{-6}} = 87,26 \cdot 10^3.$$

$$Nu_x = 0,332 Re_x^{0,5} Pr^{0,33} = 0,332 (87,26 \cdot 10^3)^{0,5} 1,09^{0,33} = 100,9;$$

$$\alpha_x = \frac{\lambda Nu_x}{x} = \frac{0,0259 \cdot 100,9}{0,5} = 5,23 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K}).$$

2.5.2. Aprēķināt vidējo siltumatdeves koeficientu ūdens plūsmai, kura apskalo nepārtraukti dzesētu plānu plāksni. Ūdens ātrums  $w=2\text{ m/s}$ , vidējā temperatūra  $80^\circ\text{C}$ . Plāksnes garums  $3,2\text{ m}$ , virsmas temperatūra  $20^\circ\text{C}$ .

**Atrisinājums.** Vispirms aprēķina plūsmas režīmu. Ūdens fizikālos parametrus atrod 2.10. tabulā:

$$\lambda = 0,675 \text{ W}/(\text{m} \cdot \text{K}); \quad v = 0,366 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s};$$

$$Pr_s = 2,25; \quad Pr_v = 7,0.$$

$$Re = \frac{wl}{v} = \frac{2 \cdot 3,2}{0,366 \cdot 10^{-6}} = 17,49 \cdot 10^6.$$

Tā kā  $Re > 5 \cdot 10^5$ , tad aprēķinam jāizmanto formula (2.54):

$$\begin{aligned} \overline{Nu} &= 0,037 Re^{0,80} Pr_s^{0,43} (Pr_s/Pr_v)^{0,25} = \\ &= 0,037 (17,49 \cdot 10^6)^{0,80} 2,25^{0,43} (2,25/7,0)^{0,25} = 24,6 \cdot 10^3. \end{aligned}$$

$$\overline{\alpha} = \frac{\lambda \overline{Nu}}{l} = \frac{0,675 \cdot 24,6 \cdot 10^3}{3,2} = 5189 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

2.5.3. Aprēķināt vidējo siltumatdeves koeficientu un siltuma plūsmu transformatoru eļļas plūsmā caurulē, kuras iekšējais diametrs ir 12 mm un garums 0,8 m. Eļļas vidējā temperatūra 40 °C, caurules virsmas vidējā temperatūra 80 °C. Eļļa plūst ar ātrumu  $w = 0,6$  m/s.

Atrisinājums. Vispirms jānosaka plūsmas režīms, lai varētu izvēlēties aprēķina formulu.

$$Re = \frac{wd}{\nu} = \frac{0,6 \cdot 0,012}{5,78 \cdot 10^{-6}} = 1246.$$

Tā kā  $Re < 2300$ , tad plūsma ir lamināra.

Eļļas fizikālo parametru vērtības izvēlas pēc 2.14. tabulas robežslāņa vidējā temperatūrā (izteiksme (2.57))  $t_r \approx t_v - 0,5(t_v - t_s) = 80 - 0,5(80 - 40) = 60$  °C:

$$\nu = 5,78 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}; \quad c_p = 1,90 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)};$$

$$\lambda = 0,107 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}; \quad \rho = 856 \text{ kg/m}^3.$$

Siltumatdevi aprēķina pēc izteiksmes (2.55):

$$\overline{Nu} = 1,6 \left( Pe \frac{d}{l} \right)^{1/3} \psi,$$

kur

$$Pe = \frac{wd}{a} = \frac{0,6 \cdot 0,012}{6,58 \cdot 10^{-8}} = 10,94 \cdot 10^4.$$

Seit

$$a = \frac{\lambda}{c_p \rho} = \frac{0,107}{1900 \cdot 856} = 6,58 \cdot 10^{-8} \text{ m}^2/\text{s}.$$

Saskaņā ar izteiksmi (2.56) labojuma koeficients

$$\psi = (\mu_s/\mu_v)^{0,14} = \left( \frac{89,4 \cdot 10^{-4}}{30,8 \cdot 10^{-4}} \right)^{0,14} = 1,16.$$

Tad

$$\overline{Nu} = 1,6 \left( 10,94 \cdot 10^4 \cdot \frac{0,012}{0,8} \right)^{1/3} 1,16 = 21,8;$$

$$\overline{\alpha} = \frac{\lambda \overline{Nu}}{d} = \frac{0,107 \cdot 21,8}{0,012} = 194 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

Siltuma plūsma

$$\begin{aligned} \Phi &= \overline{\alpha} S (t_v - t_s) = 194 \pi d l (80 - 40) = \\ &= 194 \cdot 3,14 \cdot 0,012 \cdot 0,8 \cdot 40 = 234 \text{ W}. \end{aligned}$$

2.5.4. Noteikt siltuma plūsmu no karstā ūdens, kurš plūst pa apaļu cauruli, ja ūdens ātrums ir 1,5 m/s, ūdens vidējā temperatūra  $t_s = 80$  °C. Caurules garums 4 m, iekšējais diametrs 36 mm, caurules sienas virsmas vidējā temperatūra  $t_v = 70$  °C.

Atrisinājums. Vispirms jānosaka plūsmas režīms:

$$Re = \frac{wd}{\nu} = \frac{1,5 \cdot 0,036}{0,366 \cdot 10^{-6}} = 14,8 \cdot 10^4 > 1 \cdot 10^4.$$

Plūsma ir turbulenta, tāpēc aprēķiniem izmantosim formulu (2.58).

Ūdens fizikālos parametrus atrod pēc 2.10. tabulas 80 °C temperatūrā:

$$\lambda = 0,675 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}; \quad \nu = 0,366 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}; \quad \mu_s = 355 \cdot 10^{-6} \text{ Pa} \cdot \text{s}; \quad Pr_s = 2,25.$$

Sienas virsmas temperatūrā (70 °C)  $\mu_v = 406 \cdot 10^{-6} \text{ Pa} \cdot \text{s}$ . Tā kā  $2,0 \leq Pr_s \leq 150$ , tad izteiksmē (2.58) koeficients

$$\begin{aligned} \overline{Nu} &= 0,023 Re^{0,8} Pr_s^{0,4} (\mu_s/\mu_v)^{0,25} = \\ &= 0,023 (14,8 \cdot 10^4)^{0,8} 2,25^{0,4} \left( \frac{355 \cdot 10^{-6}}{406 \cdot 10^{-6}} \right)^{0,25} = 421. \end{aligned}$$

Siltumatdeves koeficienta vidējā vērtība

$$\overline{\alpha} = \frac{\lambda \overline{Nu}}{d} = \frac{0,675 \cdot 421}{0,036} = 7894 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

Siltuma plūsma

$$\begin{aligned} \Phi &= \overline{\alpha} S (t_s - t_v) = \overline{\alpha} \pi d l (80 - 70) = \\ &= 7894 \cdot 3,14 \cdot 0,036 \cdot 4 \cdot 10 = 35 690 \text{ W} \approx 35,7 \text{ kW}. \end{aligned}$$

2.5.5. Taisnstūrveida šķēsgriezuma (0,5 × 0,4 m) kanālā plūst karsts gaiss ar vidējo temperatūru  $t_s = 150$  °C spiedienā 0,1013 MPa. Gaisa ātrums 12,5 m/s. Kanāla sienu vidējā temperatūra 60 °C. Aprēķināt vidējo siltumatdeves koeficientu.

Atrisinājums. Atrod gaisa fizikālo parametru vērtības temperatūrā  $t_s = 150$  °C:

$$\lambda = 0,0357 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}; \quad \nu = 28,95 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}; \quad Pr = 0,683; \quad \mu_s = 24,1 \cdot 10^{-6} \text{ Pa} \cdot \text{s}.$$

Kanāla sienu temperatūrā (60 °C)  $\mu_v = 20,1 \cdot 10^{-6} \text{ Pa} \cdot \text{s}$ .

Vispirms jānosaka plūsmas režīms:

$$Re = \frac{wd_e}{\nu}.$$



Kanāla šķērsriezuma ekvivalents diametrs (izteiksme (2.43)):

$$d_e = \frac{4S}{U} = \frac{4 \cdot 0,5 \cdot 0,4}{2(0,5 + 0,4)} = 0,444 \text{ m.}$$

Tad

$$Re = \frac{wd_e}{\nu} = \frac{12,5 \cdot 0,444}{28,95 \cdot 10^{-6}} = 1,92 \cdot 10^5.$$

Plūsmas režīms ir turbulents, tāpēc aprēķinos jāizmanto izteiksme (2.58) ar  $C=0,021$ :

$$\begin{aligned} \overline{Nu} &= 0,021 Re^{0,8} Pr_s^{0,4} \left( \frac{\mu_s}{\mu_v} \right)^{0,25} = \\ &= 0,021 (1,92 \cdot 10^5)^{0,8} 0,683^{0,4} \left( \frac{24,1 \cdot 10^{-6}}{20,1 \cdot 10^{-6}} \right)^{0,25} = 318. \end{aligned}$$

$$\bar{\alpha} = \frac{\lambda \overline{Nu}}{d_e} = \frac{0,0357 \cdot 318}{0,444} = 25,6 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

2.5.6. Aprēķināt vidējo siltumatdeves koeficientu un siltuma plūsmu vertikālā caurulē, pa kuru plūst ūdens no apakšas uz augšu, ja caurules  $d=20$  mm, garums  $L=2,5$  m, vidējā virsmas temperatūra  $\bar{t}_v=70^\circ\text{C}$ . Ūdens vidējā temperatūra  $\bar{t}_s=50^\circ\text{C}$ , plūsmas ātrums  $w=0,04$  m/s.

*Atrisinājums.* Vispirms jānosaka plūsmas režīms. 2.10. tabulā atrod ūdens fizikālos parametrus robežslāņa vidējā temperatūrā (izteiksme (2.62))  $\bar{t}=0,5(\bar{t}_v+\bar{t}_s)=0,5(70+50)=60^\circ\text{C}$ :  $\beta=5,3 \cdot 10^{-4} \text{ K}^{-1}$ ;  $\nu=0,479 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$ ;  $Pr=3,0$ ;  $c_p=4184 \text{ J/(kg} \cdot \text{K)}$ ;  $\rho=983,2 \text{ kg/m}^3$ ;  $\lambda=0,659 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ .

Tad

$$Re = \frac{wd}{\nu} = \frac{0,04 \cdot 0,02}{0,479 \cdot 10^{-6}} = 1670.$$

Tā kā  $Re < 2300$ , tad plūsmas režīms ir laminārs. Tālāk jānovērtē brīvās konvekcijas ietekme uz siltumatdevi. Šim nolūkam aprēķina Grashofa skaitli:

$$Gr = \frac{g\beta d^3 \Delta t}{\nu^2} = \frac{9,81 \cdot 5,3 \cdot 10^{-4} \cdot 0,02^3 \cdot 20}{(0,479 \cdot 10^{-6})^2} = 3,63 \cdot 10^6.$$

Seit par raksturīgo izmēru izvēlas caurules diametru  $d$ . Tā kā

$$Gr Pr = 3,63 \cdot 10^6 \cdot 3,0 = 10,9 \cdot 10^6 > 8 \cdot 10^5,$$

tad siltumatdevi ietekmē arī brīvā konvekcija. Aprēķiniem jāizmanto izteiksme (2.59), jo brīvās un piespiedu konvekcijas virzieni sakrīt.

Vispirms aprēķina  $Pe$  skaitli (2.5. tab.):

$$Pe = \frac{wd}{a},$$

$$\text{kur } a = \frac{\lambda_v}{c_p \rho} = \frac{0,668}{4184 \cdot 983,2} = 1,62 \cdot 10^{-7} \text{ m}^2/\text{s}.$$

Seit  $\lambda_v$  jāizvēlas caurules virsmas temperatūrā. Tad

$$Pe = \frac{0,04 \cdot 0,02}{1,62 \cdot 10^{-7}} = 4938$$

un

$$\begin{aligned} \overline{Nu}_v &= 0,35 \left( Pe \frac{d}{l} \right)^{0,3} \left( Gr Pr \frac{d}{l} \right)^{0,18} = \\ &= 0,35 \left( \frac{4938 \cdot 0,02}{2,5} \right)^{0,3} \left( \frac{10,9 \cdot 10^6 \cdot 0,02}{2,5} \right)^{0,18} = 8,17. \end{aligned}$$

Vidējais siltumatdeves koeficients

$$\bar{\alpha} = \frac{\lambda \overline{Nu}_v}{d} = \frac{0,659 \cdot 8,17}{0,02} = 269 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$$

un siltuma plūsma

$$\begin{aligned} \Phi &= \bar{\alpha} S (t_v - t_s) = \bar{\alpha} n d L (70 - 50) = \\ &= 269 \cdot 3,14 \cdot 0,02 \cdot 2,5 \cdot 20 = 845 \text{ W.} \end{aligned}$$

2.5.7. Atrisināt 2.5.6. uzdevumu gadījumā, kad ūdens plūst caurulē no augšas uz leju.

*Atrisinājums.* Šajā gadījumā piespiedu un brīvās konvekcijas virzieni ir pretēji, tāpēc aprēķiniem jāizmanto formula (2.61). No 2.10. tabulas atrod  $\mu_s=549 \cdot 10^{-6} \text{ Pa} \cdot \text{s}$  un  $\mu_v=406 \cdot 10^{-6} \text{ Pa} \cdot \text{s}$ . Tad

$$\begin{aligned} \overline{Nu} &= 0,037 Re^{0,75} Pr^{0,4} \left( \frac{\mu_s}{\mu_v} \right)^{0,11} = \\ &= 0,037 \cdot 1670^{0,75} 3,0^{0,4} \left( \frac{549 \cdot 10^{-6}}{406 \cdot 10^{-6}} \right)^{0,11} = 15,51. \end{aligned}$$

$\overline{Nu}$  izteiksmē  $\lambda$  vērtība jāievieto šķidruma vidējā temperatūrā, t. i.,  $\lambda=0,634 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ . Tad

$$\bar{\alpha} = \frac{\lambda \overline{Nu}}{d} = \frac{0,634 \cdot 15,51}{0,02} = 492 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

Siltuma plūsma

$$\Phi = \bar{\alpha} S (t_v - t_s) = 492 \cdot 3,14 \cdot 0,02 \cdot 2,5 \cdot 20 = 1545 \text{ W.}$$

2.5.8. Atrisināt 2.5.6. uzdevumu ar nosacījumu, ka caurule novietota horizontāli.

Atrisinājums. Aprēķinam jāizmanto formula (2.60):

$$\begin{aligned}\overline{Nu} &= 0,8 \left( Pe \frac{d}{l} \right)^{0,4} (Gr Pr)^{0,1} \left( \frac{\mu_s}{\mu_v} \right)^{0,4} = \\ &= 0,8 \left( \frac{4938 \cdot 0,02}{2,5} \right)^{0,4} (10,9 \cdot 10^6)^{0,1} \left( \frac{549 \cdot 10^{-6}}{406 \cdot 10^{-6}} \right)^{0,4} = \\ &= 18,37.\end{aligned}$$

Tad

$$\frac{\alpha}{d} = \frac{\lambda \overline{Nu}}{d} = \frac{0,634 \cdot 18,37}{0,02} = 582 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$$

un

$$\Phi = \alpha S (t_v - t_s) = 582 \cdot 3,14 \cdot 0,02 \cdot 2,5 \cdot 20 = 1827 \text{ W}.$$

2.5.9. Caurulē, kuras iekšējais diametrs  $d=50$  mm, plūst ūdens ar ātrumu  $w=2,5$  m/s. Caurules iekšējās virsmas temperatūra ir  $60^\circ\text{C}$ . Ūdens caurulē ieplūst ar temperatūru  $20^\circ\text{C}$ . Aprēķināt, cik liels nepieciešams caurules garums, lai ūdens temperatūra izplūdē būtu  $32^\circ\text{C}$ .

Atrisinājums. Vispirms jānosaka plūsmas režīms. Ūdens vidējā temperatūra

$$t_s = 0,5(t_{s1} + t_{s2}) = 0,5(20 + 32) = 26^\circ\text{C}.$$

Ūdenim  $26^\circ\text{C}$  temperatūrā  $\nu = 0,883 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$  (atrod 2.10. tabulā interpolējot). Tad

$$Re = \frac{wd}{\nu} = \frac{2,5 \cdot 0,05}{0,883 \cdot 10^{-6}} = 1,416 \cdot 10^5.$$

Plūsmas režīms ir turbulents, tāpēc aprēķiniem izmanto izteiksmi (2.58). Ūdens fizikālie parametri  $26^\circ\text{C}$  temperatūrā:  $\lambda = 0,610 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ ;  $Pr_s = 6,04$ ;  $\mu_s = 882 \cdot 10^{-6} \text{ Pa} \cdot \text{s}$ ;  $\rho = 996,6 \text{ kg/m}^3$ ;  $c_p = 4,180 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}$ .

Ūdenim caurules iekšējās virsmas temperatūrā  $\mu_v = 470 \cdot 10^{-6} \text{ Pa} \cdot \text{s}$ .

Saskaņā ar izteiksmi (2.58)

$$\begin{aligned}\overline{Nu} &= 0,023 Re^{0,8} Pr_s^{0,4} \left( \frac{\mu_s}{\mu_v} \right)^{0,11} = \\ &= 0,023 (1,416 \cdot 10^5)^{0,8} 6,04^{0,4} \left( \frac{882 \cdot 10^{-6}}{470 \cdot 10^{-6}} \right)^{0,11} = 668.\end{aligned}$$

Siltumatdeves koeficienta vidējā vērtība

$$\frac{\alpha}{d} = \frac{\lambda \overline{Nu}}{d} = \frac{0,61 \cdot 668}{0,05} = 8150 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

Nepieciešamā caurules garuma aprēķinam izmanto siltuma bilances vienādojumu, kurā caurules virsmas atdoto siltuma plūsmu pielīdzina caurplūstošā ūdens siltuma kapacitātei laika vienībā:

$$\Phi = \alpha \pi d L (t_v - t_s) = Mc_p (t_{s2} - t_{s1}).$$

Ūdens caurplūdums

$$M = \rho w \frac{\pi d^2}{4} = 996,6 \cdot 2,5 \frac{3,14 \cdot 0,05^2}{4} = 4,89 \text{ kg/s}.$$

Siltuma plūsma

$$\Phi = Mc_p (t_{s2} - t_{s1}) = 4,89 \cdot 4180 (32 - 20) = 245 \cdot 10^3 \text{ W}.$$

Nepieciešamais caurules garums

$$L = \frac{\Phi}{\alpha \pi d (t_v - t_s)} = \frac{245 \cdot 10^3}{8150 \cdot 3,14 \cdot 0,05 (60 - 26)} = 5,63 \text{ m}.$$

2.5.10. Ūdens ar sākuma temperatūru  $t_{s1} = 10^\circ\text{C}$  ieplūst  $3,6$  m garā caurulē, kuras iekšējais diametrs  $16$  mm. Caurules iekšējās virsmas temperatūra  $t_v = 40^\circ\text{C}$ .

Ar kādu temperatūru ūdens izplūdis no caurules, ja caurplūdums  $M = 0,14 \text{ kg/s}$ ?

Atrisinājums. Lai izvēlētos ūdens fizikālo parametru vērtības, jāzina tā vidējā temperatūra. Dots ir tikai sākuma (ieplūdes) temperatūra, tāpēc uzdevumu risina ar tuvinājumu metodi. Sākumā pieņem, ka ūdens temperatūra izplūdē ir  $30^\circ\text{C}$ . Tad

$$t_s = 0,5(t_{s1} + t_{s2}) = 0,5(10 + 30) = 20^\circ\text{C}.$$

Sādā temperatūrā saskaņā ar 2.10. tabulu  $\rho = 998,2 \text{ kg/m}^3$ ;  $\nu = 1 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$ .

Plūsmas ātrums caurulē

$$w = \frac{4M}{\rho \pi d^2} = \frac{4 \cdot 0,14}{998,2 \cdot 3,14 \cdot 0,016^2} = 0,698 \text{ m/s}.$$

$$Re = \frac{wd}{\nu} = \frac{0,698 \cdot 0,016}{1 \cdot 10^{-6}} = 11170.$$

Plūsmas režīms turbulents, tāpēc siltumatdeves aprēķinam izmanto formulu (2.58). Atrod arī  $\lambda = 0,599 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ ;  $Pr_s = 7,0$ ;  $c_p = 4182 \text{ kJ/(kg} \cdot \text{K)}$ ;  $\mu_s = 1004 \cdot 10^{-6} \text{ Pa} \cdot \text{s}$  un caurules virsmas temperatūrā ( $40^\circ\text{C}$ )  $\mu_v = 653 \cdot 10^{-6} \text{ Pa} \cdot \text{s}$ .

$$\begin{aligned}\overline{Nu} &= 0,023 Re^{0,8} Pr_s^{0,4} \left( \frac{\mu_s}{\mu_v} \right)^{0,11} = \\ &= 0,023 \cdot 11170^{0,8} 7^{0,4} \left( \frac{1004 \cdot 10^{-6}}{653 \cdot 10^{-6}} \right)^{0,11} = 90,9.\end{aligned}$$

$$\frac{\alpha}{d} = \frac{\lambda \overline{Nu}}{d} = \frac{0,599 \cdot 90,9}{0,016} = 3403 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$



Ūdens temperatūru izplūdē atrod pēc siltuma bilances vienādojuma

$$Mc_p(t_{s2}-t_{s1})=\bar{\alpha}\pi dL\Delta t_{lg},$$

kur  $\Delta t_{lg}$  — vidēji logaritmiskā temperatūru starpība. Ir zināms, ka

$$\Delta t_{lg}=\frac{t_{s2}-t_{s1}}{\ln \frac{t_v-t_{s1}}{t_v-t_{s2}}}.$$

Tad

$$\begin{aligned}\ln(t_v-t_{s2}) &= \ln(t_v-t_{s1}) - \frac{\bar{\alpha}\pi dL}{Mc_p} = \\ &= \ln(40-10) - \frac{3403 \cdot 3,14 \cdot 0,016 \cdot 3,6}{0,14 \cdot 4182} = 2,35.\end{aligned}$$

No šejienes

$$t_v-t_{s2}=10,49^\circ\text{C}$$

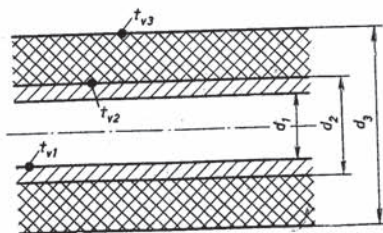
un

$$t_{s2}=t_v-10,49=40-10,49=29,51^\circ\text{C}.$$

Rezultāts pirmajā tuvinājumā ir apmierinošs — atšķirība 1,6%. Ja vēlas precizāku rezultātu, tad jāņem tālākie tuvinājumi.

2.5.11. Pa horizontāli novietotu izolētu tērauda cauruļvadu plūst karsts ūdens ar vidējo temperatūru  $t_{s1}=80^\circ\text{C}$  un ātrumu  $w=0,5\text{ m/s}$ . Caurules diametri  $d_1/d_2=75/85\text{ mm}$ . Izolācijas materiāls — minerālvate ar  $\lambda_{iz}=0,08\text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ , izolācijas slāņa biezums 25 mm.

Aprēķināt siltumatdevi brīvās konvekcijas veidā no cauruļvada uz apkārtējo gaisu, kura temperatūra  $t_{s2}=20^\circ\text{C}$ , un noteikt virsmu temperatūras  $t_{v1}$ ,  $t_{v2}$  un  $t_{v3}$  (2.14. att.). Tēraudam pieņemt  $\lambda_t=51\text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ .



2.14. att. 2.5.11. uzdevumam.

Atrisinājums. 2.10. tabulā atrod ūdens fizikālo īpašību parametrus vidējā temperatūrā  $80^\circ\text{C}$ :

$$\lambda_{s1}=0,675\text{ W/(m}\cdot\text{K)}; \quad v_{s1}=0,366 \cdot 10^{-6}\text{ m}^2/\text{s}; \quad Pr_s=2,25.$$

Nosaka ūdens plūsmas režīmu caurulē:

$$Re=\frac{wd_1}{v_{s1}}=\frac{0,5 \cdot 0,075}{0,366 \cdot 10^{-6}}=10,25 \cdot 10^4.$$

Plūsmas režīms ir turbulents, tāpēc siltumatdeves koeficienta noteikšanai no ūdens uz caurules iekšējo virsmu izmantosim formulu (2.58).

Tā kā siltumatdevi no ūdens uz caurules iekšējo virsmu ir daudzkārt lielāka nekā brīvā konvekcijā no ārējās virsmas uz apkārtējo gaisu, tad var pieņemt  $t_{s1} \approx t_{v1}$  un labojums  $(\mu_s/\mu_v)^{0,25} \approx 1$ . Tāpēc

$$Nu=0,023 Re^{0,8} Pr_s^{0,4}=0,023 (10,25 \cdot 10^4)^{0,8} 2,25^{0,4}=324,5$$

un

$$\bar{\alpha}_1=\frac{\lambda_{s1}Nu}{d_1}=\frac{0,675 \cdot 324,5}{0,075}=2920\text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}.$$

Siltumatdevi no caurules ārējās virsmas brīvā konvekcijā atkarīga no temperatūru starpības  $\Delta t=t_{v3}-t_{s2}$ . Tā kā caurules ārējās virsmas temperatūra  $t_{v3}$  nav zināma, tad aprēķins izpildāms ar tuvinājumu metodi. Siltumatdeves koeficients no caurules ārējās virsmas  $\alpha_2$  būs daudzkārt mazāks nekā  $\alpha_1$ , tāpēc pirmajā tuvinājumā pieņemam  $t_{v3}=40^\circ\text{C}$ .

Siltumatdevi brīvā konvekcijā aprēķina pēc izteiksmes (2.47). Iepriekš nosaka vidējo robežslāņa temperatūru

$$\bar{t}=0,5(t_v+t_{s2})=0,5(40+20)=30^\circ\text{C}.$$

2.12. tabulā atrod gaisa fizikālo parametru vērtības:  $\lambda_{s2}=2,67 \cdot 10^{-2}\text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ ;  $v_{s2}=16 \cdot 10^{-6}\text{ m}^2/\text{s}$ ;  $Pr_{s2}=0,701$ .

Aprēķina Gr skaitli:

$$Gr=\frac{gd_3^3\beta\Delta t}{v_{s2}^2}.$$

Seit saskaņā ar formulu (2.50)

$$\beta=\frac{1}{T}=\frac{1}{20+273}=3,41 \cdot 10^{-3}\text{ K}^{-1};$$

$$d_3=d_2+2\delta=85+2 \cdot 25=135\text{ mm}.$$

Tad

$$Gr=\frac{9,81 \cdot 0,135^3 \cdot 3,41 \cdot 10^{-3} (40-20)}{(16 \cdot 10^{-6})^2}=6,43 \cdot 10^6.$$

Gāzēm labojums  $(Pr_s/Pr_v)^{0,25} \approx 1$ , tāpēc saskaņā ar formulu (2.47) un 2.9. tabulu un ņemot vērā, ka

$$Gr Pr_s = 6,43 \cdot 10^6 \cdot 0,701 = 4,51 \cdot 10^6 > 10^3,$$

$$Nu = 0,5 (Gr Pr_s)^{0,25} = 0,5 (4,51 \cdot 10^6)^{0,25} = 23,0$$

un

$$\alpha_2 = \frac{\lambda_{s2} Nu}{d_3} = \frac{2,67 \cdot 10^{-2} \cdot 23,0}{0,135} = 4,55 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

Lineārais siltumpārejas koeficients (izteiksme (2.22)) pirmajā tuvinājumā:

$$k_L = 1 / \left( \frac{1}{\pi d_1 \alpha_1} + \frac{1}{2\pi \lambda_t} \ln \frac{d_2}{d_1} + \frac{1}{2\pi \lambda_{iz}} \ln \frac{d_3}{d_2} + \frac{1}{\pi d_3 \alpha_2} \right) = 1 / \left( \frac{1}{3,14 \cdot 0,075 \cdot 2920} + \frac{1}{2 \cdot 3,14 \cdot 51 \cdot \ln \frac{0,085}{0,075}} + \frac{1}{2 \cdot 3,14 \cdot 0,08 \cdot \ln \frac{0,135}{0,085}} + \frac{1}{3,14 \cdot 0,135 \cdot 4,55} \right) = 0,694 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}.$$

Siltuma plūsmas lineārais blīvums (formula (2.19)) pirmajā tuvinājumā:

$$q_L = k_L (t_{s1} - t_{s2}) = 0,694 (80 - 20) = 41,64 \text{ W/m}$$

un cauruļvada izolācijas ārējās virsmas temperatūra (no izteiksmes (2.24)) pirmajā tuvinājumā:

$$t_{v3} = t_{s2} + \frac{q_L}{\pi d_3 \alpha_2} = 20 + \frac{41,64}{3,14 \cdot 0,135 \cdot 4,55} = 41,6^\circ \text{C}.$$

Otrajā tuvinājumā pieņem  $t_{v3} = 41^\circ \text{C}$  un atkārtoti aprēķinu. Tad iegūst

$$Gr = 6,75 \cdot 10^6;$$

$$Nu = 23,3;$$

$$\alpha_2 = 4,61 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)};$$

$$k_L = 0,697 \text{ W/(m} \cdot \text{K)};$$

$$q_L = 41,8 \text{ W/m};$$

$$t_{v3} = 41,4^\circ \text{C}.$$

Aprēķinātās un pieņemtās temperatūras  $t_{v3}$  vērtības atšķiras mazāk par 1%, tāpēc rezultāts  $t_{v3} = 41,4^\circ \text{C}$  jāuzskata par apmierinošu.

Aprēķina pārējo virsmu temperatūras (izteiksme (2.23)):

$$t_{v1} = t_{s1} - \frac{q_L}{\pi d_1 \alpha_1} = 80 - \frac{41,8}{3,14 \cdot 0,075 \cdot 2920} = 79,94^\circ \text{C};$$

$$t_{v2} = t_{s1} - \frac{q_L}{\pi} \left( \frac{1}{d_1 \alpha_1} + \frac{1}{2\lambda_t} \ln \frac{d_2}{d_1} \right) = 80 - \frac{41,8}{3,14} \left( \frac{1}{0,075 \cdot 2920} + \frac{1}{2 \cdot 51} \ln \frac{0,085}{0,075} \right) = 79,92^\circ \text{C}.$$

2.5.12. Aprēķināt siltumatdeves koeficientu un lineāro siltuma plūsmas blīvumu no caurules virsmas, kuru apskalo gaisa plūsma ar ātrumu 3,0 m/s un temperatūru  $t_s = 10^\circ \text{C}$ . Gaisa spiediens 101,3 kPa, caurules ārējais diametrs 25 mm, virsmas temperatūra  $t_v = 60^\circ \text{C}$ . Uzdevumu atrisināt, ja

- 1) gaisa plūst leņķī  $\varphi = 90^\circ$  attiecībā pret caurules garenasi;
- 2) gaisa plūsmas virziens veido ar caurules garenasi  $50^\circ$  leņķi (2.15. att.).

Atrisinājums. Siltumatdeves aprēķinam izmanto formulu (2.64). No 2.12. tabulas atrod gaisa fizikālos parametrus:

$$v = 14,16 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s};$$

$$\lambda = 2,51 \cdot 10^{-2} \text{ W/(m} \cdot \text{K)}; \quad Pr = 0,705.$$

Nosaka plūsmas režīmu:

$$Re = \frac{wd}{v} = \frac{3 \cdot 0,025}{14,16 \cdot 10^{-6}} = 5297.$$

Saskaņā ar 2.16. tabulu

$$\overline{Nu} = (0,43 + 0,20 Re^{0,62} Pr^{0,38}) \varepsilon_\varphi.$$

Tā kā  $\varphi = 90^\circ$ , tad  $\varepsilon_\varphi = 1,0$  (2.17. tab.).

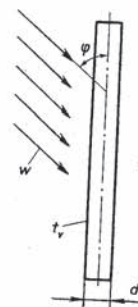
$$\overline{Nu} = 0,43 + 0,20 \cdot 5297^{0,62} \cdot 0,705^{0,38} = 36,1$$

un

$$\overline{\alpha} = \frac{\lambda \overline{Nu}}{d} = \frac{2,51 \cdot 10^{-2} \cdot 36,1}{0,025} = 36,2 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

Lineārais siltuma plūsmas blīvums (siltuma plūsma no 1 m caurules):

$$q_L = \overline{\alpha} S (t_v - t_s) = 36,2 \cdot 3,14 \cdot 0,025 \cdot 1,0 (60 - 10) = 142 \text{ W/m}.$$



2.15. att. 2.5.12. uzdevumam.



Ja gaiss apskalo cauruli leņķī  $\varphi=50^\circ$ , tad labojuma koeficients formulā (2.64) ir  $\varepsilon_\varphi=0,86$  (atrod 2.17. tab.) un

$$\bar{\alpha}_\varphi = \bar{\alpha} \varepsilon_\varphi = 36,2 \cdot 0,86 = 31,1 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)};$$

$$q_{L\varphi} = q_L \varepsilon_\varphi = 142 \cdot 0,86 = 122 \text{ W/m.}$$

2.5.13. Atrisināt 2.5.12. uzdevumu, ja cauruli apskalo ūdens. Atrisinājums. Atrod 2.10. tabulā ūdens fizikālos parametrus:

$$\nu = 1,3 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}; \quad \lambda = 0,574 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}; \quad \text{Pr} = 9,5.$$

$$\text{Re} = \frac{wd}{\nu} = \frac{3 \cdot 0,025}{1,3 \cdot 10^{-6}} = 57 690;$$

$$\text{Nu} = 0,43 + 0,027 \text{Re}^{0,80} \text{Pr}^{0,38} = 0,43 + 0,027 \cdot 57 690^{0,80} \cdot 9,5^{0,38} = 409,5;$$

$$\bar{\alpha} = \frac{\lambda \text{Nu}}{d} = \frac{0,574 \cdot 409,5}{0,025} = 9402 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)};$$

$$q_L = \alpha S (t_v - t_s) = 9402 \cdot 3,14 \cdot 0,025 \cdot 1,0 \cdot 50 = 36,9 \cdot 10^3 \text{ W/m.}$$

Ja ūdens apskalo cauruli leņķī  $\varphi=50^\circ$ , tad

$$\bar{\alpha}_\varphi = \bar{\alpha} \varepsilon_\varphi = 9402 \cdot 0,86 = 8086 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$$

un

$$q_{L\varphi} = q_L \varepsilon_\varphi = 36,9 \cdot 10^3 \cdot 0,86 = 31,7 \cdot 10^3 \text{ W/m.}$$

2.5.14. Apaļa šķērsgriezuma elektropārvades līnijas vara vads tiek dzesēts sausa gaisa plūsmā. Aprēķināt pieļaujamo elektriskās strāvas stiprumu, ja vada virsmas temperatūra nedrīkst pārsniegt  $60^\circ\text{C}$ , vada diametrs ir 8 mm, gaisa temperatūra  $-10^\circ\text{C}$ , spiediens 101,3 kPa, gaisa plūsmas ātrums  $w=5 \text{ m/s}$ .

Atrisinājums. Aprēķinām izmanto izteiksmi (2.64). Rokasgrāmatās atrod, ka vara īpatnējā elektriskā pretestība  $\rho = 1,75 \cdot 10^{-2} \Omega \cdot \text{mm}^2/\text{m}$ , bet 2.12. tabulā atrod gaisa parametrus  $-10^\circ\text{C}$  temperatūrā:

$$\lambda = 2,36 \cdot 10^{-2} \text{ W/(m} \cdot \text{K)}; \quad \nu = 12,43 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}; \quad \text{Pr} = 0,712.$$

Nosaka Reynolds skaitli:

$$\text{Re} = \frac{wd}{\nu} = \frac{5 \cdot 0,008}{12,43 \cdot 10^{-6}} = 3218.$$

Saskaņā ar 2.16. tabulu

$$\text{Nu} = 0,43 + 0,55 \text{Re}^{0,50} \text{Pr}^{0,38} = 0,43 + 0,55 \cdot 3218^{0,50} \cdot 0,712^{0,38} = 27,9.$$

Siltumatdeves koeficients no vada virsmas:

$$\bar{\alpha} = \frac{\lambda \text{Nu}}{d} = \frac{2,36 \cdot 10^{-2} \cdot 27,9}{8 \cdot 10^{-3}} = 82,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

Pieļaujamo strāvas stiprumu var aprēķināt no enerģijas bilances vienādojuma:

$$I^2 R = \bar{\alpha} S (t_v - t_s),$$

kur  $R$  — vada elektriskā pretestība ( $\Omega$ ).

Aprēķina pretestību 1 m garam vadam:

$$R = \frac{\rho L}{\pi d^2} = \frac{1,75 \cdot 10^{-2} \cdot 1}{\frac{3,14 \cdot 8^2}{4}} = 3,48 \cdot 10^{-4} \Omega.$$

Seit vada diametrs jāizsaka milimetros (sk.  $\rho$  dimensiju). Pieļaujamais strāvas stiprums

$$I = \sqrt{\frac{\bar{\alpha} S (t_v - t_s)}{R}} = \sqrt{\frac{82,3 \cdot 3,14 \cdot 8 \cdot 10^{-3} \cdot 1 \cdot 70}{3,48 \cdot 10^{-4}}} = 645 \text{ A.}$$

2.5.15. Cauruļu kūlī šķērsplūsmā apskalo karstas dūmgāzes 101,3 kPa spiedienā ar šādu sastāvu (tilpuma daļās):  $r_{\text{CO}_2}=0,13$ ;  $r_{\text{H}_2\text{O}}=0,11$ ;  $r_{\text{N}_2}=0,76$ .

Cauruļu ārējais diametrs  $d=50 \text{ mm}$ , cauruļu rindu skaits plūsmas virzienā ir 5. Dūmgāzu temperatūra ieplūdē  $t_{s1}=800^\circ\text{C}$ , bet izplūdē  $t_{s2}=600^\circ\text{C}$ , ātrums šaurākajā vietā starp caurulēm  $w=12 \text{ m/s}$ . Cauruļu izvietošana solis plūsmas šķērsvirzienā  $s_1=120 \text{ mm}$  un garenvirzienā  $s_2=100 \text{ mm}$ .

Aprēķināt vidējo siltumatdeves koeficientu konvekcijā no dūmgāzēm uz cauruļu kūlī šādos gadījumos:

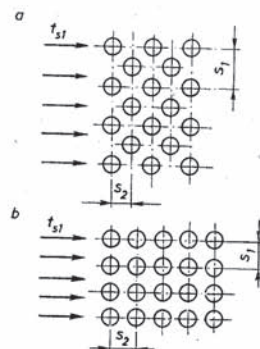
1) caurules izvietotas rombu virsotnēs (šahveidā);

2) caurules izvietotas taisnstūru virsotnēs (2.16. att.).

Atrisinājums. Aprēķinām izmanto izteiksmi (2.65). Gāzēm labojums  $(\text{Pr}_s/\text{Pr}_v)^{0,25} \approx 1$ .

1. Cauruļu izvietojumam rombu virsotnēs

$$\text{Nu} = 0,41 \text{Re}^{0,60} \text{Pr}_s^{0,32} \varepsilon_s.$$



2.16. att. 2.5.15. uzdevumam: a — cauruļu šahveida izvietoums; b — cauruļu izvietoums kolonnai veidā.

Tā kā  $s_1/s_2 = 120/100 = 1,2 < 2$ , tad saskaņā ar 2.19. tabulu labojuma koeficients

$$e_s = (s_1/s_2)^{1/6} = 1,2^{1/6} = 1,03.$$

Dūmgāzu vidējā temperatūra

$$\bar{t}_s = 0,5(t_{s1} + t_{s2}) = 0,5(800 + 600) = 700^\circ\text{C}.$$

Atrod 2.13. tabulā dūmgāzu fizikālos parametrus  $700^\circ\text{C}$  temperatūrā:

$$\lambda = 8,27 \cdot 10^{-2} \text{ W/(m} \cdot \text{K)}; \quad \nu = 112,1 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}; \quad \text{Pr} = 0,61.$$

Tad

$$\text{Re} = \frac{wd}{\nu} = \frac{12 \cdot 0,05}{112,1 \cdot 10^{-6}} = 5352$$

un

$$\overline{\text{Nu}} = 0,41 \cdot 5352^{0,60} \cdot 0,61^{0,33} \cdot 1,03 = 61,9.$$

Siltumatdeves koeficients cauruļu trešajai un nākamajām rindām

$$\bar{\alpha}_3 = \frac{\lambda \overline{\text{Nu}}}{d} = \frac{8,27 \cdot 10^{-2} \cdot 61,9}{0,05} = 102,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)},$$

pirmajai rindai

$$\alpha_1 = 0,6 \bar{\alpha}_3 = 0,6 \cdot 102,4 = 61,4 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$$

un otrajai rindai

$$\alpha_2 = 0,7 \bar{\alpha}_3 = 0,7 \cdot 102,4 = 71,7 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

Siltumatdeves koeficienta vidējā vērtība visam kūlim, ja caurules izvietotas rombu virsotnēs un visās rindās vienāds cauruļu skaits (formula (2.66)):

$$\bar{\alpha}_t = \frac{1}{5}(\alpha_1 + \alpha_2 + 3\bar{\alpha}_3) =$$

$$= \frac{1}{5}(61,4 + 71,7 + 3 \cdot 102,4) = 88,06 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

Siltumatdeves koeficienta vērtība, sākot ar trešo rindu, praktiski vairs neizmainās.

2. Cauruļu izvietojumam taisnstūru virsotnēs

$$\overline{\text{Nu}} = 0,26 \text{ Re}^{0,65} \text{ Pr}_s^{0,33} e_s.$$

Labojuma koeficients (2.19. tab.):

$$e_s = (s_2/d)^{-0,15} = (100/50)^{-0,15} = 0,90.$$

Tad

$$\overline{\text{Nu}} = 0,26 \cdot 5352^{0,65} \cdot 0,61^{0,33} \cdot 0,9 = 52,7$$

un

$$\bar{\alpha}_3 = \frac{\lambda \overline{\text{Nu}}}{d} = \frac{8,27 \cdot 10^{-2} \cdot 52,7}{0,05} = 87,2 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

$$\alpha_1 = 0,6 \bar{\alpha}_3 = 0,6 \cdot 87,2 = 52,3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)};$$

$$\alpha_2 = 0,9 \bar{\alpha}_3 = 0,9 \cdot 87,2 = 78,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

Siltumatdeves koeficienta vidējā vērtība visam kūlim, ja caurules izvietotas taisnstūru virsotnēs:

$$\bar{\alpha}_t = \frac{1}{5}(\alpha_1 + \alpha_2 + 3\bar{\alpha}_3) =$$

$$= \frac{1}{5}(52,3 + 78,5 + 3 \cdot 87,2) = 78,5 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

## 2.6. SILTUMATDEVE IZTVAIKOJOT UN KONDENSĒJOTIES

### Aprēķinu izteiksmes

Kodolveida iztvaikošanas gadījumā ūdenim brīvā konvekcijā lielā tilpumā, ja absolūtais spiediens ir  $0,1 \leq p \leq 3,0 \text{ MPa}$ ,

$$\bar{\alpha} = 6,02 p^{0,20} q^{0,67}, \quad (2.67)$$

bet, ja spiediens  $3,0 < p \leq 20 \text{ MPa}$ ,

$$\alpha = 3,37 p^{0,75} q^{0,67}. \quad (2.68)$$

Spiediena vērtības jāievieto MPa, siltuma plūsmas blīvums —  $\text{W/m}^2$ .

Plēves kondensācijas gadījumā tīram nekustīgam tvaikam, kurš nesatur gāzes:

1) uz vertikālām caurulēm un sienām laminārai kondensāta plēves plūsmai ( $Z < 2300$ )

$$\alpha = 0,95 \frac{r \rho v}{\Delta t H} Z^{0,75} e_t; \quad (2.69)$$

2) tas pats, ja plēves plūsma augšgalā lamināra, bet lejā turbulenta ( $Z > 2300$ ),

$$\bar{\alpha} = \frac{1}{4} \frac{r \rho v}{\Delta t H} (253 + 0,069 \text{ Pr}^{0,5} (Z - 2300) (\text{Pr}/\text{Pr}_v)^{0,25})^{1,33}; \quad (2.70)$$

3) uz horizontālu cauruļu ārējām virsmām laminārai plēves plūsmai

$$\bar{\alpha} = 0,725 \left( \frac{g \lambda^3 \rho r}{\nu \Delta t d} \right)^{0,25} e_t. \quad (2.71)$$



Kondensāta plūsmas relatīvo garumu raksturojošais līdzības skaitlis

$$Z = Ga^{0,33} \frac{\lambda \Delta t}{r \rho v} \quad (2.72)$$

Galileja jeb brīvās plūsmas līdzības skaitlis

$$Ga = \frac{g H^3}{\nu^2} \quad (2.73)$$

Labojuma koeficients

$$\epsilon_t = \left( \frac{\lambda_v^3}{\lambda^3} \frac{\mu}{\mu_v} \right)^{0,125} \quad (2.74)$$

Sajās formulās kondensāta fizikālie parametri  $Pr$ ,  $\nu$ ,  $\mu$  un  $\lambda$  jāizvēlas piesātinājuma temperatūrā, bet  $Pr_v$ ,  $\mu_v$  un  $\lambda_v$  — sildvirsmas temperatūrā.

#### Aprēķinu piemēri

2.6.1. Aprēķināt siltumatdeves koeficientu no sildvirsmas uz verdošu ūdeni brīvā konvekcijā lielā tilpumā un sildvirsmas temperatūru, ja ūdens spiediens 0,4 MPa, siltuma plūsmas blīvums  $q = 180 \text{ kW/m}^2$ . Izvaikošana ir kodolveida.

Atrisinājums. Aprēķinam izmanto formulu (2.67):

$$\begin{aligned} \bar{\alpha} &= 6,02 p^{0,20} q^{0,67} = 6,02 \cdot 0,4^{0,20} (180 \cdot 10^3)^{0,67} = \\ &= 16,6 \cdot 10^3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}. \end{aligned}$$

Sildvirsmas temperatūru  $t_v$  var aprēķināt pēc formulas

$$q = \bar{\alpha} (t_v - t_s).$$

Seit  $t_s$  atrod piesātinātā ūdens tvaika tabulās atbilstoši spiedienam  $p = 0,4 \text{ MPa}$ :

$$t_s = 143,6^\circ \text{C}.$$

Tad

$$t_v = t_s + \frac{q}{\bar{\alpha}} = 143,6 + \frac{180 \cdot 10^3}{16,6 \cdot 10^3} = 154,4^\circ \text{C}.$$

2.6.2. Atrisināt 2.6.1. uzdevumu, ja ūdens vārās spiedienā 15 MPa.

Atrisinājums. Jāizmanto formula (2.68):

$$\begin{aligned} \bar{\alpha} &= 3,37 p^{0,75} q^{0,67} = 3,37 \cdot 15^{0,75} (180 \cdot 10^3)^{0,67} = \\ &= 85,3 \cdot 10^3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}. \end{aligned}$$

Ūdens vārišanās temperatūra spiedienā 15 MPa:

$$t_s = 342,1^\circ \text{C}.$$

Tad sildvirsmas temperatūra

$$t_v = t_s + \frac{q}{\alpha} = 342,1 + \frac{180 \cdot 10^3}{85,3 \cdot 10^3} = 344,2^\circ \text{C}.$$

2.6.3. Aprēķināt siltumatdeves koeficientu un siltuma plūsmu sausa piesātinātā ūdens tvaika plēves kondensācijā uz vertikālas caurules ārējās virsmas, ja tvaika spiediens 0,618 MPa, caurules virsmas temperatūra  $t_v = 140^\circ \text{C}$ , caurules diametrs  $d = 40 \text{ mm}$  un augstums  $H = 1,6 \text{ m}$ .

Atrisinājums. Vispirms 2.10. un 2.11. tabulā atrod kondensāta fizikālos parametrus:

$$\begin{aligned} r &= 2082 \text{ kJ/kg}; \quad \nu = 0,191 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}; \quad \lambda = 0,683 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}; \\ t_s &= 160^\circ \text{C}; \quad \rho = 907,4 \text{ kg/m}^3; \quad Pr = 1,10. \end{aligned}$$

Nosaka kondensāta plūsmas relatīvo garumu raksturojošo līdzības skaitli (izteiksme (2.72)):

$$Z = Ga^{0,33} \frac{\lambda \Delta t}{r \rho v}.$$

Seit Galileja skaitlis (izteiksme (2.73))

$$Ga = \frac{g H^3}{\nu^2} = \frac{9,81 \cdot 1,6^3}{(0,191 \cdot 10^{-6})^2} = 1,1 \cdot 10^{15}.$$

Tad

$$Z = (1,1 \cdot 10^{15})^{0,33} \frac{0,683 (160 - 140)}{2082 \cdot 10^3 \cdot 907,4 \cdot 0,191 \cdot 10^{-6}} = 3482.$$

Tā kā  $Z > 2300$ , tad kondensāta plūsmas režīms caurules lejasdaļā ir turbulents. Tas nozīmē, ka uz virsmas kopumā plūsmas režīms ir jaukts, jo augšdaļā tas ir laminārs. Tāpēc siltumatdeves aprēķinam jāizmanto izteiksme (2.70):

$$\begin{aligned} \bar{\alpha} &= \frac{1}{4} \frac{r \rho v}{\Delta t H} [253 + 0,069 Pr^{0,5} (Z - 2300) (Pr/Pr_v)^{0,25}]^{1,33} = \\ &= \frac{2082 \cdot 10^3 \cdot 907,4 \cdot 0,191 \cdot 10^{-6}}{4 (160 - 140) 1,6} \left[ 253 + 0,069 \cdot 1,1^{0,5} (3482 - \right. \\ &\quad \left. - 2300) \left( \frac{1,10}{1,23} \right)^{0,25} \right]^{1,33} = 6463 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}. \end{aligned}$$

Seit  $Pr_v = 1,23$  izraudzīts virsmas temperatūrā ( $140^\circ \text{C}$ ).

Siltuma plūsma

$$\Phi = \alpha S (t_s - t_v) = 6463 \cdot 3,14 \cdot 0,04 \cdot 1,6 (160 - 140) = 25,98 \cdot 10^3 \text{ W.}$$

2.6.4. Atrisināt 2.6.3. uzdevumu, ja caurule novietota horizontāli.

*Atrisinājums.* Vispirms pārbauda kondensāta plūsmas režīmu. Šim nolūkam izskaitļo Ga un Z.

$$Ga = \frac{gd^3}{\nu^2} = \frac{9,81 \cdot 0,04^3}{(0,191 \cdot 10^{-6})^2} = 1,72 \cdot 10^{10};$$

$$Z = Ga^{0,33} \frac{\lambda \Delta t}{r \rho \nu} = (1,72 \cdot 10^{10})^{0,33} \frac{0,683 \cdot 20}{2082 \cdot 10^3 \cdot 907,4 \cdot 0,191 \cdot 10^{-6}} = 90,3 < 2300.$$

Tā kā kondensāta plēves plūsmas režīms ir laminārs, tad siltumapmaiņas koeficientu nosaka pēc formulas (2.71):

$$\alpha = 0,725 \left( \frac{g \lambda^3 \rho r}{\nu \Delta t d} \right)^{0,25} \epsilon_t.$$

2.5. tabulā atrod kondensāta parametrus caurules virsmas temperatūrā  $t_v = 140^\circ \text{C}$ :  $\lambda_v = 0,685 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ ;  $\mu_v = 201 \cdot 10^{-6} \text{ Pa} \cdot \text{s}$ . Piesātinājuma temperatūrā ( $160^\circ \text{C}$ )  $\mu = 174 \cdot 10^{-6} \text{ Pa} \cdot \text{s}$ .

Tad labojuma koeficients (izteiksme (2.74))

$$\epsilon_t = \left( \frac{0,685^3 \cdot 174 \cdot 10^{-6}}{0,683^3 \cdot 201 \cdot 10^{-6}} \right)^{0,125} = 0,98$$

un

$$\alpha = 0,725 \left( \frac{9,81 \cdot 0,683^3 \cdot 907,4 \cdot 2082 \cdot 10^3}{0,191 \cdot 10^{-6} \cdot 20 \cdot 0,04} \right)^{0,25} 0,98 = 9962 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

Siltuma plūsma

$$\Phi = \alpha S (t_s - t_v) = 9962 \cdot 3,14 \cdot 0,04 \cdot 1,6 \cdot 20 = 40 \cdot 10^3 \text{ W.}$$

2.6.5. Aprēķināt, cik daudz sausa piesātināta tvaika kondensēties uz vertikālas taisnstūrveida virsmas 1 stundā, ja virsmas augstums  $H = 0,5 \text{ m}$ , platums  $b = 2,1 \text{ m}$ . Tvaika spiediens  $0,3614 \text{ MPa}$ , virsmas temperatūra  $130^\circ \text{C}$ .

*Atrisinājums.* Lai noteiktu kondensāta plūsmas režīmu, jāaprēķina Galileja skaitlis (izteiksme (2.73)) un līdzības skaitlis

Z (izteiksme (2.72)). 2.10. tabulā atrod kondensāta fizikālos parametrus piesātinājuma temperatūrā  $t_s = 140^\circ \text{C}$ :  $\nu = 0,212 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$ ;  $\lambda = 0,685 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ ;  $\rho = 926,1 \text{ kg/m}^3$ ;  $\text{Pr} = 1,23$ ;  $\mu = 201 \cdot 10^{-6} \text{ Pa} \cdot \text{s}$ .

2.11. tabulā atrod iztvaikošanas (kondensācijas) siltumu:

$$r = 2145 \text{ kJ/kg.}$$

Galileja skaitlis

$$Ga = \frac{gH^3}{\nu^2} = \frac{9,81 \cdot 0,5^3}{(0,212 \cdot 10^{-6})^2} = 27,3 \cdot 10^{12}$$

un

$$Z = Ga^{0,33} \frac{\lambda \Delta t}{r \rho \nu} = (27,3 \cdot 10^{12})^{0,33} \frac{0,685 (140 - 130)}{2145 \cdot 10^3 \cdot 926,1 \cdot 0,212 \cdot 10^{-6}} = 442.$$

Tā kā  $Z < 2300$ , tad kondensāta plēves plūsmas režīms ir laminārs un siltumapmaiņas aprēķinam jāizmanto formula (2.69):

$$\alpha = 0,95 \frac{r \rho \nu}{\Delta t H} Z^{0,78} \epsilon_t.$$

Lai noteiktu labojuma koeficientu  $\epsilon_t$  (formula (2.74)), no 2.10. tabulas izraksta kondensāta parametru vērtības sienas virsmas temperatūrā  $t_v = 130^\circ \text{C}$ :

$$\lambda_v = 0,6855 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}; \mu_v = 219 \cdot 10^{-6} \text{ Pa} \cdot \text{s.}$$

Tad

$$\epsilon_t = \left( \frac{\lambda_v^3}{\lambda^3} \frac{\mu}{\mu_v} \right)^{0,125} = \left( \frac{0,6855^3 \cdot 201 \cdot 10^{-6}}{0,685^3 \cdot 219 \cdot 10^{-6}} \right)^{0,125} = 0,99$$

un

$$\alpha = \frac{0,95 \cdot 2145 \cdot 10^3 \cdot 926,1 \cdot 0,212 \cdot 10^{-6}}{10 \cdot 0,5} 442^{0,78} \cdot 0,99 = 9167 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

Siltuma plūsma kondensācijas procesā no visas virsmas

$$\Phi = \alpha S (t_s - t_v) = 9167 \cdot 0,5 \cdot 2,1 (140 - 130) = 96,3 \cdot 10^3 \text{ W.}$$

Kondensētā tvaika daudzums 1 stundā:

$$M = \frac{3600 \Phi}{r} = \frac{3600 \cdot 96,3 \cdot 10^3}{2145 \cdot 10^3} = 161,6 \text{ kg.}$$



## 2.7. ŠKIDRO METĀLU SILTUMATDEVE

### Aprēķinu izteiksmes

Laminārām plūsmām apaļās caurulēs ( $Re < 2300$ ):

1)  $t_v = \text{const.}$

Ja  $Pe \frac{d}{L} > 12$ , tad

$$Nu = 1,61 \left( Pe \frac{d}{L} \right)^{0,33}; \quad (2.75)$$

ja  $Pe \frac{d}{L} < 12$ , tad

$$Nu = 3,66; \quad (2.76)$$

2)  $q_v = \text{const.}$

$$Nu = 4,36. \quad (2.77)$$

Turbulentām plūsmām ( $Re > 10^4$ ): ja  $100 < Pe < 2 \cdot 10^4$ , tad

$$Nu = 5 + 0,0021 Pe. \quad (2.78)$$

### Aprēķinu piemēri

2.7.1. Apaļa šķēsgriezuma caurulē plūst šķidrums litijs (Li) ar ātrumu  $w = 2,6$  m/s. Caurules iekšējais diametrs  $d = 14$  mm, garums  $L = 1,8$  m. Litija vidējā temperatūra  $t_s = 400^\circ\text{C}$ . Caurules sienas iekšējās virsmas temperatūra  $t_v = 300^\circ\text{C}$ .

Aprēķināt siltumatdeves koeficientu un siltuma plūsmas lineāro blīvumu.

*Atrisinājums.* Vispirms jānosaka  $Re$  un  $Pe$  skaitļi. Šim nolūkam speciālā literatūrā (piemēram, [2.3]) atrod litija fizikālos parametrus temperatūrā  $t_s$ :

$$\lambda = 47,1 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}; \quad a = 2,2 \cdot 10^{-5} \text{ m}^2/\text{s}; \quad \nu = 81,7 \cdot 10^{-8} \text{ m}^2/\text{s}.$$

Tad

$$Re = \frac{wd}{\nu} = \frac{2,6 \cdot 0,014}{81,7 \cdot 10^{-8}} = 44\,550.$$

Tā kā  $Re > 10^4$ , tad siltumatdevi aprēķina pēc formulas (2.78):

$$Nu = 5 + 0,0021 Pe,$$

kur

$$Pe = \frac{wd}{a} = \frac{2,6 \cdot 0,014}{2,2 \cdot 10^{-5}} = 1655.$$

Tad

$$Nu = 5 + 0,0021 \cdot 1655 = 8,48$$

un siltumatdeves koeficients

$$\alpha = \frac{\lambda Nu}{d} = \frac{47,1 \cdot 8,48}{0,014} = 28,5 \cdot 10^3 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

Siltuma plūsmas lineārais blīvums

$$q_L = \alpha \pi d (t_s - t_v) = 28,5 \cdot 10^3 \cdot 3,14 \cdot 0,014 (400 - 300) = 125,3 \cdot 10^3 \text{ W/m}.$$

2.7.2. Pa 1,5 m garu caurulīti ar iekšējo diametru  $d = 10$  mm plūst nātrijs 17 kg/h. Caurulīti apsilda ar elektrību, tāpēc siltuma plūsmas blīvums  $q_v = \text{const.}$  Nātrija vidējā temperatūra  $t_s = 400^\circ\text{C}$ .

Aprēķināt siltumatdeves koeficientu.

*Atrisinājums.* Atrod (grāmatā [2.3] vai [2.9]) nātrija fizikālos parametrus:

$$\lambda = 68,7 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}; \quad \nu = 33,0 \cdot 10^{-8} \text{ m}^2/\text{s}; \quad \rho = 845 \text{ kg/m}^3; \\ a = 6,33 \cdot 10^{-5} \text{ m}^2/\text{s}.$$

Vispirms nosaka nātrija plūsmas režīmu. Šim nolūkam izskaitļo plūsmas ātrumu:

$$w = \frac{4M}{\pi d^2 \rho 3600} = \frac{4 \cdot 17}{3,14 \cdot 0,01^2 \cdot 854 \cdot 3600} = 0,0704 \text{ m/s}.$$

Reinoldsa skaitlis

$$Re = \frac{wd}{\nu} = \frac{0,0704 \cdot 0,01}{33 \cdot 10^{-8}} = 2133.$$

Tā kā  $Re < 2300$ , tad plūsmas režīms ir laminārs un siltumatdeves aprēķinam jāizmanto izteiksme (2.77), jo  $q_v = \text{const.}$

$$Nu = 4,36.$$

Tad

$$\alpha = \frac{\lambda Nu}{d} = \frac{68,7 \cdot 4,36}{0,01} = 29\,953 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}.$$

2.7.3. Atrisināt 2.7.2. uzdevumu, ja caurules sienas virsmas temperatūra  $t_v = \text{const.}$

*Atrisinājums.* Tā kā iepriekš noteicām Reinoldsa skaitli un konstatējām, ka plūsmas režīms ir laminārs, tad aprēķiniem jāizmanto izteiksme (2.75) vai (2.76). Nosaka

$$Pe \frac{d}{L} = \frac{wd}{a} \frac{d}{L} = \frac{0,0704 \cdot 0,01 \cdot 0,01}{6,33 \cdot 10^{-5} \cdot 1,5} = 0,0741.$$