



LATVIJAS REPUBLIKA

Latvijas Republikas Patentu valde apliecina, ka

PATENTS

Nr. 14603

ir piešķirts saskaņā ar Latvijas Republikas Patentu likumu, pamatojoties uz ierakstu Valsts patentu reģistrā un ar šajā dokumentā uzrādītajiem izgudrojuma nosaukumu, autoru, īpašnieku, izgudrojuma aprakstu, zīmējumiem, pretenzijām un kopsavilkumu. Patents ir spēkā Latvijas Republikā 20 gadus no 12.06.2012., ja šis termiņš likumā paredzētā gadījumā nebeidzas agrāk.

Rīga

20.11.2012.

Patentu valdes
direktors

R. Bērziņš

19



LATVIJAS REPUBLIKAS
PATENTU VALDE

11 LV 14603 B

51 Int.Cl B01F13/00

Latvijas patents uz izgudrojumu
2007.g. 15.februāra Latvijas Republikas likums

12

Īsziņas

21 Pieteikuma numurs: P-12-96
22 Pieteikuma datums: 12.06.2012
41 Pieteikuma publikācijas datums: 20.11.2012
45 Patenta publikācijas datums: 20.11.2012

73 Īpašnieks(i):
LATVIJAS LAUKSAIMNIECĪBAS UNIVERSITĀTE;
Lielā iela 2, Jelgava LV-3001, LV
72 Izgudrotājs(i):
Imants NULLE (LV),
Aivars KAČĪTIS (LV),
Dainis ANCĀNS (LV),
Mārtiņš OZOLLAPIŅŠ (LV)

54 Virsraksts: BIRSTOŠU MASU MAISĪTĀJS

57 Kopsavilkums: Izgudrojums attiecas uz birstošu masu maisītājiem. Lai paplašinātu maisītāja funkcionālās iespējas, konveijeri ar izciļņiem aprīkotām lentēm ir novietoti viens virs otra noteiktā attālumā, pie kam konveijeru lentes kustas ar saskaņotiem ātrumiem, veicot dozēto masu savstarpēju sajaukšanu. Piedāvātais maisītājs ir piemērots dažādu birstošu masu samaisīšanai.

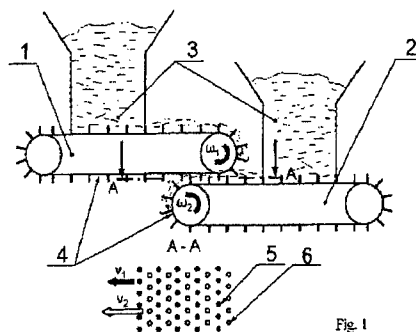


Fig. 1

IZGUDROJUMA APRAKSTS

Izgudrojums attiecas uz birstošu masu maisīšanas iekārtām.

Ir pazīstams birstošu materiālu maisītājs ar lentes konveijeriem, kas dozē un vienlaicīgi veido maisījumus [Naddeo Edouard. 2003. Weighing and mixing system for powdered and/or granulated products uses dosing hoppers on scales above moving conveyor belt. Patent Application FR2828559 (A1)]. Šīs ierīces trūkums ir tas, ka iekārtā nenotiek komponentu pilnīga sajaukšanās.

Izgudrojuma mērķis ir iekārtas funkcionālo iespēju paplašināšana, nodrošinot slāņos novietoto birstošo masas daļiņu pilnīgāku samaisīšanu. Šis mērķis ir sasniegts tā, ka konveijerus ar izciļņiem izveidotām lentām izvieto vienu virs otra noteiktā attālumā un to lentes kustas ar saskaņotiem ātrumiem. Konkrētā izpildījumā maisītājs ir izveidots tā, ka abu konveijeru lenšu izciļņi savstarpēji pārsedzas un var pārvietoties ar dažādiem ātrumiem, neaizķerot viens otru.

Fig. 1 ir parādīts smalcinātas biomasas maisītājs. Lentes tipa konveijeri 1 un 2 ar tvertnēm 3 un lentēm 4 ir novietoti viens virs otra noteiktā attālumā. Konveijera lentēm ir izveidoti izciļņi - attiecīgi 5 un 6.

Ierīces darbība ir sekojoša: konveijera 1 tvertnē esošā masa ar lentes 4 palīdzību slāņa veidā tiek noklāta uz konveijera 2 lentes 4, kur jau atrodas no konveijera 2 tvertnes 3 iznestā masa; slāņos noguldītās masas, nokļūstot spraugā starp pirmā un otrā konveijera lentēm, to izciļņu 5 un 6 atšķirīgo kustības ātrumu dēļ tiek samaisītas.

Piedāvātais maisītājs ir piemērots dažādu birstošu masu samaisīšanai.

PRETENZIJAS

1. Birstošu masu maisītājs, kas satur divus lentes tipa konveijerus un atšķiras ar to, ka, ar mērķi paplašināt funkcionālās iespējas, konveijeri ar izciļņiem aprīkotām lentēm ir novietoti viens virs otra noteiktā attālumā un to lentes kustas ar saskaņotiem ātrumiem.

2. Smalcinātas biomasas maisītājs saskaņā ar 1. pretenziju, kas atšķiras ar to, ka abu konveijeru lentu izciļņi savstarpēji pārsedzas un tās pārvietojas ar dažādiem ātrumiem.

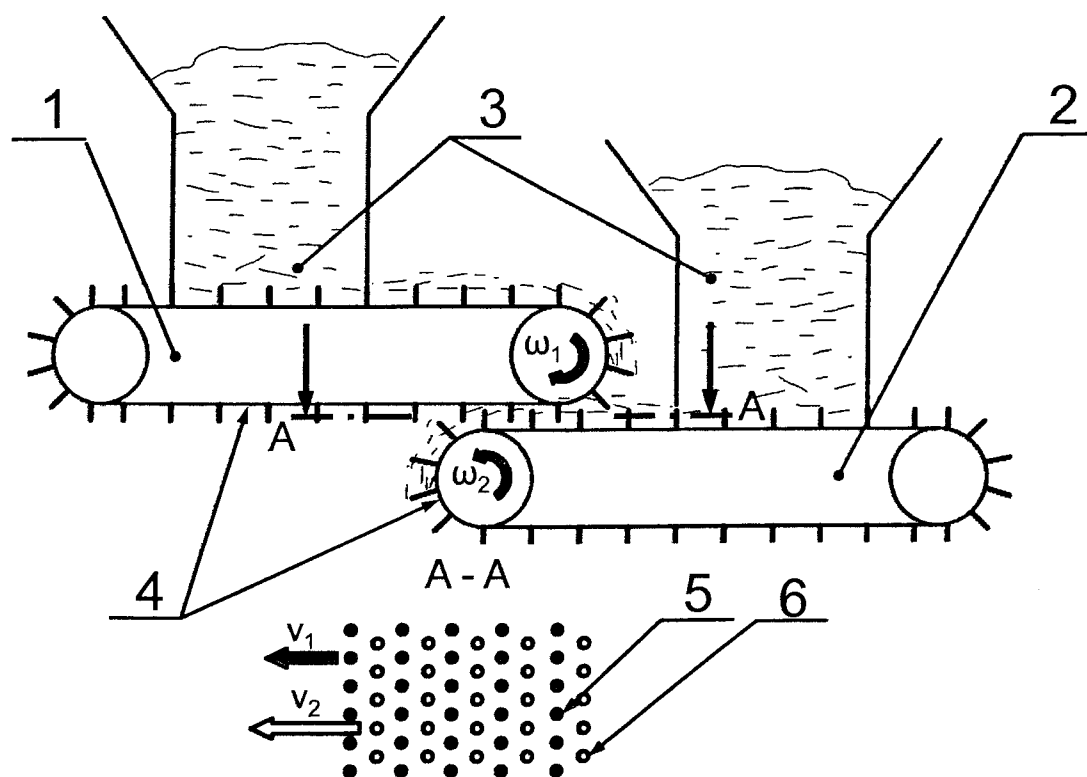


Fig. 1